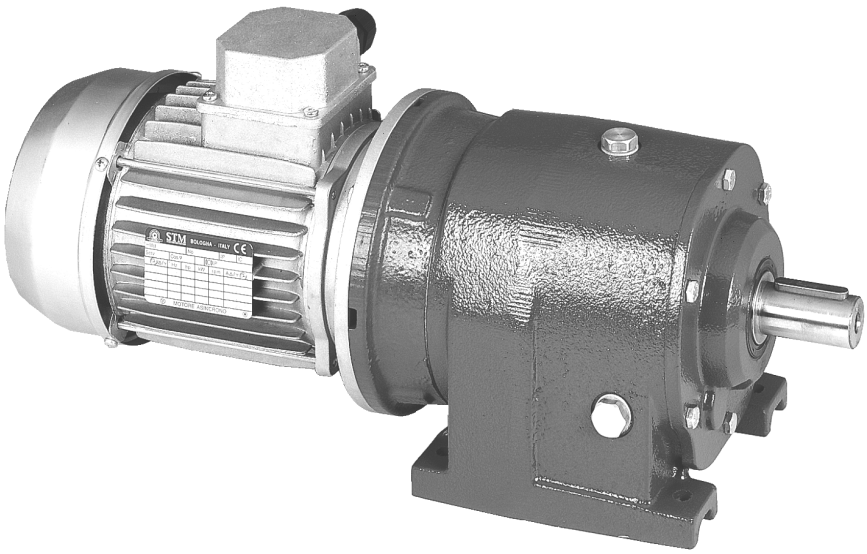
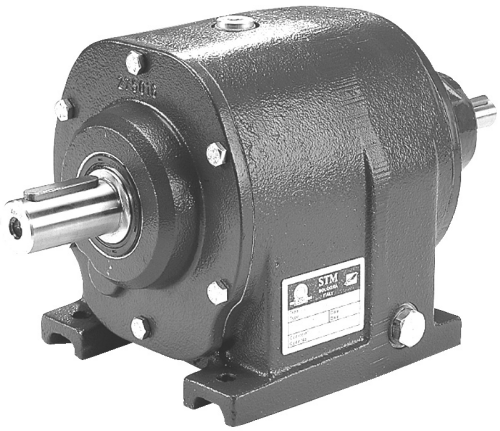
1.0 REDUCTEURS COAXIAUX
REDUCTORES COAXIALES
REDUTORES COAXIAIS

AR
AM, AC

				Page *Pág.* Pág.
1.1	Caractéristiques techniques	*Características técnicas*	Características técnicas	**B2**
1.2	Dénomination	*Designación*	Designação	**B2**
1.3	Versions	*Versiones*	Versões	**B3**
1.4	Lubrification	*Lubricación*	Lubrificação	**B4**
1.5	Charges radiales et axiales	*Cargas radiales y axiales*	Cargas radiais e axiais	**B6**
1.6	Performances réducteurs	*Prestaciones reductores*	Desempenhos redutores	**B8**
1.7	Performances motoréducteurs	*Prestaciones motorreductores*	Desempenhos motoredutores	**B17**
1.8	Dimensions	*Dimensiones*	Dimensões	**B30**
1.9	Languettes	*Chavetas*	Lingüetas	**B42**





1.1 Caractéristiques techniques

La conception de ces réducteurs a été établie sur une structure monolithique particulièrement rigide qui permet l'application de grandes charges.
Les carcasses et les brides sont réalisées en fonte mécanique G20 UNI 5007 à l'exclusion des types 25, 32, 35, 40 et 50/1 pour lesquels on utilise l'aluminium SG-AlSi UNI 1706.
L'usinage de toutes les carcasses se fait sur des centres d'usinage modernes à commande numérique qui permettent d'obtenir le maximum de précision de construction.
L'arbre côté entrée et l'arbre côté sortie sont réalisés selon les cas en acier 16CrNi4 UNI 7846 cémenté et trempé ou en acier 39NiCrMo3 UNI 7845 ou 36NiCrMo4 UNI EN 10083 assaini pour obtenir la plus haute résistance mécanique.
Tous les engrenages sont réalisés en acier 18 NiCrMo5 UNI 7846.
Tous les engrenages sont cémentés, trempés et rectifiés pour améliorer le rendement et le niveau de silence même sous charge.

1.1 Características técnicas

El proyecto de estos reductores ha sido realizado sobre una estructura monolítica particularmente rígida que permite la aplicación de cargas elevadas.
Carcasas y bridas están realizadas en hierro fundido mecánico G20 UNI 5007 con excepción de los tipos 25, 32, 35, 40 y 50/1 para los cuales ha sido utilizado el aluminio SG-AlSi UNI 1706.
La elaboración de todas las carcasas se realiza en modernos centros de elaboración con control numérico que permite obtener la máxima precisión de construcción.
El eje de entrada y el de salida están realizados, según los casos, en acero 16CrNi4 UNI 7846 cementado y templado o en acero 39NiCrMo3 UNI 7845 o 36NiCrMo4 UNI EN 10083 afinado, para conseguir la más elevada resistencia mecánica.
Todos los engranajes están realizados en acero 18 NiCrMo5 UNI 7846.
Todos los engranajes están cementados, templados y rectificados para mejorar el rendimiento y la silenciosidad, incluso bajo carga.

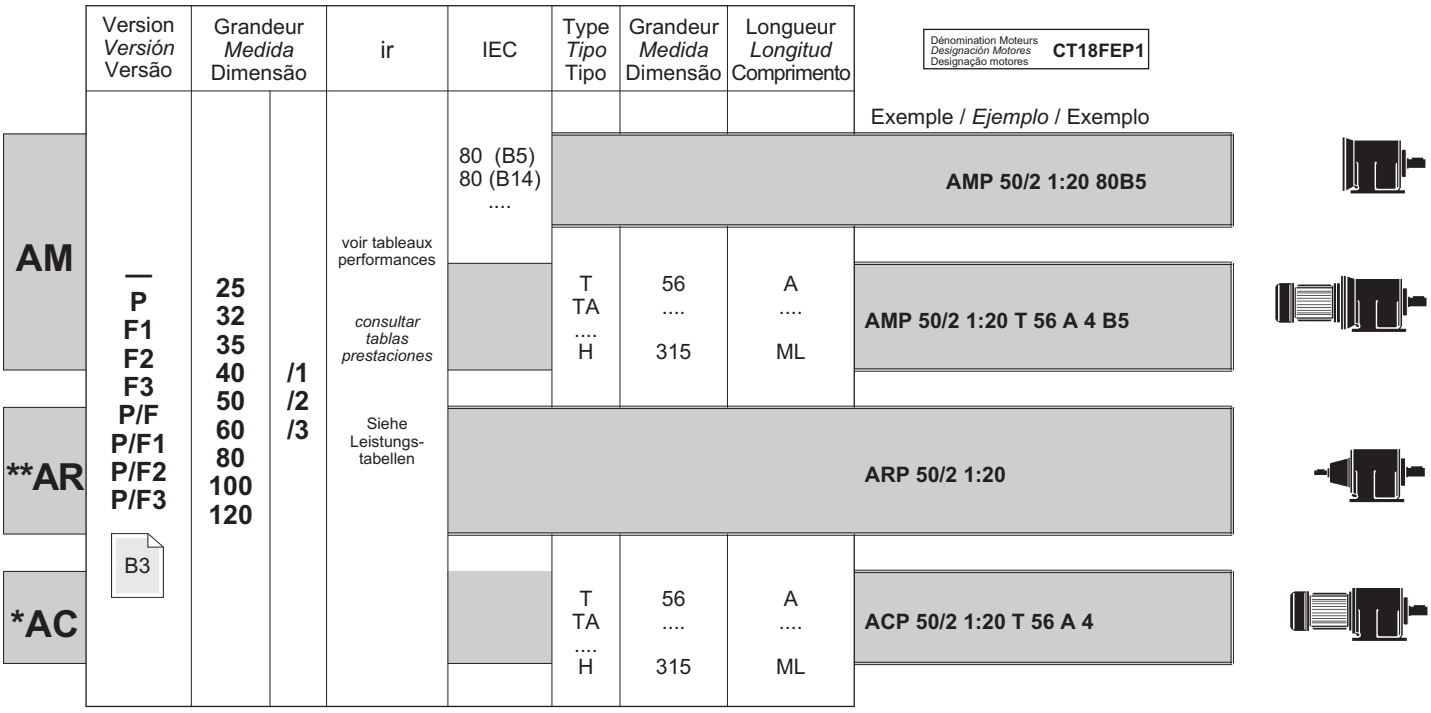
1.1 Características técnicas

O projeto destes redutores foi feito em uma estrutura monolítica particularmente rígida que garante a aplicação de elevadas cargas.
Carcaças e flanges são feitas em liga mecânica G20 UNI 5007 , exceto os tipos 25, 32, 35, 40, e 50/1 para os quais foi usado o alumínio SG-ALSi UNI 1706.
A produção de todas as carcaças é feita em modernos centros de produção com controle numérico que permitem a máxima precisão construtiva.
O eixo de entrada e o de saída são feitos conforme o caso em aço 16CrNi4 UNI 7846 cimentado e temprado ou em aço 39NiCrMo3 UNI 7845 ou 36NiCrMo4 UNI EN 10083 melhorado para obter a mais alta resistência mecânica.
As engrenagens são feitas em aço 18NiCrMo5 UNI 7846.
Todas as engrenagens são cimentadas, tempradas e retificadas para melhorar-lhes o rendimento e a silenciosidade também sob carga.

1.2 Dénomination

1.2 Designación

1.2 Designação



Autres spécifications :

Position de la plaque à bornes du moteur si différente de celle standard (1)
Lubrifiant (pas pour les types 25, 35, 40, 50 /1 /2 /3 et 60/1, 32/1 déjà lubrifiés à vie).
Position de montage avec indication bouchons de niveau et remplissage ; sauf indication contraire, la position M1 est à considérer standard

N.B.
* Les versions AC 35, 100, AC120 ne sont pas prévues
** La version AR 25, 35 n'est pas prévue.

OTRAS ESPECIFICACIONES:

Posición de la caja de bornes del motor si es distinta de la estándar (1)
Lubricante (no para los tipos 25, 35, 40, 50/1/2/3 y 60/1, 32/1 con lubricación permanente).
Posición de montaje con indicación tapones de nivel y carga; si no se especifica, se considera estándar la posición M1

Nota:
* No están previstas las versiones AC 35, 100, AC120
** *No está prevista la versión AR 25, 35.*

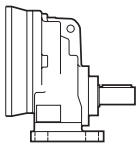
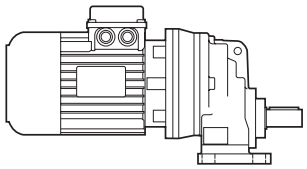
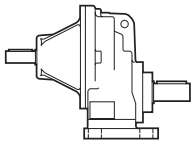
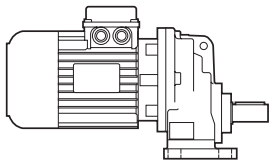
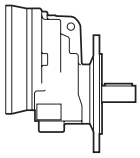
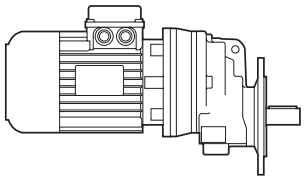
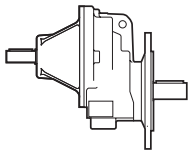
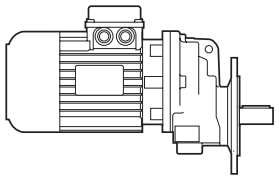
Outras especificações:

Posição do terminal conector do motor se diversa da standard (1).
Lubrificante (exceto para 25, 35, 40, 50/1/2/3 e 60/1, 32/1 lubrificados a long life).
Posição de montagem com indicação tampos de nível e carga; caso não especificado considere standard a posição M1.

OBS.
* Não são previstas as versões AC 35, 100, AC 120
** Não é prevista a versão AR 25, 35.

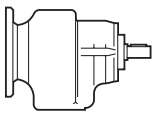
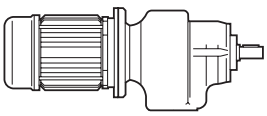
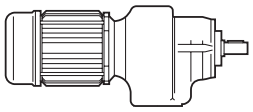
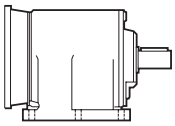
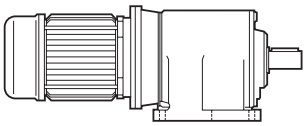
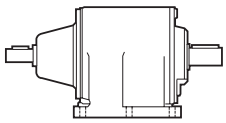
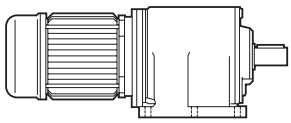
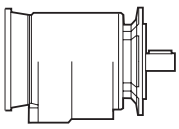
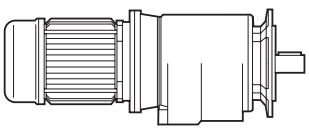
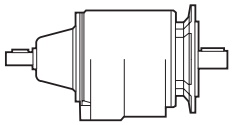
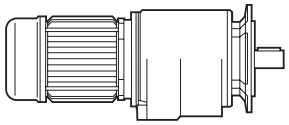
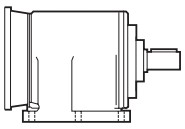
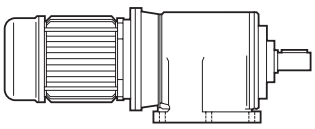
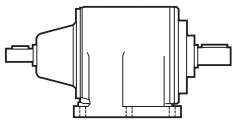
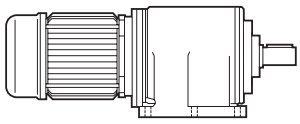
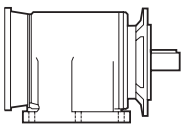
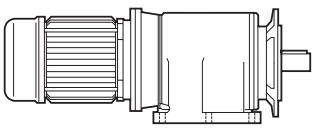
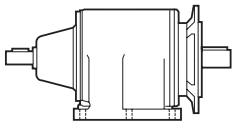
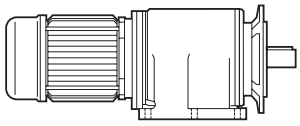
Versions réducteurs
Versiones reductores
Versões redutores

AM/1 - AR/1 - AC/1

	AM... (IEC)	AM...	AR...	AC...
P				
F1 F2 F3				

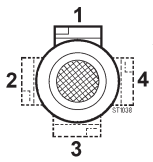
Versions réducteurs
Versiones reductores
Versões redutores

AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

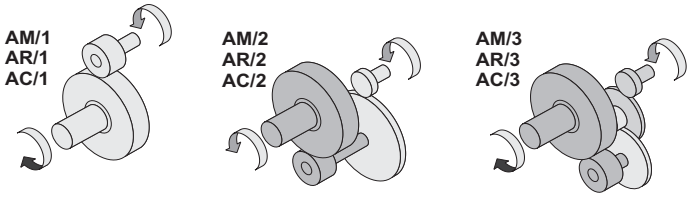
	AM... (IEC)	AM...	** AR...	* AC...
— **25** **35**			—	
P **25 - 120**				
F1 F2 F3 **25 - 120**				
P/F **40 - 50** **60- 80 - 120**				
P/F1 P/F2 P/F3 **25 - 120**				

Position plaque à bornes
Posición caja de bornes
Posição do terminal conector

1− STANDARD



Sens de rotation/ *Sentido de rotación* / Sentido de rotação



1.4 Lubrification

1.4 Lubricación

1.4 Lubrificação

Lubrification réducteurs
Lubricación reductores
Lubrificação redutores

AM/1 - AR/1 - AC/1

Généralités
On conseille l'utilisation d'huiles à base synthétique. (A ce propos, voir les indications du chapitre A, au paragraphe 1.4).
Le tableau Tab. 2.1 indique les quantités d'huile nécessaires au bon fonctionnement des réducteurs.

Prescriptions au moment de la commande et état de fourniture
Les réducteurs grandeurs 32, 40, 50, 60 sont fournis avec de l'huile synthétique viscosité ISO 320. Pour ces réducteurs, il **est nécessaire** de spécifier la position de montage.
Les réducteurs grandeurs 80,100, sont fournis, prévus pour la lubrification à l'huile, mais sans lubrifiant qui pourra être fourni sur demande.
Pour ces réducteurs, il **est nécessaire** de spécifier la position de montage.

Generalidades
Se recomienda el uso de aceite de base sintética. (Consultar las indicaciones del capítulo A, párrafo 1.4).
En la tabla 2.1 se indican las cantidades de aceite necesario para el correcto funcionamiento de los reductores.

Prescripciones en fase de pedido y estado de suministro
*Los reductores de medida 32, 40, 50, 60 se suministran con aceite sintético de viscosidad ISO 320. Para estos reductores **es necesario** especificar la posición de montaje.*
Los reductores de medida 80,100 se suministran predispuestos para lubricación con aceite pero sin lubricante, el cual podrá ser suministrado sobre pedido.
*Para estos reductores **es necesario** especificar la posición de montaje.*

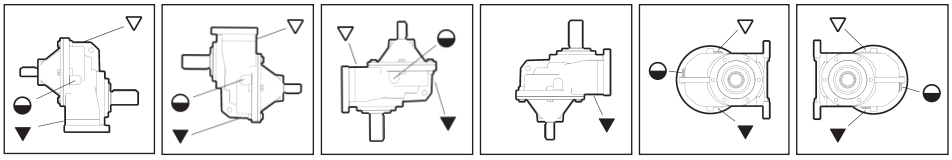
Generalidades
Recomenda-se o uso de óleos a base sintética. (Veja indicações no capítulo A, parágrafo 1.4)
Na Tab. 2.1 são indicados os quantitativos de óleo necessários para o correto funcionamento dos redutores.

Prescrições sob encomenda e fase de entrega.
Os redutores de dimensões 32,40,50,60 são fornecidos com óleo sintético de viscosidade ISO 320. **Sendo necessário** especificar a posição de montagem.
Os de dimensões 80,100 são fornecidos com predisposição para lubrificação a óleo mas privos de lubrificante que poderá ser fornecido sob encomenda.
Para estes redutores **é necessário** indicar a posição de montagem.

Positions de montage

Posiciones de montaje

Posições de montagem



▽ Remplissage / *Carga* / Carga
◒ Niveau / *Nivel* / Nível
▼ Vidange / *Descarga* / Descarga

Tab. 2.1

Quantité de lubrifiant / *Cantidad de lubricante* / Quantidade de lubrificante (kg)									
AR AM - AC	Positions de montage / *Posiciones de montaje* / Posições de montagem						Etat de fourniture *Estado de suministro* Modo de fornecimento	*n°. bouchons huile **N° tapones aceite* *n°. tampos óleo	Position de montage *Posición de montaje* Posição de montagem
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
32	0.100						Réducteurs fournis avec le lubrifiant synthétique *Reductores que se suministran con lubricante sintético* Redutores providos com lubrificante sintético	1	**Pas nécessaire *No necesario* Não necessáriah**
40	0.160	0.270	0.180	0.270	0.160	0.160		1	**Nécessaire *Necesario* Necessáriah**
50	0.300	0.300	0.200	0.300	0.200	0.200		1	
60	0.470	0.640	0.570	0.750	0.570	0.570		1	
80	1.05	1.05	1.35	1.65	1.4	1.4	Réducteurs prévus pour la lubrification à l'huile *Reductores predispuestos para lubricación con aceite* Redutores predispostos para lubrificação a óleo	4	**Nécessaire *Necesario* Necessáriah**
100	Contacter notre Service Technique *Contactar nuestro servicio técnico* Contate o nosso serviço técnico							4	

ATTENTION
A) Si, au moment de la commande, la position de montage est omise, le réducteur sera fourni avec les bouchons prévus pour la position M1
B) Durant le remplissage, s'en tenir aux quantités prescrites car dans certains cas le niveau du lubrifiant dépasse le voyant de niveau.
C) Le bouchon de reniflard est inclus uniquement dans les réducteurs qui ont plusieurs bouchons huile.
D) Les fournitures avec dispositions bouchons différentes de celles indiquées dans le tableau, devront être établies.
E) Pour les réducteurs pour lesquels il faut spécifier la position de montage, la position requise est indiquée sur la plaquette du réducteur.

ATENCIÓN
A) Si en fase de pedido, la posición de montaje es omitida, el reductor se suministrará con los tapones predispuestos para la posición M1.
B) Durante el llenado, respetar las cantidades, porque en algunos casos el nivel del lubricante supera el testigo de nivel.
C) El tapón de alivio se suministra sólo en los reductores que tienen más de un tapón de aceite.
E) Eventuales suministros con predisposiciones para tapones diferentes de las indicadas en la tabla, deberán ser acordadas.
E) En los reductores donde es necesario especificar la posición de montaje, la posición requerida está indicada en la tarjeta del reductor.

ATENÇÃO
A) Se a posição de montagem é omitida em fase de encomenda, o redutor será fornecido com tampos predispostos para posição M1.
B) Durante o enchimento atente para os quantitativos pois em alguns casos o nível do lubrificante ultrapassa o indicador de nível.
C) O tampo ventilado está incluído apenas nos redutores com mais de um tampo de óleo.
D) Eventuais fornecimentos com predisposições tampos diversas da indicada na tabela, deverão ser concordadas.
E) Nos redutores onde é preciso indicar a posição de montagem, esta é indicada na placa do redutor.

Lubrificazione riduttori
Gearboxes lubrication
Schmierung Getriebes

AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

Généralités
On conseille l'utilisation d'huiles à base synthétique. (A ce propos, voir les indications du chapitre A, au paragraphe 1.4).
Le tableau Tab. 2.2 indique les quantités d'huile nécessaires au bon fonctionnement des réducteurs.

Prescriptions au moment de la commande et état de fourniture
Les réducteurs grandeurs 25, 35, 40, 50 sont fournis avec de l'huile synthétique viscosité ISO 320. Pour ces réducteurs, il **est nécessaire** de spécifier la position de montage.
Les réducteurs grandeurs 60,80,100,120 sont fournis, prévus pour la lubrification à l'huile, mais sans lubrifiant qui pourra être fourni sur demande.
Pour ces réducteurs, il **est nécessaire** de spécifier la position de montage.

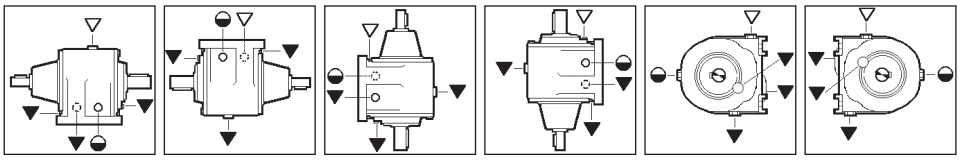
Generalidades
Se recomienda el uso de aceite de base sintética. (Consultar las indicaciones del capítulo A, párrafo 1.4).
En la tabla 2.2 se indican las cantidades de aceite necesario para el correcto funcionamiento de los reductores.

Prescripciones en fase de pedido y estado de suministro
Los reductores de medida 25, 35, 40, 50 se suministran con aceite sintético de viscosidad ISO 320. Para estos reductores ***es necesario*** *especificar la posición de montaje.*
Los reductores de medida 60, 80, 100, 120 se suministran predispuestos para lubricación de aceite pero sin lubricante, el cual podrá ser suministrado sobre pedido.
Para estos reductores ***es necesario*** *especificar la posición de montaje.*

Generalidades
Recomenda-se o uso de óleos a base sintética. (Veja indicações no capítulo A, parágrafo 1.4)
Na Tab. 2.2 são indicados os quantitativos de óleo necessários para o correto funcionamento dos redutores.

Prescrições sob encomenda e fase de entrega
Os redutores de dimensões 25,35,40,50 são fornecidos com óleo sintético de viscosidade ISO 320. **Sendo necessário** especificar a posição de montagem.
Os redutores de dimensões 60,80,100,120 são fornecidos com predisposição para lubrificação a óleo mas privos de lubrificante que poderá ser fornecido sob encomenda.
Para estes redutores **é necessário** especificar a posição de montagem.

Positions de montage — *Posiciones de montaje* — Posições de montagem



▽ Remplissage / *Carga* / Carga
◒ Niveau / *Nivel* / Nível
▼ Vidange / *Descarga* / Descarga

Tab. 2.2

Quantité de lubrifiant / *Cantidad de lubricante* / Quantidade de lubrificante (kg)									
AR AM - AC	Positions de montage / *Posiciones de montaje* / Posições de montagem						Etat de fourniture *Estado de suministro* Modo de fornecimento	*n°. bouchons huile **N° tapones aceite* *n°. tampos óleo	Etat de fourniture *Estado de suministro* Modo de fornecimento
	M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
25	0.120						Réducteurs fournis avec le lubrifiant synthétique *Reductores que se suministran con lubricante sintético* Redutores providos com lubrificante sintético	1	**Pas nécessaire *No necesario* Não necessária**
35/2	0.150	0.200			0.150			1	**Nécessaire *Necesario* Necessária**
35/3	0.250		0.325	0.250	0.200			1	
40	0.550		0.800	0.800	0.550			1	
50	0.950		1.35	1.35	0.950			1	
60	1.550		2.61	2.15	1.55		Réducteurs prévus pour la lubrification à l'huile *Reductores predispuestos para lubricación con aceite* Redutores predispostos para lubrificação a óleo	4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP,ACP, ARP)	**Nécessaire *Necesario* Necessária**
80	2.600		4.85	4.44	2.60			4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP,ACP, ARP)	
100	5.550		9.60	9.60	5.55			4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP,ACP, ARP)	
120	10.0		16.5	16.5	10.0			4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP,ACP, ARP)	

ATTENTION
A) Si, au moment de la commande, la position de montage est omise, le réducteur sera fourni avec les bouchons prévus pour la position M1
B) Durant le remplissage, s'en tenir aux quantités prescrites car dans certains cas le niveau du lubrifiant dépasse le voyant de niveau.
C) Le bouchon de reniflard est inclus uniquement dans les réducteurs qui ont plusieurs bouchons huile.
D) Les fournitures avec dispositions bouchons différentes de celles indiquées dans le tableau, devront être établies.
E) Pour les réducteurs pour lesquels il faut spécifier la position de montage, la position requise est indiquée sur la plaquette du réducteur.

ATENCIÓN
A) Si en fase de pedido, la posición de montaje es omitida, el reductor se suministrará con los tapones predispuestos para la posición M1.
B) Durante el llenado, respetar las cantidades, porque en algunos casos el nivel del lubricante supera el testigo de nivel.
C) El tapón de alivio se suministra sólo en los reductores que tienen más de un tapón de aceite.
E) Eventuales suministros con predisposiciones para tapones diferentes de las indicadas en la tabla, deberán ser acordadas.
E) En los reductores donde es necesario especificar la posición de montaje, la posición requerida está indicada en la tarjeta del reductor.

ATENÇÃO
A) Se a posição de montagem é omitida em fase de encomenda, o redutor será fornecido com tampos predispostos para posição M1.
B) Durante o enchimento atente para os quantitativos pois em alguns casos o nível do lubrificante ultrapassa o indicador de nível.
C) O tampo ventilado está incluído apenas nos redutores com mais de um tampo de óleo.
D) Eventuais fornecimentos com predisposições tampos diversas da indicada na tabela, deverão ser concordadas.
E) Nos redutores onde é preciso indicar a posição de montagem, esta é indicada na placa do redutor.

1.5 Charges radiales et axiales

Quand la transmission du mouvement se fait au moyen de mécanismes qui engendrent des charges radiales sur l'extrémité de l'arbre, il est nécessaire de vérifier que les valeurs résultantes n'excèdent pas celles indiquées dans les tableaux.

Le Tab. 2.3 indique les valeurs des charges radiales admissibles pour l'arbre côté entrée (Fr_1). Comme charge axiale admissible simultanée on a:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

1.5 Cargas radiales y axiales

Cuando la transmisión del movimiento se realiza por medio de mecanismos que generan cargas radiales en la extremidad del eje, es necesario verificar que los valores resultantes no excedan los indicados en las tablas.

En la Tab. 2.3 se indican los valores de las cargas radiales admisibles para el eje veloz (Fr_1). Como carga axial admisible contemporánea se tiene:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

1.5 Cargas radiais e axiais

Se a transmissão de movimento acontece por mecanismos que gerem cargas radiais na extremidade do eixo, controle para que os valores resultantes não excedam aos das tabelas.

Na Tab. 2.3 são indicados os valores das cargas radiais admissíveis para o eixo rápido (Fr_1). A carga axial contemporânea admissível será:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

AR/1

Tab. 2.3

n_1 min^{-1}	Fr_1 (N)					
	AR../1					
	32	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**
2800	170	320	430	520	600	1000
1400	220	400	550	700	800	1200
900	250	450	600	800	920	1300
500	300	500	850	1100	1300	1500

AR/2
AR/3

n_1 min^{-1}	Fr_1 (N)							
	AR							
	25	**35**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**
2800	—-	—-	320	430	520	600	1000	1250
1400	—-	—-	400	550	700	800	1200	1500
900	—-	—-	450	600	800	920	1300	1600
500	—-	—-	500	850	1100	1300	1500	1800

Le Tab. 2.4 indique les valeurs des charges radiales admissibles pour l'arbre côté sortie (Fr_2). Comme charge axiale admissible simultanée on a:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

En la Tab. 2.4 se indican los valores de las cargas radiales admisibles para el eje lento (Fr_2). Como carga axial admisible contemporánea se tiene:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

Na Tab. 2.4 são indicados os valores das cargas radiais admissíveis para o eixo lento (Fr_2). A carga axial contemporânea admissível será:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

AR/1

Tab. 2.4

n_2 min^{-1}	Fr_2 (N)					
	AR - AM - AC					
	32	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**
2400	-	600	1250	1350	1900	2500
1850	-	650	1250	1450	2100	2800
1250	530	700	1500	1650	2450	3000
1100	570	720	1500	2000	2450	3500
830	630	750	1500	2300	2600	3600
630	700	850	1800	2400	2900	3700
500	700	950	2000	2600	3400	3800
400	740	1000	2200	2900	3800	3900
300	880	1150	2300	3000	4200	4200
250	970	1250	2500	3400	4500	4500
200	1020	1370	2500	3800	5000	5500
160	1070	1500	2500	3800	5500	6500
130	1200	1500	2500	3800	6000	7500
100	1260	1500	2500	3800	6000	8500
80	1320	1500	2500	3800	6000	8500
> 70	1420	1500	2500	3800	6000	8500

AR/2 AR/3 AM/2 AM/3 AC/2 AC/3

Tab. 2.5

n_2 min^{-1}	Fr_2 (N) AR - AM - AC							
	25	**35**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**
1000	420	450	580	750	1100	2000	3800	4500
700	540	580	750	1000	1500	2500	5000	5800
500	650	700	900	1200	1800	3000	6000	7000
350	650	740	1100	1400	2300	3700	7000	8200
250	650	800	1300	1800	2600	4500	8200	9500
200	650	850	1500	2200	3300	6000	9000	10000
150	650	930	1600	3000	4000	7500	10000	11500
100	650	1000	1700	3400	4500	8300	11500	12500
80	650	1050	1850	3700	5000	9000	12000	13500
60	650	1100	1900	3900	5400	9600	13000	15000
30	650	1400	2300	4100	6000	10000	14000	21000
> 15	650	1800	2700	4300	6500	11000	15000	25000

Les charges radiales indiquées dans les tableaux sont appliquées à mi-extension de l'arbre et elles se réfèrent aux réducteurs agissant avec facteur de service 1. Des valeurs intermédiaires relatives à des vitesses qui ne sont pas indiquées peuvent être obtenues par interpolation en considérant que Fr_1 à 500 min^{-1} et Fr_2 à 14 min^{-1} représentent les charges maximums admises. Pour les charges qui n'agissent pas sur la ligne médiane de l'arbre côté sortie ou côté entrée on a:

à 0.3 de l'extension:
$Fr_x = 1.25 \times F_{r1-2}$
à 0.8 de l'extension:
$Fr_x = 0.8 \times F_{r1-2}$

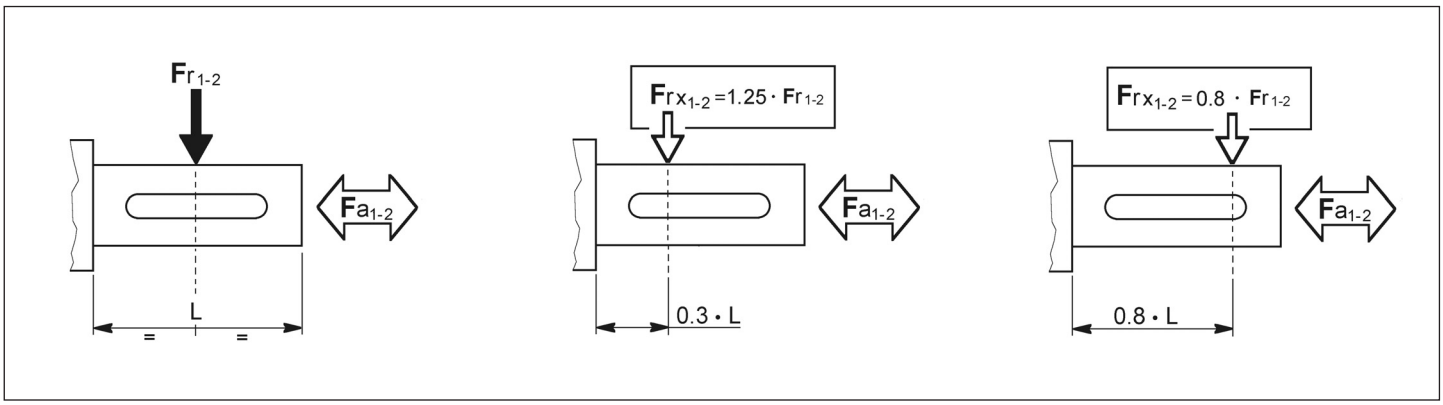
Las cargas radiales indicadas en las tablas se entienden aplicadas en la mitad de la saliente del eje y se refieren a los reductores que operan con factor de servicio 1. Valores intermedios relativos a velocidades no indicadas se pueden obtener por interpolación, considerando que Fr_1 a 500 min^{-1} y Fr_2 a 14 min^{-1} representan las cargas máximas admitidas. Para las cargas que no operan en el centro del eje lento o veloz se tiene:

a 0.3 de la saliente:
$Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$
a 0.8 de la saliente:
$Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$

As cargas radiais indicadas nas tabelas são aplicadas na metade da saliência do eixo e referem-se aos redutores operantes com fator de serviço 1.
Valores intermediários relativos à velocidade não listados podem ser obtidos por interpolação, considerando que Fr_1 a 500 min^{-1} e Fr_2 a 14 min^{-1} representam as cargas máximas admitidas.
Para cargas não agem no centro do eixo lento ou rápido tem-se:

a 0.3 da saliência:
$Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$
a 0.8 da saliência:
$Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$

Tab. 2.6



1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 25/2

1.8

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
3.4	819	12	1.1	95	409	12	0.55	95	263	13	0.38	95	146	16	0.26	95	56 (B5 - B14) 63 (B5 - B14)
3.9	716	12.2	0.96	95	358	12.2	0.48	95	230	13	0.33	95	128	16	0.23	95	
4.8	579	12.2	0.78	95	289	12.2	0.39	95	186	13	0.27	95	103	16	0.18	95	
5.6	498	12.2	0.67	95	249	12.2	0.33	95	160	13	0.23	95	89	16	0.16	95	
7.2	389	12.2	0.52	95	194	12.2	0.26	95	125	13	0.18	95	69	16	0.12	95	
8.7	324	12.2	0.44	95	162	12.2	0.22	95	104	13	0.15	95	58	16	0.10	95	
9.0	310	12.2	0.42	95	155	14	0.24	95	100	14	0.15	95	55	14	0.09	95	
10.5	267	13	0.38	95	133	14	0.21	95	86	14	0.13	95	48	14	0.07	95	
13.4	208	13	0.30	95	104	15	0.17	95	67	15	0.11	95	37	15	0.06	95	
16.2	173	13	0.25	95	87	15	0.14	95	56	15	0.09	95	31	15	0.05	95	
17.9	157	14	0.24	95	78	15	0.13	95	50	15	0.08	95	28	15	0.05	95	

AR 25/3

1.8

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
18.9	148	15	0.25	93	74	19	0.16	93	48	22	0.12	93	26	22	0.07	93	56 (B5 - B14) 63 (B5 - B14)
23.4	120	15	0.20	93	60	19	0.13	93	38	22	0.10	93	21	22	0.05	93	
27.2	103	15	0.17	93	51	20	0.12	93	33	22	0.08	93	18	22	0.05	93	
31.9	88	18	0.18	93	44	17	0.08	93	28	17	0.05	93	16	17	0.03	93	
35.3	79	15	0.13	93	40	17	0.08	93	25	17	0.05	93	14	17	0.03	93	
41.8	67	18	0.14	93	33	22	0.08	93	22	22	0.05	93	12	22	0.03	93	
50.7	55	16	0.10	93	28	18	0.06	93	18	18	0.04	93	10	18	0.02	93	
59.6	47	17	0.09	93	23	19	0.05	93	15	19	0.03	93	8	19	0.02	93	
64.9	43	17	0.08	93	22	19	0.05	93	14	19	0.03	93	8	19	0.02	93	
78	36	17	0.07	93	18	20	0.04	93	12	20	0.03	93	6	20	0.01	93	
86.2	32	18	0.07	93	16	20	0.04	93	10	20	0.02	93	6	20	0.01	93	

N.B. Le réducteur grandeur 25 est fourni exclusivement dans la configuration motoréducteur ou réducteur IEC.

Nota: El reductor de medida 25 se suministra exclusivamente en la configuración motorreductor o reductor predispuesto IEC.

OBS. O redutor de dimensão 25 é fornecido exclusivamente na configuração motoredutor ou redutor predisposto IEC.

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 32/1

Kg 2.1

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
1.8	1585	14.5	2.5	97	792	21.7	1.9	97	509	21.8	1.2	97	283	21.8	0.7	97	80 * (B5 - B14)
2.1	1350	14.9	2.2	97	675	22.6	1.7	97	434	22.7	1.1	97	241	22.8	0.6	97	
2.5	1139	16.1	2.0	97	569	23.7	1.5	97	366	23.8	0.9	97	203	23.8	0.5	97	
3.0	948	17.4	1.8	97	474	25.0	1.3	97	305	25.1	0.8	97	169	25.1	0.5	97	71 (B5 - B14)
3.4	831	17.6	1.6	97	416	25.9	1.2	97	267	25.9	0.7	97	148	25.9	0.4	97	
3.9	721	17.8	1.4	97	361	25.8	1.0	97	232	26.0	0.7	97	129	26.0	0.4	97	63 (B5 - B14)
4.5	618	17.8	1.2	97	309	26.5	0.9	97	199	26.5	0.6	97	110	26.5	0.3	97	
5.3	528	19.1	1.1	97	264	26.8	0.8	97	170	26.8	0.5	97	94	26.9	0.3	97	56 (B5)
6.5	434	16.9	0.8	97	217	20.9	0.5	97	139	22.3	0.3	97	77	24.3	0.2	97	

AR 35/2

Kg 2.2

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
3.4	822	32	2,85	95	411	35	1,58	95	264	39	1,12	95	147	42	0,68	95	80 (B5 - B14)
4.0	696	34	2,62	95	348	38	1,45	95	224	42	1,03	95	124	46	0,63	95	
4.7	596	36	2,36	95	298	40	1,31	95	192	44	0,93	95	106	48	0,57	95	
5.4	517	36	2,05	95	259	40	1,14	95	166	44	0,80	95	92	48	0,49	95	
6.3	443	36	1,75	95	221	40	0,97	95	142	44	0,69	95	79	48	0,42	95	71 (B5 - B14)
7.3	381	41	1,70	95	191	45	0,94	95	123	50	0,67	95	68	54	0,41	95	
8.7	323	45	1,60	95	162	50	0,89	95	104	52	0,59	95	58	60	0,38	95	
10.1	277	45	1,37	95	138	50	0,76	95	89	53	0,52	95	49	60	0,33	95	63 (B5 - B14)
11.7	240	45	1,19	95	120	50	0,66	95	77	54	0,46	95	43	60	0,28	95	
13.6	205	45	1,02	95	103	50	0,56	95	66	55	0,40	95	37	60	0,24	95	
15.7	178	50	0,97	95	89	55	0,54	95	57	55	0,35	95	32	60	0,21	95	
18.1	154	50	0,84	95	77	55	0,47	95	50	55	0,30	95	28	60	0,18	95	
21.3	131	50	0,71	95	66	55	0,40	95	42	60	0,28	95	23	60	0,15	95	
25.2	111	51	0,63	95	56	57	0,35	95	36	60	0,24	95	20	60	0,13	95	
28.7	98	54	0,58	95	49	60	0,32	95	31	60	0,21	95	17	60	0,11	95	
33.4	84	45	0,42	95	42	50	0,23	95	27	50	0,15	95	15	50	0,08	95	
38.0	74	45	0,36	95	37	50	0,20	95	24	50	0,13	95	13	50	0,07	95	
45.1	62	45	0,31	95	31	50	0,17	95	20	50	0,11	95	11	50	0,06	95	

AR 35/3

Kg 3.3

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
43.9	64	54	0,39	93	31,9	60	0,22	93	20,5	60	0,14	93	11,4	60	0,08	93	63 (B5 - B14)
50.6	55	54	0,34	93	27,7	60	0,19	93	17,8	60	0,12	93	9,9	60	0,07	93	
59.1	47	54	0,29	93	23,7	60	0,16	93	15,2	60	0,10	93	8,5	60	0,06	93	
68.1	41	54	0,25	93	20,5	60	0,14	93	13,2	60	0,09	93	7,3	60	0,05	93	
78.6	36	60	0,24	93	17,8	60	0,12	93	11,4	60	0,08	93	6,4	60	0,04	93	
92.4	30	60	0,20	93	15,1	60	0,10	93	9,7	60	0,07	93	5,4	60	0,04	93	56 (B5 - B14)
109.1	26	60	0,17	93	12,8	60	0,09	93	8,2	60	0,06	93	4,6	60	0,03	93	
124.3	23	60	0,15	93	11,3	60	0,08	93	7,2	60	0,05	93	4,0	60	0,03	93	
147.7	19	60	0,13	93	9,5	60	0,06	93	6,1	60	0,04	93	3,4	60	0,02	93	
164.7	17	50	0,10	93	8,5	50	0,05	93	5,5	50	0,03	93	3,0	50	0,02	93	
195.6	14	50	0,08	93	7,2	50	0,04	93	4,6	50	0,03	93	2,6	50	0,01	93	

* Le PAM 80 B5 est disponible uniquement avec corps bridé

** El PAM 80 B5 está disponible sólo con cuerpo con brida*

* O PAM 80 B5 é disponível apenas com corpo com flange.

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 40/1

Kg 3.1

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
1.2	2400	30	7.8	97	1200	30	3.9	97	771	30	2.5	97	429	30	1.4	97	100-112 (B5 - B14)
1.5	1847	35	7.0	97	923	35	3.5	97	594	35	2.2	97	330	35	1.2	97	
1.7	1655	40	7.1	97	827	40	3.6	97	532	40	2.3	97	295	40	1.3	97	
2.0	1430	45	6.9	97	715	45	3.5	97	460	45	2.2	97	255	45	1.2	97	90 (B5 - B14)
2.2	1257	50	6.8	97	629	50	3.4	97	404	50	2.2	97	224	50	1.2	97	
2.6	1098	50	5.9	97	549	50	3.0	97	353	50	1.9	97	196	50	1.1	97	
3.2	881	50	4.8	97	441	50	2.4	97	283	50	1.5	97	157	50	0.8	97	80 (B5 - B14)
3.7	750	50	4.0	97	375	50	2.0	97	241	50	1.3	97	134	50	0.7	97	
4.9	569	45	2.8	97	285	45	1.4	97	183	45	0.9	97	102	50	0.5	97	71 (B5)
5.7	494	40	2.1	97	247	40	1.1	97	159	42	0.7	97	88	45	0.4	97	
7.0	400	38	1.6	97	200	38	0.8	97	129	39	0.5	97	71	43	0.3	97	63 (B5)

AR 40/2

Kg 9.0

8.5	330	64	2.3	95	165	76	1.4	95	106	85	0.99	95	59	90	0.58	95	100 (B5 - B14)
9.7	290	66	2.1	95	145	78	1.2	95	93	87	0.89	95	52	90	0.51	95	
10.6	265	69	2.0	95	132	82	1.2	95	85	92	0.86	95	47	90	0.47	95	
12.0	233	71	1.8	95	116	84	1.1	95	75	94	0.78	95	42	101	0.46	95	90 (B5 - B14
13.8	203	73	1.6	95	102	87	0.98	95	65	98	0.71	95	36	101	0.40	95	
16.2	173	76	1.4	95	87	90	0.86	95	56	101	0.62	95	31	101	0.34	95	
17.2	163	70	1.3	95	82	83	0.75	95	52	90	0.52	95	29	90	0.29	95	80 (B5 - B14)
20.2	139	72	1.1	95	69	85	0.65	95	45	90	0.44	95	25	90	0.25	95	
21.3	131	82	1.2	95	66	98	0.71	95	42	101	0.47	95	23	101	0.26	95	71 (B5)
24.6	114	95	1.2	95	57	101	0.63	95	37	101	0.41	95	20	101	0.23	95	
26.6	105	76	0.88	95	53	90	0.52	95	34	90	0.34	95	19	90	0.19	95	63 (B5)
30.6	92	76	0.77	95	46	90	0.45	95	29	90	0.29	95	16	90	0.16	95	

AR 40/3

Kg 9.0

29.1	96	88	0.95	93	48	105	0.57	93	31	105	0.37	93	17	105	0.20	93	
33.1	85	91	0.87	93	42	105	0.60	93	27	105	0.32	93	15	105	0.18	93	
36.3	77	84	0.73	93	39	94	0.41	93	25	94	0.26	93	14	89	0.15	93	
41.2	68	86	0.66	93	34	94	0.36	93	22	94	0.23	93	12	94	0.13	93	
46.7	60	99	0.67	93	30	105	0.36	93	19	105	0.23	93	11	105	0.13	93	
50.4	56	102	0.64	93	28	105	0.33	93	18	105	0.21	93	9.9	105	0.12	93	80 (B5 - B14)
54.3	52	105	0.61	93	26	105	0.31	93	17	105	0.20	93	9.2	105	0.11	93	
61.6	45	94	0.48	93	23	94	0.24	93	15	94	0.15	93	8.1	94	0.09	93	71 (B5)
70.9	39	105	0.47	93	20	105	0.23	93	13	105	0.15	93	7.0	105	0.08	93	
78.2	36	105	0.42	93	18	105	0.21	93	12	105	0.14	93	6.4	105	0.08	93	63 (B5)
93.4	30	105	0.35	93	15	105	0.18	93	9.6	105	0.11	93	5.4	105	0.06	93	
103.0	27	94	0.29	93	14	94	0.14	93	8.7	94	0.09	93	4.9	94	0.05	93	
115.2	24	105	0.29	93	12	105	0.14	93	7.8	105	0.09	93	4.3	105	0.05	93	
121.8	23	105	0.27	93	11	105	0.14	93	7.4	105	0.09	93	4.1	105	0.05	93	
151.7	18	94	0.20	93	9.2	94	0.10	93	5.9	94	0.06	93	3.3	94	0.03	93	
181.4	15	94	0.16	93	7.7	94	0.08	93	5.0	94	0.05	93	2.8	94	0.03	93	

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 50/1

Kg 5.2

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
1.3	2240	55	13.3	97	1120	55	6.6	97	720	55	4.3	97	400	55	2.4	97	112 (B5 - B14)
1.5	1830	63	12.4	97	915	63	6.2	97	588	63	4.0	97	327	63	2.2	97	
1.8	1547	80	13.4	97	773	80	6.7	97	497	80	4.3	97	276	80	2.4	97	
2.0	1373	80	11.8	97	686	80	5.9	97	441	80	3.8	97	245	80	2.1	97	100 (B5 - B14)
2.5	1129	80	9.8	97	565	80	4.9	97	363	80	3.1	97	202	80	1.7	97	
2.8	986	85	9.0	97	493	85	4.5	97	317	85	2.9	97	176	85	1.6	97	
3.1	915	90	8.9	97	458	90	4.5	97	294	90	2.9	97	163	90	1.6	97	90 (B5 - B14)
3.3	851	90	8.3	97	426	90	4.1	97	274	90	2.7	97	152	90	1.5	97	
3.6	787	90	7.6	97	393	90	3.8	97	253	90	2.5	97	140	90	1.4	97	
3.9	724	90	7.0	97	362	90	3.5	97	233	90	2.3	97	129	90	1.3	97	80 (B5 - B14)
5.1	551	72	4.3	97	276	75	2.2	97	177	75	1.4	97	98	80	0.8	97	
5.8	480	63	3.3	97	240	65	1.7	97	154	65	1.1	97	86	73	0.7	97	71 (B5)
6.6	426	60	2.8	97	213	60	1.4	97	137	60	0.9	97	76	70	0.6	97	63 (B5)

AR 50/2

Kg 13

6.3	448	124	6.1	95	224	147	3.6	95	144	164	2.6	95	80	200	1.8	95	112 (B5 - B14)
7.4	379	128	5.4	95	190	153	3.2	95	122	171	2.3	95	68	200	1.5	95	
8.3	336	133	4.9	95	168	158	2.9	95	108	176	2.1	95	60	20	1.3	95	
9.2	304	137	4.6	95	152	163	2.7	95	98	182	2.0	95	54	200	1.2	95	100 (B5 - B14)
10.4	269	144	4.3	95	134	171	2.5	95	86	191	1.8	95	48	200	1.1	95	
12.5	224	147	3.6	95	112	175	2.2	95	72	195	1.6	95	40	210	0.93	95	
14.6	192	153	3.2	95	96	182	1.9	95	62	203	1.4	95	34	210	0.80	95	90 (B5 - B14)
16.8	167	158	2.9	95	83	188	1.7	95	54	210	1.2	95	30	210	0.69	95	
18.2	154	156	2.6	95	77	184	1.6	95	50	200	1.1	95	28	200	0.61	95	80 (B5 - B14)
20.8	135	159	2.4	95	67	189	1.4	95	43	200	0.96	95	24	200	0.63	95	
23.8	118	171	2.2	95	59	203	1.3	95	38	210	0.87	95	21	210	0.49	95	71 (B5)
25.9	108	168	2.0	95	54	200	1.2	95	35	200	0.77	95	19	200	0.43	95	
29.8	94	168	1.7	95	47	200	1.0	95	30	200	0.67	95	17	200	0.37	95	63 (B5)

AR 50/3

Kg 13

28.5	98	182	2.0	93	49	216	1.2	93	32	216	0.77	93	18	216	0.43	93	
32.4	86	188	1.8	93	43	216	1.1	93	28	216	0.68	93	15	216	0.38	93	
35.6	79	186	1.6	93	39	208	0.92	93	25	208	0.59	93	14	208	0.33	93	
40.5	69	191	1.5	93	35	208	0.81	93	22	208	0.52	93	12	208	0.29	93	
46.2	61	205	1.4	93	30	216	0.74	93	19	216	0.47	93	11	216	0.26	93	90 (B5 - B14)
50.8	55	210	1.3	93	28	216	0.67	93	18	216	0.43	93	9.8	216	0.24	93	
54.3	52	216	1.3	93	26	216	0.63	93	17	216	0.40	93	9.2	216	0.22	93	
65.9	42	208	1.0	93	21	208	0.50	93	14	208	0.32	93	7.6	208	0.18	93	80 (B5 - B14)
71.5	39	216	0.95	93	20	216	0.48	93	13	216	0.31	93	7.0	216	0.17	93	
77.5	36	216	0.88	93	18	216	0.44	93	12	216	0.28	93	6.5	216	0.16	93	71 (B5)
89.3	31	216	0.76	93	16	216	0.38	93	10	216	0.25	93	5.6	216	0.14	93	
102.1	27	208	0.64	93	14	208	0.32	93	8.8	208	0.21	93	4.9	208	0.11	93	63 (B5)
117.6	24	216	0.58	93	12	216	0.29	93	7.7	216	0.19	93	4.3	216	0.10	93	
127.5	22	216	0.53	93	11	216	0.27	93	7.1	216	0.17	93	3.9	216	0.10	93	
146.9	19	208	0.45	93	9.5	208	0.22	93	6.1	208	0.14	93	3.4	208	0.08	93	

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 60/1

Kg 16

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
1.3	2133	130	29.9	97	1067	130	15.0	97	686	130	9.6	97	381	130	5.3	97	132 (B5 - B14)
1.6	1704	140	25.8	97	852	140	12.9	97	548	140	8.3	97	304	140	4.6	97	
1.8	1517	145	23.7	97	758	145	11.9	97	488	145	7.6	97	271	145	4.2	97	112 (B5 - B14)
2.1	1344	160	23.2	97	672	160	11.6	97	432	160	7.5	97	240	160	4.1	97	
2.4	1185	170	21.7	97	592	170	10.9	97	381	170	7.0	97	212	170	3.9	97	
2.7	1037	170	19.0	97	519	170	9.5	97	333	170	6.1	97	185	170	3.4	97	100 (B5 - B14)
2.9	967	170	17.8	97	484	170	8.9	97	311	170	5.7	97	173	170	3.2	97	
3.4	835	170	15.3	97	418	170	7.7	97	268	170	4.9	97	149	170	2.7	97	
3.6	772	170	14.2	97	386	170	7.1	97	248	170	4.6	97	138	170	2.5	97	90(B5 - B14)
4.7	597	170	11.0	97	298	170	5.5	97	192	170	3.5	97	107	170	2.0	97	
5.2	542	158	9.2	97	271	164	4.8	97	174	164	3.1	97	97	164	1.7	97	80 (B5 - B14)
5.9	473	142	7.2	97	236	146	3.7	97	152	155	2.5	97	84	160	1.5	97	
6.8	410	125	5.5	97	205	125	2.8	97	132	132	1.9	97	73	142	1.1	97	71 (B5)

AR 60/2

Kg 20

7.9	355	285	11.1	95	177	338	6.6	95	114	378	4.8	95	63	410	2.9	95	132 (B5 - B14)
8.9	315	293	10.2	95	157	349	6.1	95	101	389	4.3	95	56	410	2.5	95	
10.1	279	301	9.2	95	139	359	5.5	95	90	400	3.9	95	50	410	2.2	95	112 (B5 - B14)
11.3	247	308	8.4	95	123	367	5.0	95	79	409	3.6	95	44	410	2.0	95	
12.4	226	315	7.9	95	113	375	4.7	95	73	418	3.4	95	40	450	2.0	95	
14.3	195	327	7.0	95	98	389	4.2	95	63	435	3.0	95	35	450	1.7	95	100 (B5 - B14)
15.5	181	338	6.7	95	90	402	4.0	95	58	449	2.9	95	32	450	1.6	95	
18.3	153	318	5.4	95	77	378	3.2	95	49	410	2.2	95	27	410	1.2	95	
19.7	142	326	5.1	95	71	388	3.0	95	46	410	2.1	95	25	410	1.1	95	90 (B5 - B14)
22.1	127	367	5.1	95	63	436	3.0	95	41	450	2.0	95	23	450	1.1	95	
25.3	111	378	4.6	95	55	450	2.7	95	36	450	1.8	95	20	450	0.98	95	80 (B5 - B14)
28.1	100	345	3.8	95	50	410	2.2	95	32	410	1.4	95	18	410	0.80	95	
32.3	87	345	3.3	95	43	410	2.0	95	28	410	1.3	95	16	410	0.70	95	71 (B5)

AR 60/3

Kg 20

28.0	100	387	4.4	93	50	460	2.6	93	32	460	1.7	93	18	460	0.92	93	
31.6	89	400	4.0	93	44	460	2.3	93	28	460	1.5	93	16	460	0.82	93	
35.7	78	376	3.3	93	39	420	1.9	93	25	420	1.2	93	14	420	0.66	93	
40.3	69	386	3.0	93	35	420	1.6	93	22	420	1.1	93	12	420	0.59	93	100 (B5 - B14)
45.1	62	436	3.0	93	31	460	1.6	93	20	460	1.0	93	11	460	0.57	93	
51.0	55	447	2.8	93	27	460	1.4	93	18	460	0.91	93	9.8	460	0.51	93	
55.2	51	460	2.6	93	25	460	1.3	93	16	460	0.84	93	9.1	460	0.47	93	90 (B5 - B14)
60.3	46	420	2.2	93	23	420	1.1	93	15	420	0.71	93	8.3	420	0.39	93	
72.7	39	460	2.0	93	19	460	1.0	93	12	460	0.64	93	6.9	460	0.36	93	
78.6	36	460	1.8	93	18	460	0.92	93	11	460	0.59	93	6.4	460	0.33	93	80 (B5 - B14)
90.4	31	460	1.6	93	15	460	0.80	93	10	460	0.52	93	5.5	460	0.29	93	
100.2	28	420	1.3	93	14	420	0.66	93	9.0	420	0.42	93	5.0	420	0.24	93	71 (B5)
112.2	25	460	1.3	93	12	460	0.65	93	8.0	460	0.42	93	4.5	460	0.23	93	
128.8	22	460	1.1	93	11	460	0.56	93	7.0	460	0.36	93	3.9	460	0.20	93	
143.0	20	420	0.93	93	9.8	420	0.46	93	6.3	420	0.30	93	3.5	420	0.17	93	
164.1	17	420	0.81	93	8.5	420	0.40	93	5.5	420	0.26	93	3.0	420	0.14	93	

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 80/1

Kg 21

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
1.2	2355	260	66.1	97	1177	260	33.0	97	757	260	21.2	97	420	260	11.8	97	
1.4	2026	270	59.0	97	1013	270	29.5	97	651	270	19.0	97	362	270	10.5	97	160 (B5)
1.8	1532	280	46.3	97	766	280	23.2	97	492	280	14.9	97	274	280	8.3	97	
2.0	1375	305	45.3	97	687	305	22.6	97	442	305	14.5	97	245	305	8.1	97	132 (B5)
2.4	1179	330	42.0	97	589	330	21.0	97	379	330	13.5	97	211	330	7.5	97	
2.7	1044	330	37.2	97	522	330	18.6	97	336	330	12.0	97	186	330	6.6	97	112 (B5)
2.9	964	330	34.3	97	482	330	17.2	97	310	330	11.0	97	172	330	6.1	97	
3.3	844	330	30.1	97	422	330	15.0	97	271	330	9.7	97	151	330	5.4	97	100 (B5)
3.6	788	330	28.1	97	394	330	14.0	97	253	330	9.0	97	141	330	5.0	97	
4.8	585	330	20.8	97	293	330	10.4	97	188	330	6.7	97	104	330	3.7	97	90 (B5)
5.3	528	330	18.8	97	264	330	9.4	97	170	330	6.0	97	94	330	3.4	97	
5.8	480	330	17.1	97	240	330	8.5	97	154	330	5.5	97	86	330	3.1	97	80 (B5)
6.4	439	330	15.6	97	219	330	7.8	97	141	330	5.0	97	78	330	2.8	97	

AR 80/2

Kg 30

7.8	359	595	24	95	179	707	14.0	95	115	790	10.0	95	64	940	6.6	95	
8.7	322	612	22	95	161	728	12.9	95	103	813	9.3	95	57	940	6.0	95	160 (B5)
10.0	281	629	19.5	95	141	748	11.6	95	90	835	8.3	95	50	940	5.2	95	
11.1	252	644	17.9	95	126	766	10.7	95	81	855	7.6	95	45	940	4.7	95	132 (B5)
12.4	226	658	16.4	95	113	782	9.7	95	73	874	7.0	95	40	940	4.2	95	
14.2	198	684	14.9	95	99	813	8.9	95	64	908	6.4	95	35	940	3.7	95	112 (B5)
15.2	184	707	14.4	95	92	841	8.5	95	59	939	6.1	95	33	940	3.4	95	
18.1	155	728	12.4	95	78	866	7.4	95	50	940	5.2	95	28	940	2.9	95	100 (B5)
19.4	145	748	11.9	95	72	889	7.1	95	46	940	4.8	95	26	940	2.7	95	
22.7	123	766	10.4	95	62	910	6.2	95	40	940	4.1	95	22	940	2.3	95	90 (B5)
24.9	112	790	9.8	95	56	940	5.8	95	36	940	3.7	95	20	940	2.1	95	
28.9	97	790	8.4	95	48	940	5.0	95	31	940	3.2	95	17	940	1.8	95	80 (B5)
31.8	88	790	7.7	95	44	940	4.6	95	28	940	2.9	95	16	940	1.6	95	

AR 80/3

Kg 30

28.1	100	813	9.1	93	50	967	5.4	93	32	967	3.5	93	18	967	1.9	93	
31.7	88	841	8.4	93	44	967	4.8	93	28	967	3.1	93	16	967	1.7	93	
35.7	78	866	7.6	93	39	967	4.3	93	25	967	2.7	93	14	967	1.5	93	
40.3	69	889	6.9	93	35	967	3.8	93	22	967	2.4	93	12	967	1.3	93	
44.0	64	916	6.6	93	32	967	3.5	93	20	967	2.2	93	11	V	1.2	93	
50.9	55	940	5.8	93	27	967	3.0	93	18	967	1.9	93	9.8	967	1.1	93	112 (B5)
55.1	51	967	5.5	93	25	967	2.8	93	16	967	1.8	93	9.1	967	0.99	93	100 (B5)
65.7	43	967	4.6	93	21	967	2.3	93	14	967	1.5	93	7.6	967	0.83	93	
76.0	37	967	4.0	93	18	967	2.0	93	12	967	1.3	93	6.6	967	0.72	93	90 (B5)
82.2	34	967	3.7	93	17	967	1.9	93	11	967	1.2	93	6.1	967	0.66	93	
90.0	31	967	3.4	93	16	967	1.7	93	10	967	1.1	93	5.6	967	0.61	93	80 (B5)
104.8	27	967	2.9	93	13	967	1.6	93	8.6	967	0.94	93	4.8	967	0.52	93	
117.2	24	967	2.6	93	12	967	1.3	93	7.7	967	0.84	93	4.3	967	0.46	93	
134.3	21	967	2.3	93	10	967	1.1	93	6.7	967	0.73	93	3.7	967	0.41	93	
149.3	19	967	2.0	93	9.4	967	1.0	93	6.0	967	0.66	93	3.3	967	0.36	93	
171.2	16	967	1.8	93	8.2	967	0.89	93	5.3	967	0.57	93	2.9	967	0.32	93	

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 100/1

Kg *

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
1.3	2178	480	112.8	97	1089	480	56.4	97	700	480	36.3	97	389	480	20.2	97	
1.9	1447	490	76.5	97	723	490	38.3	97	465	490	24.6	97	258	490	13.7	97	200 (B5)
2.2	1289	600	83.5	97	644	600	41.7	97	414	600	26.8	97	230	600	14.9	97	
3.0	947	600	61.3	97	474	600	30.7	97	304	600	19.7	97	169	600	11.0	97	180 (B5)
3.5	812	600	52.6	97	406	600	26.3	97	261	600	16.9	97	145	600	9.4	97	
3.9	717	600	46.4	97	359	600	23.2	97	230	600	14.9	97	128	600	8.3	97	160 (B5)
5.4	515	530	29.5	97	257	530	14.7	97	166	550	9.8	97	92	550	5.5	97	
5.9	472	530	27.0	97	236	530	13.5	97	152	550	9.0	97	84	550	5.0	97	132 (B5)
6.9	404	460	20.1	97	202	480	10.5	97	130	500	7.0	97	72	550	4.3	97	
7.5	373	450	18.1	97	187	470	9.5	97	120	500	6.5	97	67	500	3.6	97	

AR 100/2

Kg 60

2.4	1148	913	115	95	574	1085	69	95	369	1212	49	95	205	1670	38	95	
2.7	1026	956	108	95	513	1136	64	95	330	1269	46	95	183	1747	35	95	
3.7	753	1026	85	95	376	1221	51	95	242	1363	36	95	134	1878	28	95	
4.9	569	1085	68	95	285	1291	40	95	183	1441	29	95	102	1930	22	95	
6.9	409	1136	51	95	204	1351	30	95	131	1509	22	95	73	1930	15.5	95	
7.5	375	1181	49	95	187	1404	29	95	120	1568	21	95	67	1930	14.2	95	
7.9	354	1221	48	95	177	1452	28	95	114	1621	20	95	63	1930	13.5	95	
8.9	316	1257	44	95	158	1495	26	95	101	1670	18.7	95	56	1930	12.0	95	200 (B5)
9.9	284	1291	40	95	142	1535	24	95	91	1714	17.2	95	51	1930	10.8	95	
11.1	253	1322	37	95	126	1572	22	95	81	1755	15.7	95	45	1930	9.6	95	180 (B5)
12.1	232	1351	35	95	116	1606	21	95	75	1794	14.7	95	41	1930	8.8	95	
14.1	199	1404	31	95	99	1670	18.3	95	64	1865	13.1	95	35	1930	7.5	95	160 (B5)
15.9	176	1352	28	95	88	1726	16.7	95	56	1928	12.0	95	31	1930	6.7	95	
17.6	159	1395	26	95	80	1778	15.6	95	51	1930	10.9	95	28	1930	6.0	95	132 (B5)
19.9	141	1535	24	95	70	1825	14.1	95	45	1930	9.6	95	25	1930	5.3	95	
22.2	126	1572	22	95	63	1869	13.0	95	41	1930	8.6	95	23	1930	4.8	95	
24.2	116	1623	21	95	58	1930	12.3	95	37	1930	7.9	95	21	1930	4.4	95	
28.3	99	1623	17.7	95	50	1930	10.5	95	32	1930	6.8	95	18	1930	3.8	95	
30.3	93	1623	16.6	95	46	1930	9.8	95	30	1930	6.3	95	17	1930	3.5	95	
35.3	79	1623	14.2	95	40	1930	8.4	95	25	1930	5.4	95	14	1930	3.0	95	
38.3	73	1623	13.1	95	37	1930	7.8	95	24	1930	5.0	95	13	1930	2.8	95	

AR 100/3

Kg 60

29.1	96	1669	18.1	93	48	1985	10.7	93	31	1985	6.9	93	17	1985	3.8	93	
32.5	86	1726	16.8	93	43	1985	9.6	93	28	1985	6.2	93	15	1985	3.4	93	
36.4	77	1777	15.4	93	38	1985	8.6	93	25	1985	5.5	93	14	1985	3.1	93	
40.6	69	1825	14.2	93	35	1985	7.7	93	22	1985	5.0	93	12	1985	2.8	93	
45.2	62	1879	13.1	93	31	1985	6.9	93	20	1985	4.4	93	11	1985	2.5	93	
52.8	53	1930	11.5	93	26	1985	5.9	93	17	1985	3.8	93	9.5	1985	2.1	93	132 (B5)
56.7	49	1985	11.0	93	25	1985	5.5	93	16	1985	3.5	93	8.8	1985	2.0	93	
64.5	43	1985	9.7	93	22	1985	4.9	93	14	1985	3.1	93	7.8	1985	1.7	93	112 (B5)
73.6	38	1985	8.5	93	19	1985	4.3	93	12	1985	2.7	93	6.8	1985	1.5	93	
78.9	35	1985	7.9	93	18	1985	4.0	93	11	1985	2.5	93	6.3	1985	1.4	93	100 (B5)
91.9	30	1985	6.7	93	15	1985	3.4	93	9.7	1985	2.2	93	5.4	1985	1.2	93	
98.6	28	1985	6.3	93	14	1985	3.2	93	9.1	1985	2.0	93	5.1	1985	1.1	93	90 (B5)
117.8	24	1985	5.3	93	12	1985	2.7	93	7.6	1985	1.7	93	4.2	1985	0.95	93	
129.5	22	1985	4.8	93	11	1985	2.4	93	7.0	1985	1.6	93	3.9	1985	0.86	93	
147.2	19	1985	4.3	93	9.5	1985	2.1	93	6.1	1985	1.4	93	3.4	1985	0.76	93	
161.8	17	1985	3.9	93	8.7	1985	1.9	93	5.6	1985	1.2	93	3.1	1985	0.69	93	

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

* Contacter notre Service Technique

* *Contactar nuestro servicio técnico*

* Contate o nosso serviço técnico

1.6 Performances réducteurs AR — *1.6 Prestaciones reductores AR* — 1.6 Desempenhos redutores AR

AR 120/2

Kg 155

ir	n_1 = 2800 min^{-1}				n_1 = 1400 min^{-1}				n_1 = 900 min^{-1}				n_1 = 500 min^{-1}				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
2.8	1005	1380	152	95	503	1700	94	95	323	1700	60	95	179	1700	34	95	
3.9	726	1380	110	95	363	1700	68	95	233	1700	44	95	130	1700	24	95	
5.2	537	1460	86	95	268	1800	53	95	172	1800	34	95	96	1800	19	95	
6.1	457	1620	81	95	229	2000	50	95	147	2280	37	95	82	2720	24	95	
7.7	366	1780	72	95	183	2200	44	95	118	2500	32	95	65	3000	22	95	
8.5	330	2030	74	95	165	2500	45	95	106	2850	33	95	59	3000	21	95	
10.6	264	2270	66	95	132	2280	41	95	85	3000	29	95	47	3000	17	95	225 (B5)
11.5	244	2430	65	95	122	3000	40	95	78	3000	28	95	44	3000	16	95	
14.1	199	2430	53	95	100	3000	33	95	64	3000	23	95	36	3000	13	95	200 (B5)
17.7	158	2430	42	95	79	3000	26	95	51	3000	18	95	28	3000	10	95	180 (B5)
19.3	145	2430	39	95	73	3000	24	95	47	3000	17	95	26	3000	9.4	95	
21.0	133	2430	36	95	67	3000	22	95	43	3000	16	95	24	3000	8.6	95	160 (B5)
22.1	127	2430	34	95	63	3000	21	95	41	3000	15	95	23	3000	8.2	95	132 (B5)
23.1	121	2430	32	95	61	3000	20	95	39	3000	14	95	22	3000	7.8	95	
24.0	116	2430	31	95	58	3000	19	95	37	3000	14	95	21	3000	7.5	95	
27.0	104	2430	28	95	52	3000	17	95	33	3000	12	95	19	3000	6.7	95	
28.9	97	2430	26	95	48	3000	16	95	31	3000	11	95	17	3000	6.3	95	
29.6	95	2430	25	95	47	3000	16	95	30	3000	11	95	17	3000	6.1	95	
33.7	83	2430	22	95	41	3000	14	95	27	3000	10	95	15	3000	5.4	95	
37.0	76	2430	20	95	38	3000	12	95	24	3000	8.8	95	14	3000	4.9	95	

AR 120/3

Kg 155

40.7	69	2550	20	93	34	3300	13	93	22	3300	8.2	93	12	3300	4.6	93	
45.7	61	2640	18	93	31	3300	11	93	20	3300	7.3	93	11	3300	4.1	93	
50.9	55	2700	17	93	28	3300	10	93	18	3300	6.6	93	10	3300	3.7	93	
57.1	49	2760	15	93	25	3300	9.1	93	16	3300	5.9	93	8.8	3300	3.3	93	
62.2	45	2840	14	93	23	3300	8.4	93	14	3300	5.4	93	8.0	3300	3.0	93	
72.6	39	2900	13	93	19	3300	7.2	93	12	3300	4.6	93	6.9	3300	2.6	93	
77.7	36	2960	12	93	18	3300	6.7	93	12	3300	4.3	93	6.4	3300	2.4	93	
82.2	34	3040	12	93	17	3300	6.3	93	11	3300	4.1	93	6.1	3300	2.3	93	
90.7	31	3100	11	93	15	3300	5.7	93	10	3300	3.7	93	5.5	3300	2.0	93	132 (B5)
102.6	27	3180	10	93	14	3300	5.1	93	8.8	3300	3.3	93	4.9	3300	1.8	93	112 (B5)
114.4	24	3250	9.0	93	12	3300	4.5	93	7.9	3300	2.9	93	4.4	3300	1.6	93	
124.9	22	3300	8.3	93	11	3300	4.2	93	7.2	3300	2.7	93	4.0	3300	1.5	93	100 (B5)
142.9	20	3300	7.3	93	10	3300	3.6	93	6.3	3300	2.3	93	3.5	3300	1.3	93	90 (B5)
156.0	18	3300	6.7	93	9.0	3300	3.3	93	5.8	3300	2.1	93	3.2	3300	1.2	93	
175.7	16	3300	5.9	93	8.0	3300	3.0	93	5.1	3300	1.9	93	2.8	3300	1.1	93	
182.0	15	3300	5.7	93	7.7	3300	2.9	93	4.9	3300	1.8	93	2.7	3300	1.0	93	
197.1	14	3300	5.3	93	7.1	3300	2.6	93	4.6	3300	1.7	93	2.5	3300	0.9	93	
205.0	14	3300	5.1	93	6.8	3300	2.5	93	4.4	3300	1.6	93	2.4	3300	0.9	93	
222.0	13	3300	4.7	93	6.3	3300	2.3	93	4.1	3300	1.5	93	2.3	3300	0.8	93	
256.0	11	3300	4.1	93	5.5	3300	2.0	93	3.5	3300	1.3	93	2.0	3300	0.7	93	
277.3	10	3300	3.8	93	5.0	3300	1.9	93	3.2	3300	1.2	93	1.8	3300	0.7	93	

N.B.
Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

NOTA
Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

OBS.
Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

Le Tab. 2.7 indique les grandeurs moteur accouplés (IEC) avec les dimensions arbre/bride moteur standard.

En la tab. 2.7 se indican las medidas motor acoplables (IEC) junto con las dimensiones eje/brida motor estándar.

Na tab. 27 são indicadas as dimensões de motor acopláveis (IEC) com as dimensões eixo/flange motor standard.

Tab. 2.7

Accouplements possibles avec moteurs IEC / *Posibles acoplamientos con motores IEC* / Possíveis acoplagentos com motores IEC

	IEC	ir Tous / *Todos* / Todos
AM 25/2	56	**9/120** (B5) **- 9/80** • (B14) 9/140 - 9/90
AM 25/3	63	**11/140** (B5) - **11/90** (B14) 11/120 - 11/80 •
AM 32/1	80[1]	**19/200** (B5) - **19/120** (B14) 19/160 - 19/140 - 19/105 •
	71	**14/160** (B5) - **14/105** (B14) 14/140 - 14/120 - 14/90 •
	63	**11/140** (B5) - **11/90** • (B14) 11/160 - 11/120 - 11/105
	56	**9/120** (B5) 9/160 - 9/140 - 9/90 •
AM 35/2	80	**19/200** (B5) - **19/120** (B14) 19/160 -19/140 - 19/105 • - 19/90 •
	71	**14/160** (B5) - **14/105** (B14) 14/140 - 14/120 - 14/90•
	63	**11/140** (B5) - **11/90•** (B14) 11/160 - 11/120 - 11/105
AM 35/3	63	**11/140** (B5) - **11/90** (B14) 11/120 - 11/80•
	56	**9/120** (B5) - **9/80•** (B14) 9/140 - 9/90
AM 40/1 **AM 40/2**	100	**28/250** (B5) - **28/160** (B14)
	90	**24/200** (B5) - **24/140** (B14) 24/160 - 24/120
	80	**19/200** (B5) - **19/120** (B14) 19/160 - 19/140
	71	**14/160** (B5)
	63	**11/140** (B5)
AM 40/3	80	**19/200** (B5) - **19/120** (B14) 19/160 - 19/140
	71	**14/160** (B5)
	63	**11/140** (B5)
AM 50/1 **AM 50/2**	112	**28/250** (B5) - **28/160** (B14)
	100	**28/250** (B5) - **28/160** (B14)
	90	**24/200** (B5) - **24/140** (B14) 24/160 - 24/120
	80	**19/200** (B5) - **19/120** (B14) 19/160 - 19/140
	71	**14/160** (B5) 14/200 - 14/140 - 14/120
	63	**11/140** (B5)
AM 50/3	90	**24/200** (B5) - **24/140** (B14) 24/160 - 24/120
	80	**19/200** (B5) - **19/120** (B14) 19/160 - 19/140
	71	**14/160** (B5)
	63	**11/140** (B5)

	IEC	ir Tous / *Todos* / Todos
AM 60/1 **AM 60/2**	132	**38/300** (B5) - **38/200** (B14) 38/250
	112	**28/250** (B5) - **28/160** (B14) 28/200 - 28/300
	100	**28/250** (B5) - **28/160** (B14) 28/200 - 28/300
	90	**24/200** (B5) - **24/140** (B14) 24/300 - 24/250 - 24/160 24/120
	80	**19/200** (B5) **- 19/120** (B14) 19/160 - 19/140
	71	**14/160** (B5)
AM 60/3	100	**28/250** (B5) - **28/160** (B14)
	90	**24/200 (**B5) - **24/140** (B14) 24/160 - 24/120
	80	**19/200** (B5) **- 19/120** (B14) 19/160 - 19/140
	71	**14/160** (B5) 14/200 - 14/140 - 14/120
AM 80/1 **AM 80/2**	160	**42/350** (B5) - 42/300 - 42/250
	132	**38/300** (B5) **-** 38/350 - 38/250
	112	**28/250** (B5) - 28/350 - 28/300
	100	**28/250** (B5) - 28/350 - 28/300
	90	**24/200** (B5)
	80	**19/200** (B5)
AM 80/3	112	**28/250** (B5)
	100	**28/250** (B5)
	90	**24/200** (B5)
	80	**19/200** (B5)
AM 100/1 **AM 100/2**	200[2]	**55/400** (B5)
	180[2]	**48/350** (B5)
	160[2]	**42/350** (B5)
	132[2]	**38/300** (B5)
AM 100/3	132	**38/300** (B5) - 28/300
	112	**28/250** (B5) - 38/250
	100	**28/250** (B5) - 38/250
	90	**24/200** (B5)
AM 120/2	225[3]	**60/450** (B5)
	200[3]	**55/400** (B5) - 55/450
	180[3]	**48/350** (B5) - 48/450 - 48/400
	160[3]	**42/350** (B5) - 42/450 - 42/400
	132[3]	**38/300** (B5) - 38/450 - 38/400 - 38/350
AM 120/3	132	**38/300** (B5)
	112	**28/250** (B5)
	100	**28/250** (B5)
	90	**24/200** (B5)

[1] O PAM 80 B5 no AM32/1 é disponível apenas com corpo com flange
[2] Do PAM 132 al PAM 200 fornecidos com junta (para prescrição de montagem veja seção A parágrafo "instalação")
[3] Do PAM 132 ao PAM 225 fornecidos com junta (para prescrição de montagem veja seção A parágrafo "instalação")

[1] El PAM 80 B5 en el AM 32/1 está disponible sólo con cuerpo con brida
[2] Desde PAM 132 a PAM 200 se suministran con unión (para prescripción de montaje, consultar la sección A párrafo "instalación")
[3] Desde PAM 132 a PAM 225 se suministran con unión (para prescripción de montaje, consultar la sección A párrafo "instalación")

[1] Le PAM 80 B5 dans le AM 32/1 est disponible uniquement avec corps bridé
[2] De PAM 132 à PAM 200 fournis avec joint (pour prescription de montage, voir section A au paragraphe "Installation")
[3] De PAM 132 à PAM 225 fournis avec joint (pour prescription de montage, voir section A au paragraphe "Installation")

Légende:
11/140 (B5) 11/120
11/140 : combinaisons arbre/bride standard
(B5) : forme de construction moteur IEC
11/120 : combinaisons arbre/bride sur demande

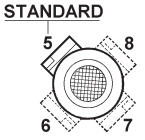
Leyenda:
***11/140** (B5) 11/120*
***11/140** : combinaciones eje/brida estándar*
(B5) : forma de fabricación motor IEC
11/120 : combinación eje/brida, sobre pedido

Legenda:
11/140 (B5) 11/120
11/140 : combinações eixo/flange standard
(B5) : forma construtiva motor IEC
11/120 : combinações eixo/flange sob encomenda

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x : voir par. 2.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard):

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 2.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 2.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois este deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):



1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

0.09 kW

n_1= 2740 min^{-1} — 56A 2
n_1= 1360 min^{-1} — 56B 4
n_1= 860 min^{-1} — 63B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
806	3.4	1.0	11.8	**25/2**	56A 2
703	3.9	1.2	10.5	**25/2**	56A 2
571	4.8	1.4	8.5	**25/2**	56A 2
453	3.0	1.8	13.6	**32/1**	56B 4
400	3.4	2.0	5.9	**25/2**	56B 4
349	3.9	2.3	5.2	**25/2**	56B 4
302	4.5	2.8	9.6	**32/1**	56B 4
283	4.8	2.9	4.2	**25/2**	56B 4
257	5.3	3.2	8.2	**32/1**	56B 4
243	5.6	3.4	3.6	**25/2**	56B 4
209	6.5	4.0	5.2	**32/1**	56B 4
189	7.2	4.3	2.8	**25/2**	56B 4
156	8.7	5.2	2.3	**25/2**	56B 4
151	9.0	5.4	2.6	**25/2**	56B 4
130	10.5	6.3	2.2	**25/2**	56B 4
101	13.4	8.0	1.9	**25/2**	56B 4
84	16.2	10	1.5	**25/2**	56B 4
76	17.9	11	1.4	**25/2**	56B 4
72	18.9	11	1.7	**25/3**	56B 4
58	23.4	14	1.4	**25/3**	56B 4
50	27.2	16	1.3	**25/3**	56B 4
47	18,1	17,2	3,2	**35/2**	63B 6
46	59,1	17,6	3,1	**35/3**	56A 2
43	31.9	19	0.9	**25/3**	56B 4
40	21,3	20,3	3,0	**35/2**	63B 6
40	68,1	20,3	2,7	**35/3**	56A 2
39	35.3	21	0.8	**25/3**	56B 4
33	41.8	25	0.9	**25/3**	56B 4
31	43,9	25,8	2,3	**35/3**	56B 4
27	50,6	29,7	2,0	**35/3**	56B 4
23	59,1	34,7	1,7	**35/3**	56B 4
21	41.2	38	2.5	**40/3**	63B 6
20	68,1	40,1	1,5	**35/3**	56B 4
17.3	78,6	46,2	1,3	**35/3**	56B 4
17.1	50.4	47	2.2	**40/3**	63B 6
14,7	92,4	54,3	1,1	**35/3**	56B 4
12,5	109,1	64,1	0,9	**35/3**	56B 4
12.1	70.9	66	1.6	**40/3**	63B 6
10,9	124,3	73,1	0,8	**35/3**	56B 4
9.6	89.3	83	2.6	**50/3**	63B 6
9.2	93.4	87	1.2	**40/3**	63B 6
7.5	115.2	107	1.0	**40/3**	63B 6
7.3	117.6	109	2.0	**50/3**	63B 6
6.7	127.5	119	1.8	**50/3**	63B 6
5.9	146.9	137	1.5	**50/3**	63B 6

0.11 kW

n_1= 1360 min^{-1} — 56C 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
756	1.8	1.3	16.1	**32/1**	56C 4
648	2.1	1.6	14.4	**32/1**	56C 4
544	2.5	1.9	12.7	**32/1**	56C 4
400	3.4	2.5	4.8	**25/2**	56C 4
349	3.9	2.9	4.3	**25/2**	56C 4
283	4.8	3.5	3.5	**25/2**	56C 4
243	5.6	4.1	3.0	**25/2**	56C 4
189	7.2	5.3	2.3	**25/2**	56C 4
156	8.7	6.4	1.9	**25/2**	56C 4
151	9.0	6.6	2.1	**25/2**	56C 4
130	10.5	7.7	1.8	**25/2**	56C 4
101	13.4	10	1.5	**25/2**	56C 4
84	16.2	12	1.3	**25/2**	56C 4
76	17.9	13	1.1	**25/2**	56C 4
72	18.9	14	1.4	**25/3**	56C 4
58	23.4	17	1.1	**25/3**	56C 4
50	27.2	20	1.0	**25/3**	56C 4
31,0	43,9	32	1,9	**35/3**	56C 4
26,9	50,6	36	1,7	**35/3**	56C 4
23,0	59,1	42	1,4	**35/3**	56C 4
20,0	68,1	49	1,2	**35/3**	56C 4
17,3	78,6	56	1,1	**35/3**	56C 4
14,7	92,4	66	0,9	**35/3**	56C 4
12,5	109,1	78	0,8	**35/3**	56C 4

0.13 kW

n_1= 2750 min^{-1} — 56B 2
n_1= 1360 min^{-1} — 63A 4
n_1= 860 min^{-1} — 63C 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
1100	2.5	1.1	14.7	**32/1**	56B 2
917	3.0	1.3	13.2	**32/1**	56B 2
809	3.4	1.5	11.8	**32/1**	56B 2
809	3.4	1.5	8.2	**25/2**	56B 2
756	1.8	1.6	13.6	**32/1**	63A 4
705	3.9	1.7	7.3	**25/2**	56B 2
648	2.1	1.9	12.2	**32/1**	63A 4
573	4.8	2.1	5.9	**25/2**	56B 2
544	2.5	2.2	10.7	**32/1**	63A 4
491	5.6	2.4	5.1	**25/2**	56B 2
453	3.0	2.7	9.4	**32/1**	63A 4
425	3.2	2.8	17.6	**40/1**	63A 4
400	3.4	2.9	4.1	**25/2**	63A 4
349	3.9	3.5	7.5	**32/1**	63A 4
349	3.9	3.4	3.6	**25/2**	63A 4
338	4,0	3,5	10,9	**35/2**	63A 4
316	8.7	3.7	3.3	**25/2**	56B 2
302	4.5	4.0	6.7	**32/1**	63A 4
283	4.8	4.2	2.9	**25/2**	63A 4
262	10.5	4.5	2.9	**25/2**	56B 2

0.13 kW

n_1= 2750 min^{-1} — 56B 2
n_1= 1360 min^{-1} — 63A 4
n_1= 860 min^{-1} — 63C 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
257	5.3	4.7	5.7	**32/1**	63A 4
243	5.6	4.9	2.5	**25/2**	63A 4
221	3.9	5.3	2.4	**25/2**	63C 6
205	13.4	5.7	2.3	**25/2**	56B 2
189	7.2	6.2	2.0	**25/2**	63A 4
170	16.2	6.9	1.9	**25/2**	56B 2
156	8.7	7.5	1.6	**25/2**	63A 4
151	9.0	7.8	1.8	**25/2**	63A 4
132	6.5	9.1	2.5	**32/1**	63C 6
130	10.5	9.1	1.5	**25/2**	63A 4
119	7.2	9.9	1.3	**25/2**	63C 6
101	13.4	12	1.3	**25/2**	63A 4
86	15,7	14	4,0	**35/2**	63A 4
84	16.2	14	1.1	**25/2**	63A 4
76	17.9	16	1.0	**25/2**	63A 4
75	18,1	16	3,5	**35/2**	63A 4
58	23.4	20	1.0	**25/3**	63A 4
54	25,2	22	2,6	**35/2**	63A 4
50	27.2	23	0.9	**25/3**	63A 4
47	28,7	25	2,4	**35/2**	63A 4
44	30.6	27	3.4	**40/2**	63A 4
41	33,4	29	1,7	**35/2**	63A 4
37	36.3	31	3.1	**40/3**	63A 4
36	38,0	33	1,5	**35/2**	63A 4
33	41.2	35	2.7	**40/3**	63A 4
30	45,1	39	1,3	**35/2**	63A 4
29	46.7	40	2.6	**40/3**	63A 4
27	50,6	44	1,4	**35/3**	63A 4
27	50.4	43	2.5	**40/3**	63A 4
23	59,1	51	1,2	**35/3**	63A 4
22	61.6	52	1.8	**40/3**	63A 4
20	68,1	59	1,0	**35/3**	63A 4
19.2	70.9	60	1.7	**40/3**	63A 4
17.5	77.5	66	3.3	**50/3**	63A 4
17.4	78.2	66	1.6	**40/3**	63A 4
17,3	78,6	68	0,9	**35/3**	63A 4
15.2	89.3	76	2.8	**50/3**	63A 4
14,7	92,4	80	0,7	**35/3**	63A 4
14.6	93.4	79	1.3	**40/3**	63A 4
13.3	102.1	87	2.4	**50/3**	63A 4
13.2	103.0	87	1.1	**40/3**	63A 4
11.8	115.2	98	1.1	**40/3**	63A 4
11.6	117.6	100	2.2	**50/3**	63A 4
11.0	78.2	105	1.0	**40/3**	63C 6
10.7	127.5	108	2.0	**50/3**	63A 4
9.3	146.9	125	1.7	**50/3**	63A 4
9.2	93.4	125	0.8	**40/3**	63C 6
8.4	102.1	137	1.5	**50/3**	63C 6
7.3	117.6	158	1.4	**50/3**	63C 6
6.7	127.5	171	1.3	**50/3**	63C 6
5.9	146.9	197	1.1	**50/3**	63C 6

B

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

0.18 kW

n_1= 2760 min^{-1} — 63A 2
n_1= 1370 min^{-1} — 63B 4
n_1= 870 min^{-1} — 71A 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
1533	1.8	1.1	13.3	**32/1**	63A 2
1314	2.1	1.3	11.7	**32/1**	63A 2
1104	2.5	1.5	10.7	**32/1**	63A 2
920	3.0	1.8	9.6	**32/1**	63A 2
913	1.5	1.8	19.2	**40/1**	63B 4
812	3.4	2.1	8.6	**32/1**	63A 2
761	1.8	2.2	9.9	**32/1**	63B 4
708	3.9	2.4	7.6	**32/1**	63A 2
708	3.9	2.3	5.3	**25/2**	63A 2
652	2.1	2.6	8.8	**32/1**	63B 4
613	4.5	2.7	6.5	**32/1**	63A 2
575	4.8	2.8	4.3	**25/2**	63A 2
548	2.5	3.0	7.8	**32/1**	63B 4
493	5.6	3.3	3.7	**25/2**	63A 2
483	1.8	3.4	6.3	**32/1**	71A 6
457	3.0	3.7	6.8	**32/1**	63B 4
425	6.5	3.9	4.3	**32/1**	63A 2
403	3.4	4.1	3.0	**25/2**	63B 4
383	7.2	4.3	2.9	**25/2**	63A 2
351	3.9	4.7	5.4	**32/1**	63B 4
351	3.9	4.6	2.6	**25/2**	63B 4
317	8.7	5.1	2.4	**25/2**	63A 2
307	9.0	5.3	2.3	**25/2**	63A 2
285	4.8	5.7	2.1	**25/2**	63B 4
263	10.5	6.2	2.1	**25/2**	63A 2
245	5.6	6.7	1.8	**25/2**	63B 4
211	6.5	7.9	2.6	**32/1**	63B 4
190	7.2	8.6	1.4	**25/2**	63B 4
187	7,3	8,8	5,1	**35/2**	63B 4
170	16.2	10	1.4	**25/2**	63A 2
164	5.3	10	2.6	**32/1**	71A 6
157	8.7	10	1.2	**25/2**	63B 4
153	5.7	11	3.8	**40/1**	71A 6
152	9.0	11	1.3	**25/2**	63B 4
146	18.9	11	1.4	**25/3**	63A 2
135	10,1	12	4,1	**35/2**	63B 4
134	6.5	12	1.8	**32/1**	71A 6
130	10.5	13	1.1	**25/2**	63B 4
124	7.0	13	2.9	**40/1**	71A 6
118	23.4	14	1.1	**25/3**	63A 2
117	11,7	14	3,6	**35/2**	63B 4
102	13.4	16	0.9	**25/2**	63B 4
101	13,6	16	3,1	**35/2**	63B 4
87	15,7	19	2,9	**35/2**	63B 4
75	18,1	22	2,5	**35/2**	63B 4
64	21,3	25	2,2	**35/2**	63B 4
56	24.6	29	3.4	**40/2**	63B 4
54	25,2	30	1,9	**35/2**	63B 4
52	26.6	32	2.8	**40/2**	63B 4
48	28,7	34	1,8	**35/2**	63B 4
47	29.1	34	3.1	**40/3**	63B 4
45	30.6	36	2.5	**40/2**	63B 4
41	33,4	40	1,3	**35/2**	63B 4
41	33.1	39	2.7	**40/3**	63B 4

0.18 kW

n_1= 2760 min^{-1} — 63A 2
n_1= 1370 min^{-1} — 63B 4
n_1= 870 min^{-1} — 71A 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
38	36.3	42	2.2	**40/3**	63B 4
36	38,0	45	1,1	**35/2**	63B 4
33	41.2	48	2.0	**40/3**	63B 4
31	43,9	52	1,1	**35/3**	63B 4
30	45,1	54	0,9	**35/2**	63B 4
29	46.7	54	1.9	**40/3**	63B 4
27	50,6	60	1,0	**35/3**	63B 4
27	50.4	59	1.8	**40/3**	63B 4
25	54.3	63	3.4	**50/3**	63B 4
25	54.3	63	1.7	**40/3**	63B 4
23	59,1	70	0,9	**35/3**	63B 4
22	61.6	72	1.3	**40/3**	63B 4
21	65.9	77	2.7	**50/3**	63B 4
19.3	70.9	83	1.3	**40/3**	63B 4
19.2	71.5	83	2.6	**50/3**	63B 4
17.7	77.5	90	2.4	**50/3**	63B 4
17.5	78.2	91	1.2	**40/3**	63B 4
15.3	89.3	104	2.1	**50/3**	63B 4
14.7	93.4	109	1.0	**40/3**	63B 4
13.4	102.1	119	1.7	**50/3**	63B 4
12.0	72.7	134	3.4	**60/3**	71A 6
11.6	117.6	137	1.6	**50/3**	63B 4
11.1	78.6	144	3.2	**60/3**	71A 6
10.7	127.5	149	1.5	**50/3**	63B 4
9.6	90.4	166	2.8	**60/3**	71A 6
9.3	146.9	171	1.2	**50/3**	63B 4
8.7	100.2	184	2.3	**60/3**	71A 6
8.5	102.1	188	1.1	**50/3**	71A 6
7.4	117.6	216	1.0	**50/3**	71A 6
6.8	127.5	234	0.9	**50/3**	71A 6
6.8	128.8	237	1.9	**60/3**	71A 6
6.1	143.0	263	1.6	**60/3**	71A 6
5.3	164.1	302	1.4	**60/3**	71A 6

0.22 kW

n_1= 1400 min^{-1} — 63C 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
1167	1.2	1.7	17.2	**40/1**	63C 4
933	1.5	2.2	16.0	**40/1**	63C 4
824	1.7	2.5	16.2	**40/1**	63C 4
778	1.8	2.6	8.3	**32/1**	63C 4
667	2.1	3.1	7.4	**32/1**	63C 4
560	2.5	3.6	6.5	**32/1**	63C 4
467	3.0	4.4	5.7	**32/1**	63C 4
412	3.4	4.9	5.2	**32/1**	63C 4
412	3.4	4.8	2.5	**25/2**	63C 4
359	3.9	5.7	4.5	**32/1**	63C 4
359	3.9	5.6	2.2	**25/2**	63C 4
311	4.5	6.6	4.0	**32/1**	63C 4
292	4.8	6.8	1.8	**25/2**	63C 4
264	5.3	7.7	3.5	**32/1**	63C 4

0.22 kW

n_1= 1400 min^{-1} — 63C 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
250	5.6	8.0	1.5	**25/2**	63C 4
215	6.5	9.5	2.2	**32/1**	63C 4
194	7.2	10	1.2	**25/2**	63C 4
161	8.7	12	1.0	**25/2**	63C 4
156	9.0	13	1.1	**25/2**	63C 4
138	10,1	14,4	3,5	**35/2**	63C 4
133	10.5	15	0.9	**25/2**	63C 4
120	11,7	16,6	3,0	**35/2**	63C 4
103	13,6	19,4	2,6	**35/2**	63C 4
89	15,7	22,4	2,5	**35/2**	63C 4
81	17.2	25	3.4	**40/2**	63C 4
77	18,1	25,9	2,1	**35/2**	63C 4
69	20.2	29	3.0	**40/2**	63C 4
66	21.3	30	3.2	**40/2**	63C 4
66	21,3	30,4	1,8	**35/2**	63C 4
57	24.6	35	2.9	**40/2**	63C 4
56	25,2	35,9	1,6	**35/2**	63C 4
53	26.6	38	2.4	**40/2**	63C 4
49	28,7	40,9	1,5	**35/2**	63C 4
48	29.1	41	2.6	**40/3**	63C 4
46	30.6	44	2.1	**40/2**	63C 4
42	33,4	47,6	1,1	**35/2**	63C 4
42	33.1	46	2.3	**40/3**	63C 4
39	36.3	51	1.9	**40/3**	63C 4
37	38,0	54,2	0,9	**35/2**	63C 4
34	41.2	58	1.6	**40/3**	63C 4
31	45,1	64,4	0,8	**35/2**	63C 4
30	46.2	64	3.3	**50/3**	63C 4
30	46.7	65	1.6	**40/3**	63C 4
29	48.9	68	0.9	**35/3**	63C 4
28	50.4	70	1.5	**40/3**	63C 4
28	50.8	71	3.0	**50/3**	63C 4
26	54.3	76	2.9	**50/3**	63C 4
26	54.3	76	1.4	**40/3**	63C 4
23	61.6	86	1.1	**40/3**	63C 4
21	65.9	92	2.3	**50/3**	63C 4
19.7	70.9	99	1.1	**40/3**	63C 4
19.6	71.5	100	2.2	**50/3**	63C 4
18.1	77.5	108	2.0	**50/3**	63C 4
17.9	78.2	109	1.0	**40/3**	63C 4
15.7	89.3	125	1.7	**50/3**	63C 4
15.0	93.4	130	0.8	**40/3**	63C 4
13.7	102.1	142	1.5	**50/3**	63C 4
11.9	117.6	164	1.3	**50/3**	63C 4
11.0	127.5	178	1.2	**50/3**	63C 4
9.5	146.9	205	1.0	**50/3**	63C 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
0.25 kW		n_1= 2790 min^{-1} n_1= 1370 min^{-1} n_1= 870 min^{-1}		63B 2 71A 4 71B 6	
1550	1.8	1.5	9.7	**32/1**	63B 2
1329	2.1	1.7	8.5	**32/1**	63B 2
1116	2.5	2.1	7.8	**32/1**	63B 2
930	3.0	2.5	7.0	**32/1**	63B 2
821	3.4	2.8	6.2	**32/1**	63B 2
821	3.4	2.8	4.3	**25/2**	63B 2
761	1.8	3.0	7.1	**32/1**	71A 4
715	3.9	3.2	3.8	**25/2**	63B 2
652	2.1	3.5	6.4	**32/1**	71A 4
620	4.5	3.7	4.8	**32/1**	63B 2
581	4.8	3.9	3.1	**25/2**	63B 2
548	2.5	4.2	5.6	**32/1**	71A 4
457	3.0	5.1	4.9	**32/1**	71A 4
429	6.5	5.4	3.1	**32/1**	63B 2
388	7.2	5.9	2.1	**25/2**	63B 2
351	3.9	6.6	3.9	**32/1**	71A 4
348	2.5	6.7	3.6	**32/1**	71B 6
304	4.5	7.6	3.5	**32/1**	71A 4
266	10.5	8.5	1.5	**25/2**	63B 2
258	5.3	9.0	3.0	**32/1**	71A 4
211	6.5	11	1.9	**32/1**	71A 4
196	7.0	12	3.2	**40/1**	71A 4
187	7,3	12	3,7	**35/2**	71A 4
172	16.2	13	1.0	**25/2**	63B 2
158	8,7	14	3,5	**35/2**	71A 4
156	17.9	15	1.0	**25/2**	63B 2
148	18.9	15	1.0	**25/3**	63B 2
135	10,1	17	3,0	**35/2**	71A 4
117	11,7	19	2,6	**35/2**	71A 4
101	13,6	23	2,2	**35/2**	71A 4
87	15,7	26	2,1	**35/2**	71A 4
80	17.2	28	2.9	**40/2**	71A 4
75	18,1	30	1,8	**35/2**	71A 4
68	20.2	33	2.5	**40/2**	71A 4
64	21.3	35	2.8	**40/2**	71A 4
64	21,3	35	1,6	**35/2**	71A 4
56	24.6	41	2.5	**40/2**	71A 4
54	25,2	42	1,4	**35/2**	71A 4
52	26.6	44	2.0	**40/2**	71A 4
51	27.0	44	1.4	**35/3**	71A 4
48	28,7	47	1,3	**35/2**	71A 4
45	30.6	51	1.8	**40/2**	71A 4
41	33.1	54	2.0	**40/3**	71A 4
41	33,4	55	0,9	**35/2**	71A 4
38	36.3	59	1.6	**40/3**	71A 4
36	38,0	63	0,8	**35/2**	71A 4
34	40.5	66	3.2	**50/3**	71A 4
33	41.2	67	1.4	**40/3**	71A 4
30	46.2	75	2.9	**50/3**	71A 4
29	46.7	76	1.4	**40/3**	71A 4
27	50.4	82	1.3	**40/3**	71A 4
27	50.8	82	2.6	**50/3**	71A 4
25	54.3	88	2.5	**50/3**	71A 4
25	54.3	88	1.2	**40/3**	71A 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
0.25 kW		n_1= 2790 min^{-1} n_1= 1370 min^{-1} n_1= 870 min^{-1}		63B 2 71A 4 71B 6	
22	61.6	100	0.9	**40/3**	71A 4
21	65.9	107	1.9	**50/3**	71A 4
19.3	70.9	115	0.9	**40/3**	71A 4
19.2	71.5	116	1.9	**50/3**	71A 4
17.7	77.5	126	1.7	**50/3**	71A 4
17.5	78.2	127	0.8	**40/3**	71A 4
15.3	89.3	145	1.5	**50/3**	71A 4
15.2	90.4	147	3.1	**60/3**	71A 4
13.7	100.2	162	2.6	**60/3**	71A 4
13.4	102.1	165	1.3	**50/3**	71A 4
12.2	112.2	182	2.5	**60/3**	71A 4
11.6	117.6	191	1.1	**50/3**	71A 4
10.7	127.5	207	1.0	**50/3**	71A 4
10.6	128.8	209	2.2	**60/3**	71A 4
9.6	143.0	232	1.8	**60/3**	71A 4
9.3	146.9	238	0.9	**50/3**	71A 4
8.3	164.1	266	1.6	**60/3**	71A 4
6.8	128.8	329	1.4	**60/3**	71B 6
5.3	164.1	419	1.0	**60/3**	71B 6
0.37 kW		n_1= 2790 min^{-1} n_1= 1380 min^{-1} n_1= 910 min^{-1} n_1= 880 min^{-1}		63C 2 71B 4 80A 6 71C 6	
1860	1.5	1.8	19.0	**40/1**	63C 2
1641	1.7	2.1	19.2	**40/1**	63C 2
1550	1.8	2.2	6.6	**32/1**	63C 2
1329	2.1	2.6	5.8	**32/1**	63C 2
1116	2.5	3.1	5.2	**32/1**	63C 2
930	3.0	3.7	4.7	**32/1**	63C 2
821	3.4	4.2	4.2	**32/1**	63C 2
821	3.4	4.1	2.9	**25/2**	63C 2
767	1.8	4.5	4.9	**32/1**	71B 4
715	3.9	4.8	3.7	**32/1**	63C 2
715	3.9	4.7	2.6	**25/2**	63C 2
657	2.1	5.2	4.3	**32/1**	71B 4
620	4.5	5.5	3.2	**32/1**	63C 2
581	4.8	5.8	2.1	**25/2**	63C 2
552	2.5	6.2	3.8	**32/1**	71B 4
526	5.3	6.5	2.9	**32/1**	63C 2
498	5.6	6.7	1.8	**25/2**	63C 2
460	3.0	7.5	3.4	**32/1**	71B 4
419	2.1	8.2	2.8	**32/1**	71C 6
406	3.4	8.4	3.1	**32/1**	71B 4
388	7.2	8.7	1.4	**25/2**	63C 2
354	3.9	9.7	2.7	**32/1**	71B 4
343	4,0	10	3,9	**35/2**	71B 4
321	8.7	10	1.2	**25/2**	63C 2
310	9.0	11	1.1	**25/2**	63C 2
307	4.5	11	2.4	**32/1**	71B 4
294	4,7	11	3,5	**35/2**	71B 4
260	5.3	13	2.0	**32/1**	71B 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
0.37 kW		n_1= 2790 min^{-1} n_1= 1380 min^{-1} n_1= 910 min^{-1} n_1= 880 min^{-1}		63C 2 71B 4 80A 6 71C 6	
259	3.4	13	2.0	**32/1**	71C 6
255	5,4	13	3,0	**35/2**	71B 4
242	5.7	14	2.8	**40/1**	71B 4
218	6,3	15	2,6	**35/2**	71B 4
212	6.5	16	1.3	**32/1**	71B 4
197	7.0	17	2.2	**40/1**	71B 4
188	7,3	18	2,5	**35/2**	71B 4
159	8,7	21	2,4	**35/2**	71B 4
142	9.7	24	3.3	**40/2**	71B 4
136	10,1	25	2,0	**35/2**	71B 4
130	10.6	26	3.2	**40/2**	71B 4
118	11,7	28	1,8	**35/2**	71B 4
115	12.0	29	2.9	**40/2**	71B 4
101	13,6	33	1,5	**35/2**	71B 4
100	13.8	34	2.6	**40/2**	71B 4
88	15,7	38	1,4	**35/2**	71B 4
85	16.2	39	2.3	**40/2**	71B 4
80	17.2	42	2.0	**40/2**	71B 4
76	18,1	44	1,2	**35/2**	71B 4
68	20.2	49	1.7	**40/2**	71B 4
65	21,3	52	1,1	**35/2**	71B 4
65	21.3	52	1.9	**40/2**	71B 4
58	23.8	58	3.5	**50/2**	71B 4
55	25,2	61	0,9	**35/2**	71B 4
53	25.9	63	3.2	**50/2**	71B 4
52	26.6	65	1.4	**40/2**	71B 4
48	28,7	70	0,9	**35/2**	71B 4
48	28.5	68	3.2	**50/3**	71B 4
47	29.1	69	1.5	**40/3**	71B 4
46	29.8	72	2.8	**50/2**	71B 4
45	30.6	74	1.2	**40/2**	71B 4
43	32.4	77	2.8	**50/3**	71B 4
42	33.1	79	1.3	**40/3**	71B 4
39	35.6	85	2.5	**50/3**	71B 4
38	36.3	86	1.1	**40/3**	71B 4
34	40.5	96	2.2	**50/3**	71B 4
33	41.2	98	1.0	**40/3**	71B 4
30	46.2	110	2.0	**50/3**	71B 4
30	46.7	111	0.9	**40/3**	71B 4
27	50.4	120	0.9	**40/3**	71B 4
27	50.8	121	1.8	**50/3**	71B 4
25	54.3	129	1.7	**50/3**	71B 4
25	54.3	129	0.8	**40/3**	71B 4
25	55.2	131	3.5	**60/3**	71B 4
23	60.3	144	2.9	**60/3**	71B 4
21	65.9	157	1.3	**50/3**	71B 4
19.3	71.5	170	1.3	**50/3**	71B 4
19.0	72.7	173	2.7	**60/3**	71B 4
17.8	77.5	185	1.2	**50/3**	71B 4
17.6	78.6	187	2.5	**60/3**	71B 4
15.5	89.3	213	1.0	**50/3**	71B 4
15.3	90.4	215	2.1	**60/3**	71B 4
13.8	100.2	239	1.8	**60/3**	71B 4
13.5	102.1	243	0.9	**50/3**	71B 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

0.37 kW

n_1= 2790 min^{-1} — 63C 2
n_1= 1380 min^{-1} — 71B 4
n_1= 910 min^{-1} — 80A 6
n_1= 880 min^{-1} — 71C 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
12.3	71.5	267	0.8	**50/3**	71C 6
12.3	112.2	267	1.7	**60/3**	71B 4
10.7	128.8	307	1.5	**60/3**	71B 4
10.1	90.0	325	3.0	**80/3**	80A 6
9.7	143.0	341	1.2	**60/3**	71B 4
8.7	104.8	378	2.6	**80/3**	80A 6
8.4	164.1	391	1.1	**60/3**	71B 4
7.8	112.2	419	1.1	**60/3**	71C 6
7.8	117.2	423	2.3	**80/3**	80A 6
6.8	128.8	481	1.0	**60/3**	71C 6
6.8	134.3	485	2.0	**80/3**	80A 6
6.1	149.3	539	1.8	**80/3**	80A 6
5.3	171.2	618	1.6	**80/3**	80A 6

0.55 kW

n_1= 2800 min^{-1} — 71B 2
n_1= 1380 min^{-1} — 71C 4
n_1= 1390 min^{-1} — 80A 4
n_1= 910 min^{-1} — 80B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2333	1.2	2.2	13.7	**40/1**	71B 2
1867	1.5	2.7	12.8	**40/1**	71B 2
1647	1.7	3.1	12.9	**40/1**	71B 2
1556	1.8	3.3	4.4	**32/1**	71B 2
1333	2.1	3.8	3.9	**32/1**	71B 2
1150	1.2	4.4	6.8	**40/1**	71C 4
1120	2.5	4.5	3.5	**32/1**	71B 2
933	3.0	5.5	3.2	**32/1**	71B 2
920	1.5	5.5	6.3	**40/1**	71C 4
812	1.7	6.3	6.4	**40/1**	71C 4
767	1.8	6.6	3.3	**32/1**	71C 4
718	3.9	7.1	2.5	**32/1**	71B 2
657	2.1	7.8	2.9	**32/1**	71C 4
622	4.5	8.2	2.2	**32/1**	71B 2
552	2.5	9.2	2.6	**32/1**	71C 4
528	5.3	10	2.0	**32/1**	71B 2
460	3.0	11	2.3	**32/1**	71C 4
443	6,3	11	3,2	**35/2**	71B 2
406	3.4	13	2.1	**32/1**	71C 4
405	3,4	12	2,8	**35/2**	71C 4
354	3.9	14	1.8	**32/1**	71C 4
343	4,0	15	2,6	**35/2**	71C 4
307	4.5	17	1.6	**32/1**	71C 4
294	4,7	17	2,4	**35/2**	71C 4
282	4.9	18	2.5	**40/1**	71C 4
260	5.3	20	1.4	**32/1**	71C 4
255	5,4	20	2,0	**35/2**	71C 4
242	5.7	21	1.9	**40/1**	71C 4
238	5.8	21	3.0	**50/1**	71C 4
218	6,3	23	1,7	**35/2**	71C 4
212	6.5	24	0.9	**32/1**	71C 4
209	6.6	24	2.5	**50/1**	71C 4
197	7.0	26	1.5	**40/1**	71C 4

0.55 kW

n_1= 2800 min^{-1} — 71B 2
n_1= 1380 min^{-1} — 71C 4
n_1= 1390 min^{-1} — 80A 4
n_1= 910 min^{-1} — 80B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
188	7,3	27	1,7	**35/2**	71C 4
162	8.5	31	2.5	**40/2**	71C 4
159	8,7	31	1,6	**35/2**	71C 4
142	9.7	35	2.2	**40/2**	71C 4
136	10,1	37	1,4	**35/2**	71C 4
130	10.6	38	2.1	**40/2**	71C 4
118	11,7	42	1,2	**35/2**	71C 4
101	13,6	49	1,0	**35/2**	71C 4
100	13.8	50	1.7	**40/2**	71C 4
95	14.6	53	3.4	**50/2**	71C 4
88	15,7	57	1,0	**35/2**	71C 4
85	16.2	59	1.5	**40/2**	71C 4
82	16.8	61	3.1	**50/2**	71C 4
80	17.2	62	1.3	**40/2**	71C 4
76	18,1	66	0,8	**35/2**	71C 4
76	18.2	66	2.8	**50/2**	71C 4
68	20.2	73	1.2	**40/2**	71C 4
66	20.8	75	2.5	**50/2**	71C 4
65	21.3	77	1.3	**40/2**	71C 4
58	23.8	86	2.4	**50/2**	71C 4
56	24.6	89	1.1	**40/2**	71C 4
53	25.9	94	2.1	**50/2**	71C 4
52	26.6	96	0.9	**40/2**	71C 4
48	28.5	101	2.1	**50/3**	71C 4
47	29.1	103	1.0	**40/3**	71C 4
46	29.8	108	1.9	**50/2**	71C 4
45	30.6	111	0.8	**40/2**	71C 4
43	32.3	117	3.5	**60/2**	71C 4
43	32.4	115	1.9	**50/3**	71C 4
42	33.1	117	0.9	**40/3**	71C 4
39	35.6	126	1.7	**50/3**	71C 4
39	35.7	126	3.3	**60/3**	71C 4
34	40.3	143	2.9	**60/3**	71C 4
34	40.5	143	1.5	**50/3**	71C 4
31	45.1	160	2.9	**60/3**	71C 4
30	46.2	164	1.3	**50/3**	71C 4
27	50.8	180	1.2	**50/3**	71C 4
27	51.0	181	2.5	**60/3**	71C 4
25	54.3	192	1.1	**50/3**	71C 4
25	55.2	195	2.4	**60/3**	71C 4
23	60.3	213	2.0	**60/3**	71C 4
21	65.9	233	0.9	**50/3**	71C 4
19.3	71.5	253	0.9	**50/3**	71C 4
19.0	72.7	257	1.8	**60/3**	71C 4
17.6	78.6	278	1.7	**60/3**	71C 4
16.9	82.2	289	3.3	**80/3**	80A 4
15.3	90.4	320	1.4	**60/3**	71C 4
13.8	100.2	355	1.2	**60/3**	71C 4
13.3	104.8	368	2.6	**80/3**	80A 4
12.3	112.2	397	1.2	**60/3**	71C 4
11.9	117.2	412	2.3	**80/3**	80A 4
10.7	128.8	456	1.0	**60/3**	71C 4
10.3	134.3	472	2.0	**80/3**	80A 4

0.55 kW

n_1= 2800 min^{-1} — 71B 2
n_1= 1380 min^{-1} — 71C 4
n_1= 1390 min^{-1} — 80A 4
n_1= 910 min^{-1} — 80B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
9.7	143.0	506	0.8	**60/3**	71C 4
9.3	149.3	525	1.8	**80/3**	80A 4
8.1	171.2	602	1.6	**80/3**	80A 4
6.8	134.3	721	1.3	**80/3**	80B 6
5.3	171.2	919	1.1	**80/3**	80B 6

0.75 kW

n_1= 2800 min^{-1} — 71C 2
n_1= 1390 min^{-1} — 80B 4
n_1= 920 min^{-1} — 90S 6
n_1= 910 min^{-1} — 80C 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2333	1.2	3.0	10.1	**40/1**	71C 2
1867	1.5	3.7	9.4	**40/1**	71C 2
1647	1.7	4.2	9.5	**40/1**	71C 2
1556	1.8	4.5	3.2	**32/1**	71C 2
1400	2.0	5.0	9.1	**40/1**	71C 2
1333	2.1	5.2	2.9	**32/1**	71C 2
1158	1.2	6.0	5.0	**40/1**	80B 4
1120	2.5	6.2	2.6	**32/1**	71C 2
933	3.0	7.4	2.3	**32/1**	71C 2
927	1.5	7.5	4.7	**40/1**	80B 4
824	3.4	8.4	2.1	**32/1**	71C 2
772	1.8	9.0	2.4	**32/1**	80B 4
662	2.1	10	2.2	**32/1**	80B 4
556	2.5	12	1.9	**32/1**	80B 4
535	1.7	13	3.1	**40/1**	80C 6
463	3.0	15	1.7	**32/1**	80B 4
455	2.0	15	2.9	**40/1**	80C 6
434	3.2	16	3.1	**40/1**	80B 4
409	3.4	17	1.5	**32/1**	80B 4
408	3,4	17	2,1	**35/2**	80B 4
376	3.7	18	2.7	**40/1**	80B 4
356	3.9	19	1.3	**32/1**	80B 4
350	2.6	20	2.5	**40/1**	80C 6
346	4,0	20	1,9	**35/2**	80B 4
329	8.5	21	3.1	**40/2**	71C 2
309	4.5	22	1.2	**32/1**	80B 4
284	4.9	24	1.8	**40/1**	80B 4
296	4,7	23	1,7	**35/2**	80B 4
273	5.1	25	2.9	**50/1**	80B 4
262	5.3	26	1.0	**32/1**	80B 4
257	5,4	27	1,5	**35/2**	80B 4
244	5.7	28	1.4	**40/1**	80B 4
240	5.8	29	2.2	**50/1**	80B 4
220	6,3	31	1,3	**35/2**	80B 4
211	6.6	33	1.8	**50/1**	80B 4
199	7.0	35	1.1	**40/1**	80B 4
189	7,3	36	1,3	**35/2**	80B 4
178	5.1	39	1.9	**50/1**	80C 6
164	8.5	42	1.8	**40/2**	80B 4
160	8,7	42	1,2	**35/2**	80B 4
143	9.7	47	1.6	**40/2**	80B 4
137	10,1	50	1,0	**35/2**	80B 4
134	10.4	51	3.4	**50/2**	80B 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

0.75 kW

n_1= 2800 min^{-1} — 71C 2
n_1= 1390 min^{-1} — 80B 4
n_1= 920 min^{-1} — 90S 6
n_1= 910 min^{-1} — 80C 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
131	10.6	52	1.6	**40/2**	80B 4
119	11,7	57	0,9	**35/2**	80B 4
116	12.0	59	1.4	**40/2**	80B 4
111	12.5	61	2.9	**50/2**	80B 4
101	13.8	68	1.3	**40/2**	80B 4
95	14.6	71	2.5	**50/2**	80B 4
92	30.6	74	1.0	**40/2**	71C 2
86	16.2	79	1.1	**40/2**	80B 4
83	16.8	82	2.3	**50/2**	80B 4
81	17.2	84	1.0	**40/2**	80B 4
76	18.2	89	2.1	**50/2**	80B 4
69	20.2	99	0.9	**40/2**	80B 4
67	20.8	102	1.9	**50/2**	80B 4
65	21.3	104	0.9	**40/2**	80B 4
58	23.8	117	1.7	**50/2**	80B 4
57	24.6	120	0.8	**40/2**	80B 4
54	25.9	127	1.6	**50/2**	80B 4
49	28.1	138	3.0	**60/2**	80B 4
49	28.5	137	1.6	**50/3**	80B 4
47	29.8	146	1.4	**50/2**	80B 4
44	31.6	151	3.0	**60/3**	80B 4
43	32.3	158	2.6	**60/2**	80B 4
43	32.4	155	1.4	**50/3**	80B 4
39	35.6	171	1.2	**50/3**	80B 4
39	35.7	171	2.5	**60/3**	80B 4
34	40.3	193	2.2	**60/3**	80B 4
34	40.5	194	1.1	**50/3**	80B 4
31	45.1	216	2.1	**60/3**	80B 4
30	46.2	221	1.0	**50/3**	80B 4
27	50.8	243	0.9	**50/3**	80B 4
27	51.0	244	1.9	**60/3**	80B 4
26	54.3	260	0.8	**50/3**	80B 4
25	55.2	265	1.7	**60/3**	80B 4
23	60.3	289	1.5	**60/3**	80B 4
21	65.7	315	3.1	**80/3**	80B 4
19.1	72.7	348	1.3	**60/3**	80B 4
18.3	76.0	364	2.7	**80/3**	80B 4
17.7	78.6	377	1.2	**60/3**	80B 4
16.9	82.2	394	2.5	**80/3**	80B 4
15.4	90.0	431	2.2	**80/3**	80B 4
15.4	90.4	433	1.1	**60/3**	80B 4
13.9	100.2	480	0.9	**60/3**	80B 4
13.3	104.8	502	1.9	**80/3**	80B 4
12.4	112.2	538	0.9	**60/3**	80B 4
11.9	117.2	562	1.7	**80/3**	80B 4
10.3	134.3	644	1.5	**80/3**	80B 4
9.3	149.3	715	1.4	**80/3**	80B 4
8.1	171.2	820	1.2	**80/3**	80B 4
7.8	117.2	858	1.1	**80/3**	80C 6
6.8	134.3	983	1.0	**80/3**	80C 6
6.1	149.3	1093	0.9	**80/3**	80C 6
5.1	182.0	1318	2.5	**120/3**	90S 6
4.1	222.0	1607	2.1	**120/3**	90S 6
3.3	277.3	2008	1.6	**120/3**	90S 6

0.88 kW

n_1= 1350 min^{-1} — 80C 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
1125	1.2	7.2	4.1	**40/1**	80C 4
900	1.5	9.1	3.9	**40/1**	80C 4
794	1.7	10	3.9	**40/1**	80C 4
750	1.8	11	2.0	**32/1**	80C 4
675	2.0	12	3.7	**40/1**	80C 4
643	2.1	13	1.8	**32/1**	80C 4
540	2.5	15	1.6	**32/1**	80C 4
519	2.6	16	3.2	**40/1**	80C 4
450	3.0	18	1.4	**32/1**	80C 4
422	3.2	19	2.6	**40/1**	80C 4
397	3.4	21	1.3	**32/1**	80C 4
396	3,4	20,2	1,7	**35/2**	80C 4
365	3.7	22	2.2	**40/1**	80C 4
346	3.9	24	1.1	**32/1**	80C 4
336	4,0	23,8	1,6	**35/2**	80C 4
300	4.5	27	1.0	**32/1**	80C 4
287	4,7	27,8	1,4	**35/2**	80C 4
276	4.9	30	1.5	**40/1**	80C 4
265	5.1	31	2.4	**50/1**	80C 4
255	5.3	32	0.8	**32/1**	80C 4
249	5,4	32,0	1,2	**35/2**	80C 4
237	5.7	34	1.2	**40/1**	80C 4
233	5.8	35	1.9	**50/1**	80C 4
213	6,3	37,4	1,1	**35/2**	80C 4
205	6.6	40	1.5	**50/1**	80C 4
199	6.8	41	3.0	**60/1**	80C 4
193	7.0	42	0.9	**40/1**	80C 4
184	7,3	43,4	1,0	**35/2**	80C 4
163	8.3	49	3.2	**50/2**	80C 4
159	8.5	50	1.5	**40/2**	80C 4
156	8,7	51,3	1,0	**35/2**	80C 4
147	9.2	54	3.0	**50/2**	80C 4
139	9.7	57	1.4	**40/2**	80C 4
133	10,1	59,9	0,8	**35/2**	80C 4
130	10.4	62	2.8	**50/2**	80C 4
127	10.6	63	1.3	**40/2**	80C 4
113	12.0	71	1.2	**40/2**	80C 4
108	12.5	74	2.4	**50/2**	80C 4
98	13.8	82	1.1	**40/2**	80C 4
92	14.6	86	2.1	**50/2**	80C 4
83	16.2	96	0.9	**40/2**	80C 4
80	16.8	99	1.9	**50/2**	80C 4
78	17.2	102	0.8	**40/2**	80C 4
74	18.2	108	1.7	**50/2**	80C 4
74	18.3	108	3.5	**60/2**	80C 4
69	19.7	117	3.3	**60/2**	80C 4
65	20.8	123	1.5	**50/2**	80C 4
61	22.1	131	3.3	**60/2**	80C 4
57	23.8	141	1.4	**50/2**	80C 4
53	25.3	150	3.0	**60/2**	80C 4
52	25.9	153	1.3	**50/2**	80C 4
48	28.0	162	2.8	**60/3**	80C 4
48	28.1	166	2.5	**60/2**	80C 4
47	28.5	165	1.3	50/3	80C 4

0.88 kW

n_1= 1350 min^{-1} — 80C 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
45	29.8	176	1.1	**50/2**	80C 4
43	31.6	183	2.5	**60/3**	80C 4
42	32.3	191	2.1	**60/2**	80C 4
42	32.4	188	1.2	**50/3**	80C 4
38	35.6	206	1.0	**50/3**	80C 4
38	35.7	207	2.0	**60/3**	80C 4
33	40.3	233	1.8	**60/3**	80C 4
33	40.5	234	0.9	**50/3**	80C 4
30	45.1	261	1.8	**60/3**	80C 4
29	46.2	267	0.8	**50/3**	80C 4
27	50.9	295	3.3	**80/3**	80C 4
26	51.0	295	1.6	**60/3**	80C 4
25	55.1	319	3.0	**80/3**	80C 4
24	55.2	320	1.4	**60/3**	80C 4
22	60.3	349	1.2	**60/3**	80C 4
21	65.7	380	2.5	**80/3**	80C 4
18.6	72.7	421	1.1	**60/3**	80C 4
17.8	76.0	440	2.2	**80/3**	80C 4
17.2	78.6	455	1.0	**60/3**	80C 4
16.4	82.2	476	2.0	**80/3**	80C 4
15.0	90.0	521	1.9	**80/3**	80C 4
14.9	90.4	523	0.9	**60/3**	80C 4
12.9	104.8	607	1.6	**80/3**	80C 4
11.5	117.2	679	1.4	**80/3**	80C 4
10.1	134.3	778	1.2	**80/3**	80C 4
9.0	149.3	864	1.1	**80/3**	80C 4
7.9	171.2	991	1.0	**80/3**	80C 4

1.1 kW

n_1= 2830 min^{-1} — 80B 2
n_1= 1390 min^{-1} — 80D 4
n_1= 1400 min^{-1} — 90S 4
n_1= 920 min^{-1} — 90L 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2358	1.2	4.3	6.9	**40/1**	80B 2
1887	1.5	5.4	6.5	**40/1**	80B 2
1665	1.7	6.1	6.5	**40/1**	80B 2
1572	1.8	6.5	2.2	**32/1**	80B 2
1415	2.0	7.2	6.2	**40/1**	80B 2
1348	2.1	7.6	2.0	**32/1**	80B 2
1286	2.2	7.9	6.3	**40/1**	80B 2
1158	1.2	8.8	3.4	**40/1**	80D 4
943	3.0	11	1.6	**32/1**	80B 2
927	1.5	11	3.2	**40/1**	80D 4
818	1.7	12	3.2	**40/1**	80D 4
772	1.8	13	1.6	**32/1**	80D 4
767	1.2	13	2.3	**40/1**	90L 6
726	3.9	14	1.3	**32/1**	80B 2
695	2.0	15	3.1	**40/1**	80D 4
662	2.1	15	1.5	**32/1**	80D 4
632	2.2	16	3.1	**40/1**	80D 4
556	2.5	18	1.3	**32/1**	80D 4
535	2.6	19	2.6	**40/1**	80D 4
463	3.0	22	1.1	**32/1**	80D 4
460	2.0	22	2.0	**40/1**	90L 6
434	3.2	23	2.1	**40/1**	80D 4
418	2.2	24	2.1	**40/1**	90L 6

B

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	

1.1 kW — n_1= 2830 min^{-1} — 80B 2 / 80D 4 / 90S 4 / 90L 6

409	3.4	25	1.0	**32/1**	80D 4
408	3,4	24	1,4	**35/2**	80D 4
386	3.6	26	3.4	**50/1**	80D 4
376	3.7	27	1.8	**40/1**	80D 4
356	3.9	29	3.1	**50/1**	80D 4
356	3.9	29	0.9	**32/1**	80D 4
346	4,0	29	1,3	**35/2**	80D 4
309	4.5	33	0.8	**32/1**	80D 4
296	4,7	34	1,2	**35/2**	80D 4
284	4.9	36	1.3	**40/1**	80D 4
273	5.1	37	2.0	**50/1**	80D 4
257	5,4	39	1,0	**35/2**	80D 4
244	5.7	42	1.0	**40/1**	80D 4
240	5.8	43	1.5	**50/1**	80D 4
236	5.9	43	3.4	**60/1**	80D 4
221	6.3	45	3.2	**50/2**	80D 4
220	6,3	45	0,9	**35/2**	80D 4
211	6.6	48	1.2	**50/1**	80D 4
189	7,3	53	0,9	**35/2**	80D 4
188	7.4	53	2.9	**50/2**	80D 4
167	8.3	60	2.7	**50/2**	80D 4
164	8.5	61	1.2	**40/2**	80D 4
160	8,7	62	0,8	**35/2**	80D 4
151	9.2	66	2.5	**50/2**	80D 4
143	9.7	70	1.1	**40/2**	80D 4
134	10.4	75	2.3	**50/2**	80D 4
131	10.6	76	1.1	**40/2**	80D 4
116	12.0	86	1.0	**40/2**	80D 4
111	12.5	90	1.9	**50/2**	80D 4
101	13.8	99	0.9	**40/2**	80D 4
95	14.6	105	1.7	**50/2**	80D 4
95	9.7	105	0.8	**40/2**	90L 6
87	10.6	115	0.8	**40/2**	90L 6
83	16.8	121	1.6	**50/2**	80D 4
76	18.2	131	1.4	**50/2**	80D 4
76	18.3	131	2.9	**60/2**	80D 4
71	19.7	141	2.7	**60/2**	80D 4
67	20.8	149	1.3	**50/2**	80D 4
63	22.1	159	2.7	**60/2**	80D 4
58	23.8	171	1.2	**50/2**	80D 4
55	25.3	182	2.5	**60/2**	80D 4
54	25.9	186	1.1	**50/2**	80D 4
49	28.1	202	2.0	**60/2**	80D 4
47	29.8	214	0.9	**50/2**	80D 4
43	32.3	232	1.8	**60/2**	80D 4
43	32.4	228	0.9	**50/3**	80D 4
39	35.6	250	0.8	**50/3**	80D 4
39	35.7	251	1.7	**60/3**	80D 4
39	23.8	258	0.8	**50/2**	90L 6
34	40.3	283	3.4	**80/3**	80D 4
34	40.3	283	1.5	**60/3**	80D 4
33	28.1	305	1.3	**60/2**	90L 6
32	44.0	309	3.1	**80/3**	80D 4

1.1 kW — n_1= 2830 min^{-1} — 80B 2 / 80D 4 / 90S 4 / 90L 6

31	45.1	317	1.5	**60/3**	80D 4
27	50.9	358	2.7	**80/3**	80D 4
27	51.0	358	1.3	**60/3**	80D 4
25	55.1	387	2.5	**80/3**	80D 4
25	55.2	388	1.2	**60/3**	80D 4
23	60.3	424	1.0	**60/3**	80D 4
21	65.7	462	2.1	**80/3**	80D 4
19.1	72.7	511	0.9	**60/3**	80D 4
18.3	76.0	534	1.8	**80/3**	80D 4
17.7	78.6	552	0.8	**60/3**	80D 4
16.9	82.2	578	1.7	**80/3**	80D 4
15.4	90.0	633	1.5	**80/3**	80D 4
15.2	91.9	641	3.1	**100/3**	90S 4
13.3	104.8	737	1.3	**80/3**	80D 4
11.9	117.8	822	2.4	**100/3**	90S 4
11.9	117.2	824	1.2	**80/3**	80D 4
10.8	129.5	904	2.2	**100/3**	90S 4
10.3	134.3	944	1.0	**80/3**	80D 4
9.8	142.9	997	3.3	**120/3**	90S 4
9.5	147.2	1027	1.9	**100/3**	90S 4
9.4	149.3	1042	0.9	**80/3**	90S 4
9.3	149.3	1049	0.9	**80/3**	80D 4
8.7	161.8	1129	1.8	**100/3**	90S 4
8.1	171.2	1203	0.8	**80/3**	80D 4
8.0	175.7	1226	2.7	**120/3**	90S 4
7.1	129.5	1375	1.4	**100/3**	90L 6
7.1	197.1	1375	2.4	**120/3**	90S 4
6.3	222.0	1549	2.1	**120/3**	90S 4
6.3	147.2	1563	1.3	**100/3**	90L 6
5.0	277.3	1935	1.7	**120/3**	90S 4
4.1	222.0	2357	1.4	**120/3**	90L 6
3.3	277.3	2945	1.1	**120/3**	90L 6

1.5 kW — n_1= 2830 min^{-1} — 80C 2 / 90L 4 / n_1= 940 min^{-1} — 100A 6 / n_1= 925 min^{-1} — 90LB 6

2358	1.2	6	5.1	**40/1**	80C 2
1887	1.5	7	4.8	**40/1**	80C 2
1665	1.7	8	4.8	**40/1**	80C 2
1572	1.8	9	1.6	**32/1**	80C 2
1167	1.2	12	2.5	**40/1**	90L 4
1132	2.5	12	1.3	**32/1**	80C 2
943	3.0	15	1.2	**32/1**	80C 2
933	1.5	15	2.4	**40/1**	90L 4
884	3.2	16	3.2	**40/1**	80C 2
824	1.7	17	2.4	**40/1**	90L 4
783	1.2	18	1.7	**40/1**	100A 6
765	3.7	18	2.8	**40/1**	80C 2
700	2.0	20	2.3	**40/1**	90L 4
636	2.2	22	2.3	**40/1**	90L 4
578	4.9	24	1.9	**40/1**	80C 2
560	2.5	25	3.2	**50/1**	90L 4
538	2.6	26	1.9	**40/1**	90L 4

1.5 kW — n_1= 2830 min^{-1} — 80C 2 / n_1= 1400 min^{-1} — 90L 4 / n_1= 940 min^{-1} — 100A 6 / n_1= 925 min^{-1} — 90LB 6

500	2.8	28	3.1	**50/1**	90L 4
452	3.1	31	2.9	**50/1**	90L 4
438	3.2	32	1.6	**40/1**	90L 4
424	3.3	33	2.7	**50/1**	90L 4
389	3.6	36	2.5	**50/1**	90L 4
378	3.7	37	1.4	**40/1**	90L 4
359	3.9	39	2.3	**50/1**	90L 4
286	4.9	49	0.9	**40/1**	90L 4
275	5.1	51	1.5	**50/1**	90L 4
269	5.2	52	3.2	**60/1**	90L 4
241	5.8	58	1.1	**50/1**	90L 4
237	5.9	59	2.5	**60/1**	90L 4
222	6.3	61	2.4	**50/2**	90L 4
212	6.6	66	0.9	**50/1**	90L 4
206	6.8	67	1.9	**60/1**	90L 4
189	7.4	72	2.1	**50/2**	90L 4
169	8.3	81	2.0	**50/2**	90L 4
165	8.5	83	0.9	**40/2**	90L 4
152	9.2	89	1.8	**50/2**	90L 4
144	9.7	94	0.8	**40/2**	90L 4
135	10.4	101	1.7	**50/2**	90L 4
124	11.3	110	3.3	**60/2**	90L 4
113	12.4	121	3.1	**60/2**	90L 4
112	12.5	122	1.4	**50/2**	90L 4
98	14.3	139	2.8	**60/2**	90L 4
96	14.6	142	1.3	**50/2**	90L 4
90	15.5	151	2.7	**60/2**	90L 4
83	16.8	163	1.2	**50/2**	90L 4
77	18.2	177	1.0	**50/2**	90L 4
77	18.3	178	2.1	**60/2**	90L 4
71	19.7	191	2.0	**60/2**	90L 4
67	20.8	202	0.9	**50/2**	90L 4
63	22.1	215	2.0	**60/2**	90L 4
59	23.8	231	0.9	**50/2**	90L 4
55	25.3	246	1.8	**60/2**	90L 4
50	28.1	273	1.5	**60/2**	90L 4
48	28.9	281	3.3	**80/2**	90L 4
44	31.8	309	3.0	**80/2**	90L 4
43	32.3	314	1.3	**60/2**	90L 4
39	35.7	340	2.8	**80/3**	90L 4
39	35.7	340	1.2	**60/3**	90L 4
35	40.3	383	2.5	**80/3**	90L 4
35	40.3	383	1.1	**60/3**	90L 4
32	44.0	419	2.3	**80/3**	90L 4
31	45.1	429	1.1	**60/3**	90L 4
28	50.9	484	2.0	**80/3**	90L 4
27	51.0	485	0.9	**60/3**	90L 4
25	55.1	524	1.8	**80/3**	90L 4
25	55.2	525	0.9	**60/3**	90L 4
22	64.5	614	3.2	**100/3**	90L 4
21	65.7	625	1.5	**80/3**	90L 4
19.0	73.6	700	2.8	**100/3**	90L 4
18.4	76.0	723	1.3	**80/3**	90L 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

1.5 kW

n_1= 2830 min^{-1} | 80C 2
n_1= 1400 min^{-1} | 90L 4
n_1= 940 min^{-1} | 100A 6
n_1= 925 min^{-1} | 90LB 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
17.7	78.9	751	2.6	**100/3**	90L 4
17.0	82.2	782	1.2	**80/3**	90L 4
15.6	90.0	856	1.1	**80/3**	90L 4
15.2	91.9	875	2.3	**100/3**	90L 4
14.2	98.6	938	2.1	**100/3**	90L 4
13.6	102.6	976	3.4	**120/3**	90L 4
13.4	104.8	997	1.0	**80/3**	90L 4
12.2	114.4	1089	3.0	**120/3**	90L 4
11.9	117.2	1115	0.9	**80/3**	90L 4
11.9	117.8	1121	1.8	**100/3**	90L 4
11.2	124.9	1189	2.8	**120/3**	90L 4
10.8	129.5	1232	1.6	**100/3**	90L 4
9.8	142.9	1360	2.4	**120/3**	90L 4
9.5	147.2	1401	1.4	**100/3**	90L 4
9.4	98.6	1420	1.4	**100/3**	90LB 6
9.0	156.0	1484	2.2	**120/3**	90L 4
8.7	161.8	1540	1.3	**100/3**	90L 4
8.0	175.7	1672	2.0	**120/3**	90L 4
7.9	117.8	1697	1.2	**100/3**	90LB 6
7.7	182.0	1732	1.9	**120/3**	90L 4
7.1	129.5	1865	1.1	**100/3**	90LB 6
7.1	197.1	1876	1.8	**120/3**	90L 4
6.8	205.0	1951	1.7	**120/3**	90L 4
6.4	147.2	2086	1.0	**100/3**	100A 6
6.3	222.0	2113	1.6	**120/3**	90L 4
5.7	161.8	2330	0.9	**100/3**	90LB 6
5.0	277.3	2639	1.3	**120/3**	90L 4
4.2	222.0	3197	1.0	**120/3**	90LB 6
3.3	277.3	3994	0.8	**120/3**	90LB 6

1.8 kW

n_1= 2770 min^{-1} | 80D 2
n_1= 1400 min^{-1} | 90LB 4
n_1= 940 min^{-1} | 100B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2308	1.2	7	4.2	**40/1**	80D 2
1847	1.5	9	3.9	**40/1**	80D 2
1629	1.7	10	3.9	**40/1**	80D 2
1539	1.8	11	1.3	**32/1**	80D 2
1167	1.2	14	2.1	**40/1**	90LB 4
1077	1.3	15	3.6	**50/1**	90LB 4
933	1.5	18	3.5	**50/1**	90LB 4
933	1.5	18	2.0	**40/1**	90LB 4
824	1.7	20	2.0	**40/1**	90LB 4
749	3.7	22	2.2	**40/1**	80D 2
700	2.0	24	3.4	**50/1**	90LB 4
700	2.0	24	1.9	**40/1**	90LB 4
636	2.2	26	1.9	**40/1**	90LB 4
627	1.5	27	2.4	**50/1**	100B 6
560	2.5	30	2.7	**50/1**	90LB 4
538	2.6	31	1.6	**40/1**	90LB 4
500	2.8	33	2.5	**50/1**	90LB 4
452	3.1	37	2.4	**50/1**	90LB 4

1.8 kW

n_1= 2770 min^{-1} | 80D 2
n_1= 1400 min^{-1} | 90LB 4
n_1= 940 min^{-1} | 100B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
438	3.2	38	1.3	**40/1**	90LB 4
424	3.3	39	2.3	**50/1**	90LB 4
389	3.6	43	2.1	**50/1**	90LB 4
378	3.7	44	1.1	**40/1**	90LB 4
359	3.9	46	1.9	**50/1**	90LB 4
298	4.7	56	3.0	**60/1**	90LB 4
275	5.1	61	1.2	**50/1**	90LB 4
269	5.2	62	2.6	**60/1**	90LB 4
241	5.8	69	0.9	**50/1**	90LB 4
237	5.9	70	2.1	**60/1**	90LB 4
222	6.3	73	2.0	**50/2**	90LB 4
206	6.8	81	1.5	**60/1**	90LB 4
189	7.4	86	1.8	**50/2**	90LB 4
169	8.3	97	1.6	**50/2**	90LB 4
157	8.9	104	3.4	**60/2**	90LB 4
139	10.1	118	3.0	**60/2**	90LB 4
135	10.4	121	1.4	**50/2**	90LB 4
124	11.3	132	2.8	**60/2**	90LB 4
113	12.4	145	2.6	**60/2**	90LB 4
112	12.5	146	1.2	**50/2**	90LB 4
96	14.6	170	1.1	**50/2**	90LB 4
90	15.5	181	2.2	**60/2**	90LB 4
83	16.8	196	1.0	**50/2**	90LB 4
77	18.2	212	0.9	**50/2**	90LB 4
77	18.3	213	1.8	**60/2**	90LB 4
71	19.7	230	1.7	**60/2**	90LB 4
63	22.1	258	1.7	**60/2**	90LB 4
62	22.7	265	3.4	**80/2**	90LB 4
56	24.9	290	3.2	**80/2**	90LB 4
55	25.3	295	1.5	**60/2**	90LB 4
50	28.1	328	1.3	**60/2**	90LB 4
48	28.9	337	2.8	**80/2**	90LB 4
44	31.8	371	2.5	**80/2**	90LB 4
43	32.3	377	1.1	**60/2**	90LB 4
39	35.7	408	2.4	**80/3**	90LB 4
39	35.7	408	1.0	**60/3**	90LB 4
35	40.3	460	2.1	**80/3**	90LB 4
35	40.3	460	0.9	**60/3**	90LB 4
32	44.0	502	1.9	**80/3**	90LB 4
31	45.1	515	0.9	**60/3**	90LB 4
28	50.9	581	1.7	**80/3**	90LB 4
27	52.8	603	3.3	**100/3**	90LB 4
25	55.1	629	1.5	**80/3**	90LB 4
25	56.7	647	3.1	**100/3**	90LB 4
22	64.5	737	2.7	**100/3**	90LB 4
21	65.7	750	1.3	**80/3**	90LB 4
19.0	73.6	840	2.4	**100/3**	90LB 4
18.4	76.0	868	1.1	**80/3**	90LB 4
17.7	78.9	901	2.2	**100/3**	90LB 4
17.0	82.2	939	3.5	**120/3**	90LB 4
17.0	82.2	939	1.0	**80/3**	90LB 4
15.6	90.0	1028	0.9	**80/3**	90LB 4
15.4	90.7	1036	3.2	**120/3**	90LB 4
15.2	91.9	1049	1.9	**100/3**	90LB 4

1.8 kW

n_1= 2770 min^{-1} | 80D 2
n_1= 1400 min^{-1} | 90LB 4
n_1= 940 min^{-1} | 100B 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
14.2	98.6	1126	1.8	**100/3**	90LB 4
13.6	102.6	1172	2.8	**120/3**	90LB 4
13.4	104.8	1197	0.8	**80/3**	90LB 4
12.2	114.4	1306	2.5	**120/3**	90LB 4
11.9	117.8	1345	1.5	**100/3**	90LB 4
11.2	124.9	1426	2.3	**120/3**	90LB 4
10.8	129.5	1479	1.3	**100/3**	90LB 4
9.8	142.9	1632	2.0	**120/3**	90LB 4
9.5	147.2	1681	1.2	**100/3**	90LB 4
9.0	156.0	1781	1.9	**120/3**	90LB 4
8.7	161.8	1848	1.1	**100/3**	90LB 4
8.0	175.7	2006	1.6	**120/3**	90LB 4
7.7	182.0	2078	1.6	**120/3**	90LB 4
7.1	197.1	2251	1.5	**120/3**	90LB 4
6.8	205.0	2341	1.4	**120/3**	90LB 4
6.3	222.0	2535	1.3	**120/3**	90LB 4
5.5	256.0	2923	1.1	**120/3**	90LB 4
5.0	277.3	3167	1.0	**120/3**	90LB 4
4.2	222.0	3776	0.9	**120/3**	100B 6

2.2 kW

n_1= 2840 min^{-1} | 90L 2
n_1= 1410 min^{-1} | 100A 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2367	1.2	9	3.5	**40/1**	90L 2
1893	1.5	11	3.3	**40/1**	90L 2
1671	1.7	12	3.3	**40/1**	90L 2
1420	2.0	14	3.1	**40/1**	90L 2
1291	2.2	16	3.2	**40/1**	90L 2
1175	1.2	17	1.7	**40/1**	100A 4
1085	1.3	19	2.9	**50/1**	100A 4
940	1.5	22	2.9	**50/1**	100A 4
940	1.5	22	1.6	**40/1**	100A 4
829	1.7	25	1.6	**40/1**	100A 4
783	1.8	26	3.1	**50/1**	100A 4
705	2.0	29	2.8	**50/1**	100A 4
705	2.0	29	1.6	**40/1**	100A 4
641	2.2	32	1.6	**40/1**	100A 4
564	2.5	36	2.2	**50/1**	100A 4
542	2.6	38	1.3	**40/1**	100A 4
504	2.8	40	2.1	**50/1**	100A 4
455	3.1	45	2.0	**50/1**	100A 4
441	3.2	46	1.1	**40/1**	100A 4
427	3.3	48	1.9	**50/1**	100A 4
415	3.4	49	3.5	**60/1**	100A 4
392	3.6	52	3.3	**60/1**	100A 4
392	3.6	52	1.7	**50/1**	100A 4
381	3.7	53	0.9	**40/1**	100A 4
362	3.9	56	1.6	**50/1**	100A 4
300	4.7	68	2.5	**60/1**	100A 4
276	5.1	74	1.0	**50/1**	100A 4
271	5.2	75	2.2	**60/1**	100A 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

2.2 kW — n_1= 2840 min^{-1} / n_1= 1410 min^{-1} — 90L 2 / 100A 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
239	5.9	85	1.7	**60/1**	100A 4
224	6.3	89	1.6	**50/2**	100A 4
220	6.4	93	3.6	**80/1**	100A 4
207	6.8	98	1.3	**60/1**	100A 4
178	7.9	112	3.0	**60/2**	100A 4
170	8.3	117	1.3	**50/2**	100A 4
158	8.9	126	2.8	**60/2**	100A 4
153	9.2	130	1.3	**50/2**	100A 4
140	10.1	143	2.5	**60/2**	100A 4
136	10.4	147	1.2	**50/2**	100A 4
125	11.3	160	2.3	**60/2**	100A 4
114	12.4	176	2.1	**60/2**	100A 4
113	12.5	177	1.0	**50/2**	100A 4
99	14.3	202	1.9	**60/2**	100A 4
97	14.6	207	0.9	**50/2**	100A 4
91	15.5	219	1.8	**60/2**	100A 4
78	18.1	256	3.4	**80/2**	100A 4
77	18.3	259	1.5	**60/2**	100A 4
73	19.4	275	3.2	**80/2**	100A 4
72	19.7	279	1.4	**60/2**	100A 4
64	22.1	313	1.4	**60/2**	100A 4
62	22.7	321	2.8	**80/2**	100A 4
57	24.9	352	2.7	**80/2**	100A 4
56	25.3	358	1.3	**60/2**	100A 4
50	28.1	398	1.0	**60/2**	100A 4
49	28.9	409	2.3	**80/2**	100A 4
44	31.8	450	2.1	**80/2**	100A 4
44	32.3	457	0.9	**60/2**	100A 4
39	35.7	495	2.0	**80/3**	100A 4
39	35.7	495	0.8	**60/3**	100A 4
35	40.3	558	1.7	**80/3**	100A 4
35	40.6	563	3.5	**100/3**	100A 4
32	44.0	610	1.6	**80/3**	100A 4
31	45.2	626	3.2	**100/3**	100A 4
28	50.9	705	1.4	**80/3**	100A 4
27	52.8	732	2.7	**100/3**	100A 4
26	55.1	764	1.3	**80/3**	100A 4
25	56.7	786	2.5	**100/3**	100A 4
22	64.5	894	2.2	**100/3**	100A 4
21	65.7	910	1.1	**80/3**	100A 4
19.4	72.6	1006	3.3	**120/3**	100A 4
19.2	73.6	1020	1.9	**100/3**	100A 4
18.6	76.0	1053	0.9	**80/3**	100A 4
18.1	77.7	1077	3.1	**120/3**	100A 4
17.9	78.9	1093	1.8	**100/3**	100A 4
17.2	82.2	1139	2.9	**120/3**	100A 4
17.2	82.2	1139	0.8	**80/3**	100A 4
15.5	90.7	1257	2.6	**120/3**	100A 4
15.3	91.9	1274	1.6	**100/3**	100A 4
14.3	98.6	1366	1.5	**100/3**	100A 4
13.7	102.6	1422	2.3	**120/3**	100A 4
12.3	114.4	1585	2.1	**120/3**	100A 4
12.0	117.8	1632	1.2	**100/3**	100A 4
11.3	124.9	1731	1.9	**120/3**	100A 4

2.2 kW — n_1= 2840 min^{-1} / n_1= 1410 min^{-1} — 90L 2 / 100A 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
10.9	129.5	1795	1.1	**100/3**	100A 4
9.9	142.9	1980	1.7	**120/3**	100A 4
9.6	147.2	2040	1.0	**100/3**	100A 4
9.0	156.0	2162	1.5	**120/3**	100A 4
8.7	161.8	2242	0.9	**100/3**	100A 4
8.0	175.7	2435	1.4	**120/3**	100A 4
7.7	182.0	2522	1.3	**120/3**	100A 4
7.2	197.1	2731	1.2	**120/3**	100A 4
6.9	205.0	2841	1.2	**120/3**	100A 4
6.4	222.0	3076	1.1	**120/3**	100A 4
5.5	256.0	3548	0.9	**120/3**	100A 4
5.1	277.3	3843	0.9	**120/3**	100A 4

3 kW — n_1= 2840 min^{-1} / n_1= 1420 min^{-1} — 90LB 2 / 100B 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2367	1.2	12	2.6	**40/1**	90LB 2
1893	1.5	15	2.4	**40/1**	90LB 2
1671	1.7	17	2.4	**40/1**	90LB 2
1420	2.0	20	2.3	**40/1**	90LB 2
1291	2.2	22	2.3	**40/1**	90LB 2
1183	1.2	23	1.3	**40/1**	100B 4
1092	1.3	25	2.2	**50/1**	100B 4
947	1.5	29	2.1	**50/1**	100B 4
947	1.5	29	1.2	**40/1**	100B 4
835	1.7	33	1.2	**40/1**	100B 4
789	1.8	35	2.3	**50/1**	100B 4
710	2.0	39	2.0	**50/1**	100B 4
710	2.0	39	1.1	**40/1**	100B 4
645	2.2	43	1.2	**40/1**	100B 4
568	2.5	49	1.6	**50/1**	100B 4
546	2.6	51	1.0	**40/1**	100B 4
526	2.7	53	3.2	**60/1**	100B 4
507	2.8	55	1.6	**50/1**	100B 4
490	2.9	57	3.0	**60/1**	100B 4
458	3.1	61	1.5	**50/1**	100B 4
430	3.3	65	1.4	**50/1**	100B 4
418	3.4	67	2.6	**60/1**	100B 4
394	3.6	70	2.4	**60/1**	100B 4
394	3.6	70	1.3	**50/1**	100B 4
364	3.9	76	1.2	**50/1**	100B 4
302	4.7	92	1.8	**60/1**	100B 4
296	4.8	94	3.5	**80/1**	100B 4
273	5.2	102	1.6	**60/1**	100B 4
268	5.3	104	3.2	**80/1**	100B 4
245	5.8	114	2.9	**80/1**	100B 4
241	5.9	115	1.3	**60/1**	100B 4
225	6.3	121	1.2	**50/2**	100B 4
222	6.4	125	2.6	**80/1**	100B 4
209	6.8	133	0.9	**60/1**	100B 4

3 kW — n_1= 2840 min^{-1} / n_1= 1420 min^{-1} — 90LB 2 / 100B 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
192	7.4	142	1.1	50/2	100B 4
180	7.9	151	2.2	60/2	100B 4
171	8.3	159	1.0	**50/2**	100B 4
154	9.2	176	0.9	**50/2**	100B 4
141	10.1	194	1.9	**60/2**	100B 4
137	10.4	199	0.9	**50/2**	100B 4
126	11.3	217	1.7	**60/2**	100B 4
115	12.4	238	3.3	**80/2**	100B 4
115	12.4	238	1.6	**60/2**	100B 4
100	14.2	272	3.0	**80/2**	100B 4
99	14.3	274	1.4	**60/2**	100B 4
93	15.2	291	2.9	**80/2**	100B 4
92	15.5	297	1.4	**60/2**	100B 4
78	18.1	347	2.5	**80/2**	100B 4
78	18.3	351	1.1	**60/2**	100B 4
73	19.4	372	2.4	**80/2**	100B 4
72	19.7	378	1.0	**60/2**	100B 4
64	22.1	424	1.0	**60/2**	100B 4
63	22.7	435	2.1	**80/2**	100B 4
57	24.9	477	2.0	**80/2**	100B 4
56	25.3	485	0.9	**60/2**	100B 4
51	28.0	525	0.9	**60/3**	100B 4
49	28.9	554	1.7	**80/2**	100B 4
45	31.8	610	1.5	**80/2**	100B 4
44	32.5	610	3.3	**100/3**	100B 4
40	35.7	670	1.4	**80/3**	100B 4
39	36.4	683	2.9	**100/3**	100B 4
35	40.3	756	1.3	**80/3**	100B 4
35	40.6	762	2.6	**100/3**	100B 4
32	44.0	826	1.2	**80/3**	100B 4
31	45.2	848	2.3	**100/3**	100B 4
28	50.9	955	1.0	**80/3**	100B 4
27	52.8	991	2.0	**100/3**	100B 4
26	55.1	1034	0.9	**80/3**	100B 4
25	56.7	1064	1.9	**100/3**	100B 4
25	57.1	1071	3.1	**120/3**	100B 4
23	62.2	1167	2.8	**120/3**	100B 4
22	64.5	1210	1.6	**100/3**	100B 4
19.6	72.6	1362	2.4	**120/3**	100B 4
19.3	73.6	1381	1.4	**100/3**	100B 4
18.3	77.7	1458	2.3	**120/3**	100B 4
18.0	78.9	1480	1.3	**100/3**	100B 4
17.3	82.2	1542	2.1	**120/3**	100B 4
15.7	90.7	1702	1.9	**120/3**	100B 4
15.5	91.9	1724	1.2	**100/3**	100B 4
14.4	98.6	1850	1.1	**100/3**	100B 4
13.8	102.6	1925	1.7	**120/3**	100B 4
12.4	114.4	2147	1.5	**120/3**	100B 4
12.1	117.8	2210	0.9	**100/3**	100B 4
11.4	124.9	2344	1.4	**120/3**	100B 4
11.0	129.5	2430	0.8	**100/3**	100B 4
9.9	142.9	2681	1.2	**120/3**	100B 4
9.1	156.0	2927	1.1	**120/3**	100B 4
8.1	175.7	3297	1.0	**120/3**	100B 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

3 kW

n_1= 2840 min^{-1}
n_1= 1420 min^{-1}
90LB 2
100B 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
7.8	182.0	3415	1.0	**120/3**	100B 4
7.2	197.1	3698	0.9	**120/3**	100B 4
6.9	205.0	3847	0.9	**120/3**	100B 4

4 kW

n_1= 2860 min^{-1}
n_1= 1410 min^{-1}
100B 2
100BL 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2383	1.2	16	1.9	**40/1**	100B 2
2200	1.3	17	3.3	**50/1**	100B 2
1907	1.5	19	3.2	**50/1**	100B 2
1907	1.5	19	1.8	**40/1**	100B 2
1682	1.7	22	1.8	**40/1**	100B 2
1589	1.8	23	3.4	**50/1**	100B 2
1430	2.0	26	3.1	**50/1**	100B 2
1430	2.0	26	1.7	**40/1**	100B 2
1300	2.2	29	1.8	**40/1**	100B 2
1175	1.2	32	1.0	**40/1**	100BL 4
1085	1.3	34	1.6	**50/1**	100BL 4
940	1.5	39	1.6	**50/1**	100BL 4
940	1.5	39	0.9	**40/1**	100BL 4
881	1.6	42	3.3	**60/1**	100BL 4
829	1.7	45	0.9	**40/1**	100BL 4
783	1.8	47	3.1	**60/1**	100BL 4
783	1.8	47	1.7	**50/1**	100BL 4
705	2.0	53	1.5	**50/1**	100BL 4
705	2.0	53	0.9	**40/1**	100BL 4
671	2.1	55	2.9	**60/1**	100BL 4
641	2.2	58	0.9	**40/1**	100BL 4
588	2.4	63	2.7	**60/1**	100BL 4
564	2.5	66	1.2	**50/1**	100BL 4
522	2.7	71	2.4	**60/1**	100BL 4
504	2.8	74	1.2	**50/1**	100BL 4
486	2.9	76	2.2	**60/1**	100BL 4
455	3.1	81	1.1	**50/1**	100BL 4
427	3.3	87	1.0	**50/1**	100BL 4
415	3.4	89	1.9	**60/1**	100BL 4
392	3.6	95	3.5	**80/1**	100BL 4
392	3.6	95	1.8	**60/1**	100BL 4
392	3.6	95	1.0	**50/1**	100BL 4
362	3.9	102	0.9	**50/1**	100BL 4
300	4.7	124	1.4	**60/1**	100BL 4
294	4.8	126	2.6	**80/1**	100BL 4
271	5.2	137	1.2	**60/1**	100BL 4
266	5.3	139	2.4	**80/1**	100BL 4
243	5.8	152	2.2	**80/1**	100BL 4
239	5.9	155	0.9	**60/1**	100BL 4
224	6.3	162	0.9	**50/2**	100BL 4
220	6.4	168	2.0	**80/1**	100BL 4
191	7.4	190	0.8	**50/2**	100BL 4
181	7.8	201	3.5	**80/2**	100BL 4

4 kW

n_1= 2860 min^{-1}
n_1= 1410 min^{-1}
100B 2
100BL 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
178	7.9	203	1.7	**60/2**	100BL 4
162	8.7	224	3.3	**80/2**	100BL 4
158	8.9	229	1.5	**60/2**	100BL 4
141	10.0	257	2.9	**80/2**	100BL 4
140	10.1	260	1.4	**60/2**	100BL 4
127	11.1	286	2.7	**80/2**	100BL 4
125	11.3	291	1.3	**60/2**	100BL 4
114	12.4	319	2.5	**80/2**	100BL 4
114	12.4	319	1.2	**60/2**	100BL 4
99	14.2	365	2.2	**80/2**	100BL 4
93	15.2	391	2.1	**80/2**	100BL 4
91	15.5	399	1.0	**60/2**	100BL 4
78	18.1	466	1.9	**80/2**	100BL 4
77	18.3	471	0.8	**60/2**	100BL 4
73	19.4	499	1.8	**80/2**	100BL 4
62	22.7	584	1.6	**80/2**	100BL 4
57	24.9	641	1.5	**80/2**	100BL 4
49	28.9	744	1.3	**80/2**	100BL 4
48	29.1	733	2.7	**100/3**	100BL 4
44	31.8	818	1.1	**80/2**	100BL 4
43	32.5	819	2.4	**100/3**	100BL 4
39	35.7	899	1.1	**80/3**	100BL 4
39	36.4	917	2.2	**100/3**	100BL 4
35	40.3	1015	1.0	**80/3**	100BL 4
35	40.6	1023	1.9	**100/3**	100BL 4
35	40.7	1025	3.2	**120/3**	100BL 4
32	44.0	1109	0.9	**80/3**	100BL 4
31	45.2	1139	1.7	**100/3**	100BL 4
31	45.7	1151	2.9	**120/3**	100BL 4
28	50.9	1282	2.6	**120/3**	100BL 4
27	52.8	1330	1.5	**100/3**	100BL 4
25	56.7	1429	1.4	**100/3**	100BL 4
25	57.1	1439	2.3	**120/3**	100BL 4
23	62.2	1567	2.1	**120/3**	100BL 4
22	64.5	1625	1.2	**100/3**	100BL 4
19.4	72.6	1829	1.8	**120/3**	100BL 4
19.2	73.6	1854	1.1	**100/3**	100BL 4
18.1	77.7	1958	1.7	**120/3**	100BL 4
17.9	78.9	1988	1.0	**100/3**	100BL 4
17.2	82.2	2071	1.6	**120/3**	100BL 4
15.5	90.7	2285	1.4	**120/3**	100BL 4
15.3	91.9	2315	0.9	**100/3**	100BL 4
13.7	102.6	2585	1.3	**120/3**	100BL 4
12.3	114.4	2882	1.1	**120/3**	100BL 4
11.3	124.9	3147	1.0	**120/3**	100BL 4
9.9	142.9	3600	0.9	**120/3**	100BL 4
9.0	156.0	3931	0.8	**120/3**	100BL 4

5.5 kW

n_1= 2880 min^{-1}
n_1= 1440 min^{-1}
n_1= 1400 min^{-1}
112B 2
132S 4
112BL 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2400	1.2	21	1.4	**40/1***	112B 2
2215	1.3	23	2.4	**50/1**	112B 2
1920	1.5	27	2.4	**50/1**	112B 2
1920	1.5	27	1.3	**40/1***	112B 2
1694	1.7	30	1.3	**40/1***	112B 2
1600	1.8	32	2.5	**50/1**	112B 2
1440	2.0	35	2.3	**50/1**	112B 2
1440	2.0	35	1.3	**40/1***	112B 2
1309	2.2	39	1.3	**40/1***	112B 2
1077	1.3	47	2.7	**60/1**	112BL 4
1077	1.3	47	1.2	**50/1**	112BL 4
933	1.5	55	1.2	**50/1**	112BL 4
875	1.6	58	2.4	**60/1**	112BL 4
778	1.8	66	2.2	**60/1**	112BL 4
778	1.8	66	1.2	**50/1**	112BL 4
700	2.0	73	1.1	**50/1**	112BL 4
667	2.1	76	2.1	**60/1**	112BL 4
583	2.4	87	1.9	**60/1**	112BL 4
560	2.5	91	0.9	**50/1**	112BL 4
519	2.7	98	3.4	**80/1**	112BL 4
519	2.7	98	1.7	**60/1**	112BL 4
500	2.8	102	0.8	**50/1**	112BL 4
483	2.9	106	3.1	**80/1**	112BL 4
483	2.9	106	1.6	**60/1**	112BL 4
424	3.3	120	2.7	**80/1**	112BL 4
412	3.4	124	1.4	**60/1**	112BL 4
389	3.6	131	2.5	**80/1**	112BL 4
389	3.6	131	1.3	**60/1**	112BL 4
298	4.7	171	1.0	**60/1**	112BL 4
292	4.8	175	1.9	**80/1**	112BL 4
269	5.2	189	0.9	**60/1**	112BL 4
264	5.3	193	1.7	**80/1**	112BL 4
241	5.8	211	1.6	**80/1**	112BL 4
219	6.4	233	1.4	**80/1**	112BL 4
209	6.9	244	2.0	**100/1**	132S 4
192	7.5	265	1.8	**100/1**	132S 4
179	7.8	278	2.5	**80/2**	112BL 4
177	7.9	282	1.2	**60/2**	112BL 4
161	8.7	310	2.3	**80/2**	112BL 4
157	8.9	317	1.1	**60/2**	112BL 4
140	10.0	356	2.1	**80/2**	112BL 4
139	10.1	360	1.0	**60/2**	112BL 4
126	11.1	396	1.9	**80/2**	112BL 4
113	12.4	442	1.8	**80/2**	112BL 4
113	12.4	442	0.8	**60/2**	112BL 4
99	14.2	506	1.6	**80/2**	112BL 4
92	15.2	542	1.6	**80/2**	112BL 4
91	15.9	551	3.1	**100/2**	132S 4
82	17.6	610	2.9	**100/2**	132S 4
77	18.1	645	1.3	**80/2**	112BL 4
72	19.9	690	2.6	**100/2**	132S 4
72	19.4	691	1.3	**80/2**	112BL 4
65	22.2	769	2.4	**100/2**	132S 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

5.5 kW

n_1= 2880 min^{-1} | 112B 2
n_1= 1440 min^{-1} | 132S 4
n_1= 1400 min^{-1}1 | 112BL 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
62	22.7	809	1.1	**80/2**	112BL 4
60	24.2	839	2.3	**100/2**	132S 4
56	24.9	887	1.1	**80/2**	112BL 4
48	28.9	1030	0.9	**80/2**	112BL 4
44	31.8	1133	0.8	**80/2**	112BL 4
43	32.5	1134	1.8	**100/3**	112BL 4
41	35.3	1223	1.6	**100/2**	132S 4
39	37.0	1282	2.3	**120/2**	132S 4
38	38.3	1327	1.5	**100/2**	132S 4
34	40.6	1417	1.4	**100/3**	112BL 4
34	40.7	1420	2.3	**120/3**	112BL 4
31	45.2	1577	1.3	**100/3**	112BL 4
31	45.7	1595	2.1	**120/3**	112BL 4
28	50.9	1776	1.9	**120/3**	112BL 4
27	52.8	1842	1.1	**100/3**	112BL 4
25	56.7	1978	1.0	**100/3**	112BL 4
25	57.1	1992	1.7	**120/3**	112BL 4
23	62.2	2170	1.5	**120/3**	112BL 4
22	64.5	2251	0.9	**100/3**	112BL 4
19.3	72.6	2533	1.3	**120/3**	112BL 4
18.0	77.7	2711	1.2	**120/3**	112BL 4
15.4	90.7	3165	1.0	**120/3**	112BL 4
13.6	102.6	3580	0.9	**120/3**	112BL 4
12.2	114.4	3992	0.8	**120/3**	112BL 4

7.5 kW

n_1= 2890 min^{-1} | 132SL 2
n_1= 2860 min^{-1} | 112BL 2
n_1= 1440 min^{-1} | 132M 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2383	1.2	29	1.0	**40/1***	112BL 2
2200	1.3	32	1.7	**50/1***	112BL 2
1907	1.5	36	1.7	**50/1***	112BL 2
1907	1.5	36	1.0	**40/1***	112BL 2
1682	1.7	41	1.0	**40/1***	112BL 2
1606	1.8	43	3.4	**60/1**	132SL 2
1589	1.8	44	3.3	**60/1**	112BL 2
1589	1.8	44	1.8	**50/1***	112BL 2
1430	2.0	49	1.6	**50/1***	112BL 2
1430	2.0	49	0.9	**40/1***	112BL 2
1362	2.1	51	3.1	**60/1**	112BL 2
1300	2.2	53	0.9	**40/1***	112BL 2
1204	2.4	58	2.9	**60/1**	132SL 2
1144	2.5	61	1.3	**50/1***	112BL 2
1108	1.3	63	2.1	**60/1**	132M 4
1059	2.7	66	2.6	**60/1**	112BL 2
1021	2.8	68	1.2	**50/1***	112BL 2
986	2.9	70	2.4	**60/1**	112BL 2
923	3.1	75	1.2	**50/1***	112BL 2
800	1.8	87	3.2	**80/1**	132M 4
800	1.8	87	1.7	**60/1**	132M 4
794	3.6	87	1.0	**50/1***	112BL 2
733	3.9	95	0.9	**50/1***	112BL 2
720	2.0	96	3.2	**80/1**	132M 4

7.5 kW

n_1= 2890 min^{-1} | 132SL 2
n_1= 2860 min^{-1} | 112BL 2
n_1= 1440 min^{-1} | 132M 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
686	2.1	101	1.6	**60/1**	132M 4
600	2.4	116	2.8	**80/1**	132M 4
600	2.4	116	1.5	**60/1**	132M 4
533	2.7	130	2.5	**80/1**	132M 4
533	2.7	130	1.3	**60/1**	132M 4
497	2.9	140	2.4	**80/1**	132M 4
497	2.9	140	1.2	**60/1**	132M 4
436	3.3	159	2.1	**80/1**	132M 4
424	3.4	164	1.0	**60/1**	132M 4
400	3.6	174	1.9	**80/1**	132M 4
400	3.6	174	1.0	**60/1**	132M 4
369	3.9	188	3.2	**100/1**	132M 4
362	7.9	188	1.5	**60/2**	112BL 2
321	8.9	212	1.4	**60/2**	112BL 2
300	4.8	232	1.4	**80/1**	132M 4
272	5.3	256	1.3	**80/1**	132M 4
267	5.4	261	2.0	**100/1**	132M 4
253	11.3	269	1.1	**60/2**	112BL 2
248	5.8	280	1.2	**80/1**	132M 4
244	5.9	285	1.9	**100/1**	132M 4
231	12.4	295	1.1	**60/2**	112BL 2
225	6.4	309	1.1	**80/1**	132M 4
209	6.9	333	1.4	**100/1**	132M 4
200	14.3	340	1.0	**60/2**	112BL 2
192	7.5	362	1.3	**100/1**	132M 4
185	7.8	369	1.9	**80/2**	132M 4
182	7.9	373	0.9	**60/2**	132M 4
166	8.7	411	1.8	**80/2**	132M 4
162	8.9	421	3.6	**100/2**	132M 4
162	8.9	421	0.8	**60/2**	132M 4
145	9.9	468	3.3	**100/2**	132M 4
144	10.0	473	1.6	**80/2**	132M 4
130	11.1	525	3.0	**100/2**	132M 4
130	11.1	525	1.5	**80/2**	132M 4
119	12.1	572	2.8	**100/2**	132M 4
116	12.4	586	1.3	**80/2**	132M 4
102	14.1	666	2.5	**100/2**	132M 4
101	14.2	671	1.2	**80/2**	132M 4
95	15.2	718	1.2	**80/2**	132M 4
91	15.9	751	2.3	**100/2**	132M 4
82	17.6	832	2.1	**100/2**	132M 4
80	18.1	855	1.0	**80/2**	132M 4
75	19.3	912	3.3	**120/2**	132M 4
74	19.4	917	1.0	**80/2**	132M 4
72	19.9	940	1.9	**100/2**	132M 4
69	21.0	992	3.0	**120/2**	132M 4
65	22.1	1044	2.9	**120/2**	132M 4
65	22.2	1049	1.8	**100/2**	132M 4
63	22.7	1073	0.8	**80/2**	132M 4
62	23.1	1092	2.7	**120/2**	132M 4
60	24.0	1134	2.6	**120/2**	132M 4
60	24.2	1144	1.7	**100/2**	132M 4
53	27.0	1276	2.4	**120/2**	132M 4
51	28.3	1337	1.4	**100/2**	132M 4

7.5 kW

n_1= 2890 min^{-1} | 132SL 2
n_1= 2860 min^{-1} | 112BL 2
n_1= 1440 min^{-1} | 132M 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
50	28.9	1366	2.2	**120/2**	132M 4
49	29.1	1346	1.5	**100/3**	132M 4
49	29.6	1399	2.1	**120/2**	132M 4
48	30.3	1432	1.3	**100/2**	132M 4
44	32.5	1503	1.3	**100/3**	132M 4
43	33.7	1592	1.9	**120/2**	132M 4
41	35.3	1668	1.2	**100/2**	132M 4
40	36.4	1684	1.2	**100/3**	132M 4
39	37.0	1748	1.7	**120/2**	132M 4
38	38.3	1810	1.1	**100/2**	132M 4
35	40.6	1878	1.1	**100/3**	132M 4
35	40.7	1883	1.8	**120/3**	132M 4
32	45.2	2091	0.9	**100/3**	132M 4
32	45.7	2114	1.6	**120/3**	132M 4
28	50.9	2355	1.4	**120/3**	132M 4
27	52.8	2442	0.8	**100/3**	132M 4
25	57.1	2641	1.2	**120/3**	132M 4
23	62.2	2877	1.1	**120/3**	132M 4
19.8	72.6	3358	1.0	**120/3**	132M 4
18.5	77.7	3594	0.9	**120/3**	132M 4
17.5	82.2	3802	0.9	**120/3**	132M 4

9.2 kW

n_1= 1450 min^{-1} | 132ML 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
1115	1.3	76	1.7	**60/1***	132ML 4
1036	1.4	82	3.3	**80/1**	132ML 4
906	1.6	94	1.5	**60/1***	132ML 4
806	1.8	106	2.6	**80/1**	132ML 4
806	1.8	106	1.4	**60/1***	132ML 4
725	2.0	118	2.6	**80/1**	132ML 4
690	2.1	123	1.3	**60/1***	132ML 4
604	2.4	141	2.3	**80/1**	132ML 4
604	2.4	141	1.2	**60/1***	132ML 4
537	2.7	159	2.1	**80/1**	132ML 4
537	2.7	159	1.1	**60/1***	132ML 4
500	2.9	170	1.9	**80/1**	132ML 4
500	2.9	170	1.0	**60/1***	132ML 4
439	3.3	194	1.7	**80/1**	132ML 4
426	3.4	200	0.9	**60/1***	132ML 4
403	3.6	212	1.6	**80/1**	132ML 4
403	3.6	212	0.8	**60/1***	132ML 4
372	3.9	229	2.6	**100/1**	132ML 4
302	4.8	282	1.2	**80/1**	132ML 4
250	5.8	341	1.0	**80/1**	132ML 4
246	5.9	347	1.5	**100/1**	132ML 4
227	6.4	376	0.9	**80/1**	132ML 4
210	6.9	406	1.2	**100/1**	132ML 4
186	7.8	449	1.6	**80/2**	132ML 4
184	7.9	455	3.2	**100/2**	132ML 4
167	8.7	501	1.5	**80/2**	132ML 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

9.2 kW — n_1= 1450 min^{-1} — 132ML 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
163	8.9	512	2.9	**100/2**	132ML 4
146	9.9	570	2.7	**100/2**	132ML 4
145	10.0	576	1.3	**80/2**	132ML 4
131	11.1	639	2.5	**100/2**	132ML 4
131	11.1	639	1.2	**80/2**	132ML 4
120	12.1	697	2.3	**100/2**	132ML 4
117	12.4	714	1.1	**80/2**	132ML 4
103	14.1	812	2.1	**100/2**	132ML 4
102	14.2	817	1.0	**80/2**	132ML 4
95	15.2	875	1.0	**80/2**	132ML 4
91	15.9	915	1.9	**100/2**	132ML 4
82	17.6	1013	1.8	**100/2**	132ML 4
82	17.7	1019	2.9	**120/2**	132ML 4
80	18.1	1042	0.8	**80/2**	132ML 4
73	19.9	1146	1.6	**100/2**	132ML 4
65	22.2	1278	1.5	**100/2**	132ML 4
63	23.1	1330	2.3	**120/2**	132ML 4
51	28.3	1629	1.2	**100/2**	132ML 4
50	28.9	1664	1.8	**120/2**	132ML 4
43	33.7	1940	1.5	**120/2**	132ML 4
41	35.3	2032	0.9	**100/2**	132ML 4
36	40.6	2288	0.9	**100/3**	132ML 4
36	40.7	2294	1.4	**120/3**	132ML 4
28	50.9	2868	1.2	**120/3**	132ML 4
23	62.2	3505	0.9	**120/3**	132ML 4

11 kW — n_1= 2940 min^{-1} / n_1= 1455 min^{-1} — 132M 2 / 160M 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2450	1.2	42	6.3	**80/1**	132M 2
2262	1.3	45	2.9	**60/1***	132M 2
1838	1.6	55	2.5	**60/1***	132M 2
1633	1.8	62	2.3	**60/1***	132M 2
1400	2.1	73	2.2	**60/1***	132M 2
1225	2.4	83	2.0	**60/1***	132M 2
1213	1.2	84	3.1	**80/1**	160M 4
1089	2.7	94	3.5	**80/1**	132M 2
1089	2.7	94	1.8	**60/1***	132M 2
1039	1.4	98	2.8	**80/1**	160M 4
1014	2.9	101	1.7	**60/1***	132M 2
891	3.3	114	2.9	**80/1**	132M 2
865	3.4	118	1.4	**60/1***	132M 2
808	1.8	126	2.2	**80/1**	160M 4
728	2.0	140	2.2	**80/1**	160M 4
626	4.7	163	1.0	**60/1***	132M 2
606	2.4	168	2.0	**80/1**	160M 4
565	5.2	180	0.9	**60/1***	132M 2
539	2.7	189	1.7	**80/1**	160M 4
502	2.9	203	1.6	**80/1**	160M 4
485	3.0	210	2.9	**100/1**	160M 4
441	3.3	231	1.4	**80/1**	160M 4

11 kW — n_1= 2940 min^{-1} / n_1= 1455 min^{-1} — 132M 2 / 160M 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
416	3.5	245	2.4	**100/1**	160M 4
404	3.6	252	1.3	**80/1**	160M 4
373	3.9	273	2.2	**100/1**	160M 4
372	7.9	268	1.1	**60/2***	132M 2
338	8.7	295	2.1	**80/2**	132M 2
330	8.9	302	1.0	**60/2***	132M 2
303	4.8	336	1.0	**80/1**	160M 4
275	5.3	371	0.9	**80/1**	160M 4
269	5.4	378	1.4	**100/1**	160M 4
265	11.1	377	1.7	**80/2**	132M 2
251	5.8	406	0.8	**80/1**	160M 4
247	5.9	413	1.3	**100/1**	160M 4
211	6.9	473	2.9	**100/2**	160M 4
211	6.9	483	1.0	**100/1**	160M 4
194	7.5	514	2.7	**100/2**	160M 4
194	7.5	525	0.9	**100/1**	160M 4
187	7.8	535	1.3	**80/2**	160M 4
184	7.9	542	2.7	**100/2**	160M 4
167	8.7	597	1.2	**80/2**	160M 4
163	8.9	610	2.4	**100/2**	160M 4
147	9.9	679	2.3	**100/2**	160M 4
146	10.0	686	1.1	**80/2**	160M 4
137	10.6	727	3.1	**120/2**	160M 4
131	11.1	761	2.1	**100/2**	160M 4
131	11.1	761	1.0	**80/2**	160M 4
120	12.1	830	1.9	**100/2**	160M 4
117	12.4	851	0.9	**80/2**	160M 4
103	14.1	967	3.1	**120/2**	160M 4
103	14.1	967	1.7	**100/2**	160M 4
102	14.2	974	0.8	**80/2**	160M 4
96	15.2	1043	0.8	**80/2**	160M 4
92	15.9	1091	1.6	**100/2**	160M 4
83	17.6	1207	1.5	**100/2**	160M 4
82	17.7	1214	2.5	**120/2**	160M 4
75	19.3	1324	2.3	**120/2**	160M 4
73	19.9	1365	1.3	**100/2**	160M 4
66	22.1	1516	2.0	**120/2**	160M 4
66	22.2	1523	1.2	**100/2**	160M 4
61	24.0	1646	1.8	**120/2**	160M 4
60	24.2	1660	1.2	**100/2**	160M 4
51	28.3	1941	1.0	**100/2**	160M 4
50	28.9	1982	1.5	**120/2**	160M 4
43	33.7	2311	1.3	**120/2**	160M 4
39	37.0	2538	1.2	**120/2**	160M 4
32	90.7	3014	1.0	120/3	132M 2

15 kW — n_1= 2930 min^{-1} / n_1= 2900 min^{-1} / n_1= 1455 min^{-1} — 160MB 2 / 132ML 2 / 160L 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2442	1.2	57	4.6	**80/1***	160MB 2
2231	1.3	62	2.1	**60/1***	132ML 2
1813	1.6	77	1.8	**60/1***	132ML 2
1611	1.8	86	3.2	**80/1***	132ML 2
1611	1.8	86	1.7	**60/1***	132ML 2
1450	2.0	96	3.2	**80/1***	132ML 2
1381	2.1	101	1.6	**60/1***	132ML 2
1213	1.2	115	2.3	**80/1***	160L 4
1208	2.4	115	1.5	**60/1***	132ML 2
1074	2.7	129	1.3	**60/1***	132ML 2
1039	1.4	134	2.0	**80/1***	160L 4
879	3.3	158	2.1	**80/1***	132ML 2
853	3.4	163	1.0	**60/1***	132ML 2
808	1.8	172	1.6	**80/1***	160L 4
806	3.6	172	1.0	**60/1***	132ML 2
766	1.9	181	2.7	**100/1**	160L 4
728	2.0	191	1.6	**80/1***	160L 4
661	2.2	210	2.9	**100/1**	160L 4
606	2.4	229	1.4	**80/1***	160L 4
539	2.7	258	1.3	**80/1***	160L 4
502	2.9	277	1.2	**80/1***	160L 4
485	3.0	287	2.1	**100/1**	160L 4
441	3.3	315	1.0	**80/1***	160L 4
416	3.5	334	1.8	**100/1**	160L 4
404	3.6	344	1.0	**80/1***	160L 4
393	3.7	346	3.5	**100/2**	160L 4
373	3.9	372	1.6	**100/1**	160L 4
372	7.8	366	1.6	**80/2***	132ML 2
333	8.7	408	1.5	**80/2***	132ML 2
297	4.9	458	2.8	**100/2**	160L 4
290	10.0	469	1.3	**80/2***	132ML 2
269	5.4	516	1.0	**100/1**	160L 4
261	11.1	521	2.5	**100/2**	132ML 2
261	11.1	521	1.2	**80/2***	132ML 2
247	5.9	563	0.9	**100/1**	160L 4
239	6.1	571	3.5	**120/2**	160L 4
234	12.4	582	1.1	**80/2***	132ML 2
211	6.9	645	2.1	**100/2**	160L 4
194	7.5	701	2.0	**100/2**	160L 4
189	7.7	720	3.1	**120/2**	160L 4
187	7.8	730	1.0	**80/2***	160L 4
171	8.5	795	3.1	**120/2**	160L 4
167	8.7	814	0.9	**80/2***	160L 4
163	8.9	832	1.8	**100/2**	160L 4
147	9.9	926	1.7	**100/2**	160L 4
137	10.6	991	2.3	**120/2**	160L 4
131	11.1	1038	1.5	**100/2**	160L 4
127	11.5	1076	2.8	**120/2**	160L 4
120	12.1	1132	1.4	**100/2**	160L 4
103	14.1	1319	2.3	**120/2**	160L 4
103	14.1	1319	1.3	**100/2**	160L 4
92	15.9	1487	1.2	**100/2**	160L 4
83	17.6	1646	1.1	**100/2**	160L 4
82	17.7	1655	1.8	**120/2**	160L 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

15 kW

n_1= 2930 min^{-1} | 160MB 2
n_1= 2900 min^{-1} | 132ML 2
n_1= 1455 min^{-1} | 160L 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
75	19.3	1805	1.7	**120/2**	160L 4
73	19.9	1861	1.0	**100/2**	160L 4
69	21.0	1964	1.5	**120/2**	160L 4
66	22.1	2067	1.5	**120/2**	160L 4
66	22.2	2076	0.9	**100/2**	160L 4
63	23.1	2161	1.4	**120/2**	160L 4
61	24.0	2245	1.3	**120/2**	160L 4
60	24.2	2263	0.9	**100/2**	160L 4
54	27.0	2525	1.2	**120/2**	160L 4
50	28.9	2703	1.1	**120/2**	160L 4
49	29.6	2769	1.1	**120/2**	160L 4
43	33.7	3152	1.0	**120/2**	160L 4
39	37.0	3461	0.9	**120/2**	160L 4

18.5 kW

n_1= 2910 min^{-1} | 160L 2
n_1= 1460 min^{-1} | 180M 4
n_1= 970 min^{-1} | 200L 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
138	10.6	1219	1.9	**120/2**	180M 4
132	11.1	1276	1.2	**100/2**	180M 4
127	11.5	1322	2.3	**120/2**	180M 4
121	12.1	1391	1.2	**100/2**	180M 4
104	14.1	1621	1.9	**120/2**	180M 4
104	14.1	1621	1.0	**100/2**	180M 4
92	15.9	1828	0.9	**100/2**	180M 4
83	17.6	2023	0.9	**100/2**	180M 4
82	17.7	2035	1.5	**120/2**	180M 4
70	21.0	2414	1.2	**120/2**	180M 4
61	24.0	2759	1.1	**120/2**	180M 4
51	28.9	3322	0.9	**120/2**	180M 4
46	21.0	3634	0.8	**120/2**	200L 6

22 kW

n_1= 2925 min^{-1} | 180M 2
n_1= 1460 min^{-1} | 180L 4
n_1= 975 min^{-1} | 200L 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
82	17.7	2420	1.2	**120/2**	180L 4
76	19.3	2638	1.1	**120/2**	180L 4
70	21.0	2871	1.0	**120/2**	180L 4
66	22.1	3021	1.0	**120/2**	180L 4
61	24.0	3281	0.9	**120/2**	180L 4
54	27.0	3691	0.8	**120/2**	180L 4

18.5 kW

n_1= 2910 min^{-1} | 160L 2
n_1= 1460 min^{-1} | 180M 4
n_1= 970 min^{-1} | 200L 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2425	1.2	71	3.7	**80/1***	160L 2
2079	1.4	82	3.3	**80/1***	160L 2
1617	1.8	106	2.6	**80/1***	160L 2
1455	2.0	118	2.6	**80/1***	160L 2
1213	2.4	141	2.3	**80/1***	160L 2
1123	1.3	153	3.1	**100/1**	180M 4
882	3.3	194	1.7	**80/1***	160L 2
808	3.6	212	1.6	**80/1***	160L 2
768	1.9	223	2.2	**100/1**	180M 4
664	2.2	258	2.3	**100/1**	180M 4
606	4.8	283	1.2	**80/1***	160L 2
549	5.3	312	1.1	**80/1***	160L 2
539	5.4	318	1.7	**100/1**	160L 2
502	5.8	342	1.0	**80/1***	160L 2
487	3.0	352	1.7	**100/1**	180M 4
455	6.4	377	0.9	**80/1***	160L 2
417	3.5	411	1.5	**100/1**	180M 4
395	3.7	425	2.9	**100/2**	180M 4
374	3.9	458	1.3	**100/1**	180M 4
373	7.8	450	1.3	**80/2***	160L 2
334	8.7	502	1.2	**80/2***	160L 2
298	4.9	563	2.3	**100/2**	180M 4
291	10.0	577	1.1	**80/2***	160L 2
281	5.2	598	3.0	**120/2**	180M 4
270	5.4	634	0.8	**100/1**	180M 4
262	11.1	640	1.0	**80/2***	160L 2
239	6.1	701	2.9	**120/2**	180M 4
212	6.9	793	1.7	**100/2**	180M 4
195	7.5	862	1.6	**100/2**	180M 4
190	7.7	885	2.5	**120/2**	180M 4
185	7.9	908	1.6	**100/2**	180M 4
172	8.5	977	2.6	**120/2**	180M 4
164	8.9	1023	1.5	**100/2**	180M 4
147	9.9	1138	1.3	**100/2**	180M 4

22 kW

n_1= 2925 min^{-1} | 180M 2
n_1= 1460 min^{-1} | 180L 4
n_1= 975 min^{-1} | 200L 6

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2250	1.3	91	5.3	**100/1***	180M 2
1539	1.9	132	3.7	**100/1***	180M 2
1330	2.2	153	3.9	**100/1***	180M 2
1219	2.4	164	5.6	**100/2**	180M 2
1123	1.3	181	2.6	**100/1***	180L 4
1083	2.7	184	5.2	**100/2**	180M 2
975	3.0	209	2.9	**100/1***	180M 2
836	3.5	244	2.5	**100/1***	180M 2
768	1.9	265	1.8	**100/1***	180L 4
664	2.2	307	2.0	**100/1***	180L 4
608	2.4	328	3.3	**100/2**	180L 4
541	2.7	369	3.1	**100/2**	180L 4
487	3.0	419	1.4	**100/1***	180L 4
417	3.5	489	1.2	**100/1***	180L 4
395	3.7	506	2.4	**100/2**	180L 4
374	3.9	533	3.2	**120/2**	180L 4
374	3.9	544	1.1	**100/1***	180L 4
298	4.9	670	1.9	**100/2**	180L 4
281	5.2	711	2.5	**120/2**	180L 4
239	6.1	834	2.4	**120/2**	180L 4
212	6.9	943	1.4	**100/2**	180L 4
195	7.5	1025	1.4	**100/2**	180L 4
190	7.7	1053	2.1	**120/2**	180L 4
185	7.9	1080	1.3	**100/2**	180L 4
172	8.5	1162	2.2	**120/2**	180L 4
164	8.9	1217	1.2	**100/2**	180L 4
147	9.9	1353	1.1	**100/2**	180L 4
138	10.6	1449	1.6	**120/2**	180L 4
132	11.1	1517	1.0	**100/2**	180L 4
127	11.5	1572	1.9	**120/2**	180L 4
121	12.1	1654	1.0	**100/2**	180L 4
104	14.1	1928	1.6	**120/2**	180L 4
104	14.1	1928	0.9	**100/2**	180L 4
92	10.6	2170	1.4	**120/2**	200L 6

30 kW

n_1= 2945 min^{-1} | 200L 2
n_1= 1465 min^{-1} | 200L 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
2265	1.3	123	3.9	**100/1***	200L 2
1550	1.9	179	2.7	**100/1***	200L 2
1339	2.2	208	2.9	**100/1***	200L 2
1227	2.4	222	4.1	**100/2***	200L 2
1127	1.3	247	1.9	**100/1***	200L 4
1091	2.7	250	3.8	**100/2***	200L 2
982	3.0	283	2.1	**100/1***	200L 2
841	3.5	330	1.8	**100/1***	200L 2
796	3.7	342	3.0	**100/2***	200L 2
771	1.9	360	1.4	**100/1***	200L 4
666	2.2	417	1.4	**100/1***	200L 4
610	2.4	446	2.4	**100/2***	200L 4
543	2.7	502	2.3	**100/2***	200L 4
523	2.8	520	3.3	**120/2**	200L 4
488	3.0	569	1.1	**100/1***	200L 4
419	3.5	664	0.9	**100/1***	200L 4
396	3.7	687	1.8	**100/2***	200L 4
376	3.9	725	2.3	**120/2**	200L 4
376	3.9	740	0.8	**100/1***	200L 4
299	4.9	910	1.4	**100/2***	200L 4
282	5.2	966	1.9	**120/2**	200L 4
240	6.1	1133	1.8	**120/2**	200L 4
212	6.9	1282	1.1	**100/2***	200L 4
195	7.5	1393	1.0	**100/2***	200L 4
190	7.7	1431	1.5	**120/2**	200L 4
185	7.9	1468	1.0	**100/2***	200L 4
172	8.5	1579	1.6	**120/2**	200L 4
165	8.9	1653	0.9	**100/2***	200L 4
148	9.9	1839	0.8	**100/2***	200L 4
138	10.6	1969	1.2	**120/2**	200L 4
127	11.5	2137	1.4	**120/2**	200L 4
104	14.1	2620	1.1	**120/2**	200L 4
83	17.7	3288	0.9	**120/2**	200L 4

1.7 Performances motoréducteurs

1.7 Prestaciones motorreductores

1.7 Desempenhos motoredutores

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
37 kW		n_1= 2950 min^{-1} n_1= 1475 min^{-1}		200L 2 225S 4	
2269	1.3	151	3.2	**100/1***	200L 2
1553	1.9	221	2.2	**100/1***	200L 2
1341	2.2	256	2.3	**100/1***	200L 2
1229	2.4	273	3.3	**100/2***	200L 2
1093	2.7	307	3.1	**100/2***	200L 2
983	3.0	349	1.7	**100/1***	200L 2
843	3.5	407	1.5	**100/1***	200L 2
797	3.7	421	2.4	**100/2***	200L 2
756	3.9	453	1.3	**100/1***	200L 2
602	4.9	558	1.9	**100/2***	200L 2
567	5.2	592	2.5	**120/2***	200L 2
546	5.4	627	0.8	**100/1***	200L 2
527	2.8	637	2.7	**120/2***	225S 4
484	6.1	694	2.3	**120/2***	200L 2
428	6.9	785	1.4	**100/2***	200L 2
393	7.5	853	1.4	**100/2***	200L 2
378	3.9	888	1.9	**120/2***	225S 4
331	8.9	1013	1.2	**100/2***	200L 2
284	5.2	1183	1.5	**120/2***	225S 4
244	12.1	1377	1.0	**100/2***	200L 2
242	6.1	1388	1.4	**120/2***	225S 4
192	7.7	1752	1.3	**120/2***	225S 4
174	8.5	1934	1.3	**120/2***	225S 4
139	10.6	2412	0.9	**120/2***	225S 4
128	11.5	2617	1.1	**120/2***	225S 4
105	14.1	3209	0.9	**120/2***	225S 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
45 kW		n_1= 2945 min^{-1} n_1= 1475 min^{-1}		225M 2 225M 4	
1052	2.8	388	3.6	**120/2***	225M 2
755	3.9	541	2.6	**120/2***	225M 2
566	5.2	721	2.0	**120/2***	225M 2
527	2.8	775	2.2	**120/2***	225M 4
483	6.1	846	1.9	**120/2***	225M 2
382	7.7	1067	1.7	**120/2***	225M 2
378	3.9	1079	1.6	**120/2***	225M 4
346	8.5	1178	1.7	**120/2***	225M 2
284	5.2	1439	1.3	**120/2***	225M 4
278	10.6	1469	1.5	**120/2***	225M 2
256	11.5	1594	1.5	**120/2***	225M 2
242	6.1	1688	1.2	**120/2***	225M 4
209	14.1	1955	1.2	**120/2***	225M 2
192	7.7	2131	1.0	**120/2***	225M 4
174	8.5	2353	1.1	**120/2***	225M 4
153	19.3	2676	0.9	**120/2***	225M 2
140	21.0	2911	0.8	**120/2***	225M 2
128	11.5	3183	0.9	**120/2***	225M 4

n_2 min^{-1}	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	

B

N.B.
Toutes les puissances indiquées se réfèrent à la puissance mécanique des réducteurs.
Pour les réducteurs marqués d'un (*), il s'avère nécessaire de vérifier la puissance limite thermique selon les indications reportées dans le par. A-1.5

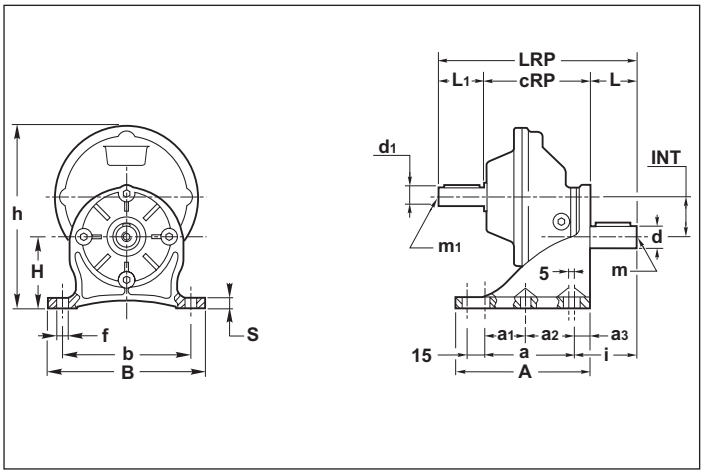
Nota:
Todas las potencias indicadas se refieren a la potencia mecánica de los reductores.
Para los reductores marcados con (*) se recomienda efectuar el control de la potencia límite térmico según las indicaciones del párr. A-1.5

OBS.
Todas as potências indicadas referem-se à potência mecânica dos redutores.
Para redutores marcados com (*) é oportuno efetuar o controle da potência do limite térmico segundo as indicações do par. A-1.5.

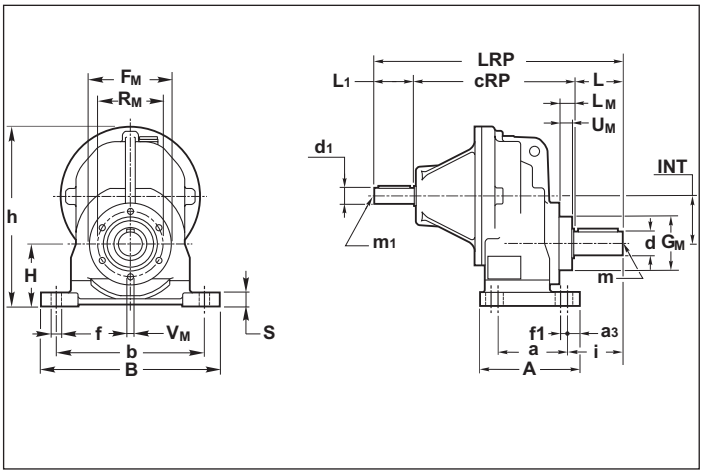
Dimensions réducteurs
Dimensiones reductores
Dimensões redutores

AM/1 - AR/1 - AC/1

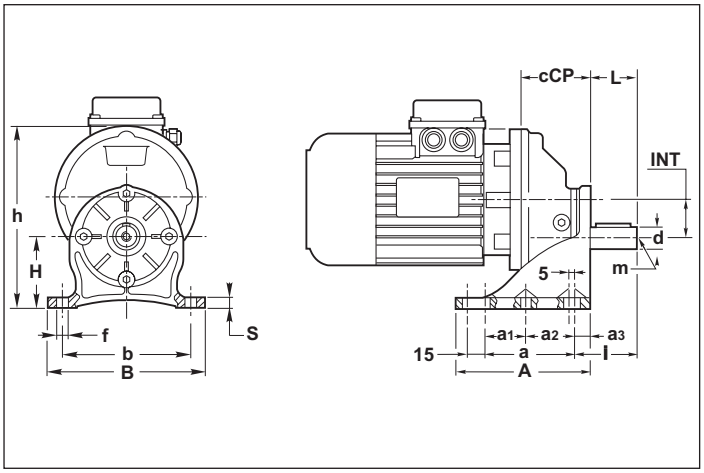
ARP (32)



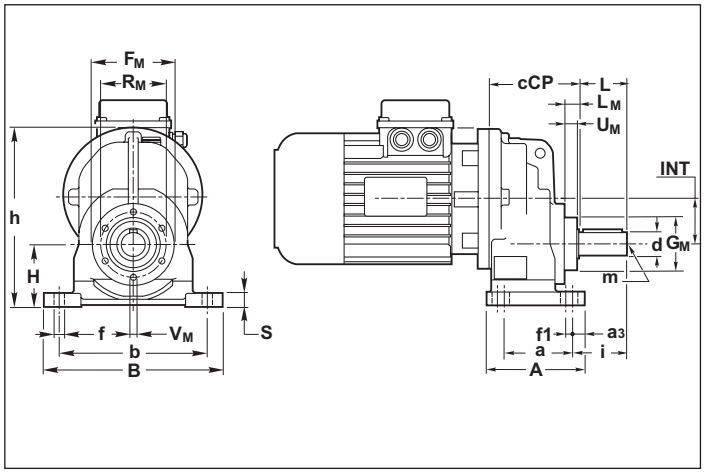
ARP (40 - 100)



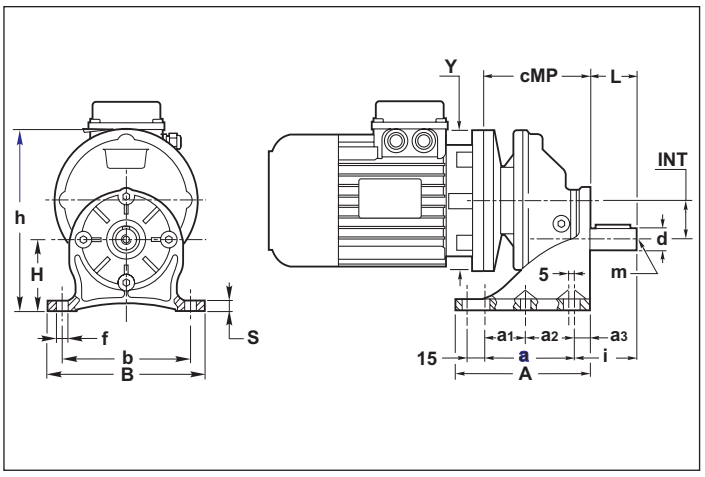
ACP (32)



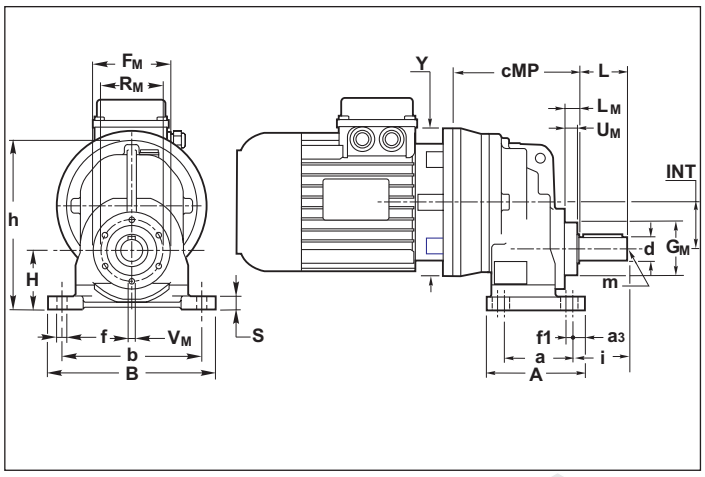
ACP (40 - 100)



AMP (32)



AMP (40 - 100)



DownLoad 2D/3D

1.8 Dimensions — *1.8 Dimensiones* — 1.8 Dimensões

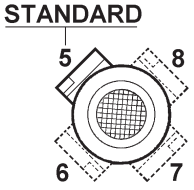
AM AC AR	a	a_1	a_2	a_3	A	b	B	cRP	d h6	d_1 j6	F_M	f	f1	G_M	h	H	i	L	L_1	L_M	LRP	m	m_1	R_M	S	U_M	V_M	INT
32	77	35	42	13	115	110	135	92	19 (14)	16	—	9	5	—	153	60	53 (43)	40 (30)	40	—	172 (162)	M6 (M6)	M6	—	9	—	—	33
40	45	—	—	12	85	105	130	141	19 (20)	16	82	8.5	2	54	162	50	53 (53)	40 (40)	40	14	221 (221)	M6 (M6)	M6	66	12	13	6	42
50	70	—	—	12	100	150	180	161	24 (25)	16	82	11	7	54	181	63	56 (56)	50 (50)	40	14	251 (251)	M8 (M8)	M6	66	14	13	6	48
60	70	—	—	16	120	165	195	193	28 (30)	19	110	11	8.5	74	221	80	67.5 (67.5)	60 (60)	40	17	293 (293)	M10 (M10)	M6	94	15	15	8	61
80	85	—	—	21	135	185	230	218	38 (40)	24	156	14	—	114	276	100	105	80	50	20	348	M10 (M10)	M8	136	20	18	10	76
100	130	—	—	17	173	240	295	284.5	48 (50)	28	156	18	—	114	345	125	129	110	60	20	454	M12 (M12)	M8	136	22	17	10	95

	AMP../1												ACP../1					
IEC	32		40		50		60		80		100		32	40	50	60	80	100
	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	cCP					
B5	120	92	140	125	140	132	160	159	200	199	300	291.5	59	86	93	115	142	189
	140	92	160	125	160	132	200	174	250	209.5	350	300.5						
	160	92	200	145	200	152	250	184	300	230	400	305.5						
	200	102	250	155	250	162	300	208	350	260	—	—						
B14	90•	92	120	145	120	152	120	174.5	—	—	—	—						
	105•	92	140	145	140	152	140	174.5	—	—	—	—						
	120	102	160	155	160	162	160	184	—	—	—	—						
	—	—	—	—	—	—	200	208	—	—	—	—						

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x: voir par. 1.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard) :

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 1.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 1.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois esta deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):



Les dimensions cMP se réfèrent aux combinaisons arbre/bride B5 et B14 standard.
Pour les dimensions relatives aux combinaisons arbre/bride sur demande, contacter notre Service Technique.

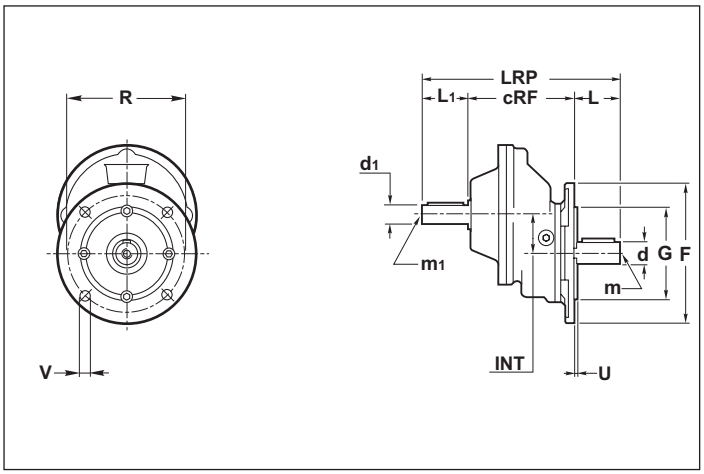
Las dimensiones cMP se refieren a las combinaciones eje/brida B5 y B14, estándar.
Para las dimensiones relativas a combinaciones eje/brida sobre pedido, contactar nuestro servicio técnico.

As dimensões cMP referem-se às combinações eixo/flange B5 e B14, standard.
Para dimensões sob encomenda de combinações eixo/flange, contacte o nos. serviço técnico.

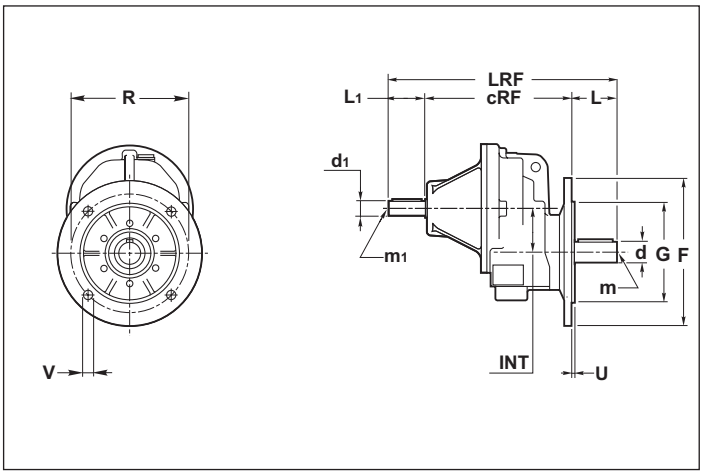
Dimensions réducteurs
Dimensiones reductores
Dimensões redutores

AM/1 - AR/1 - AC/1

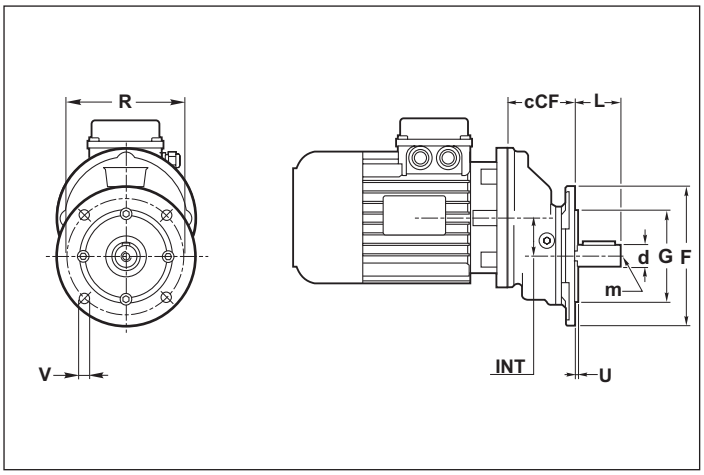
ARF (32)



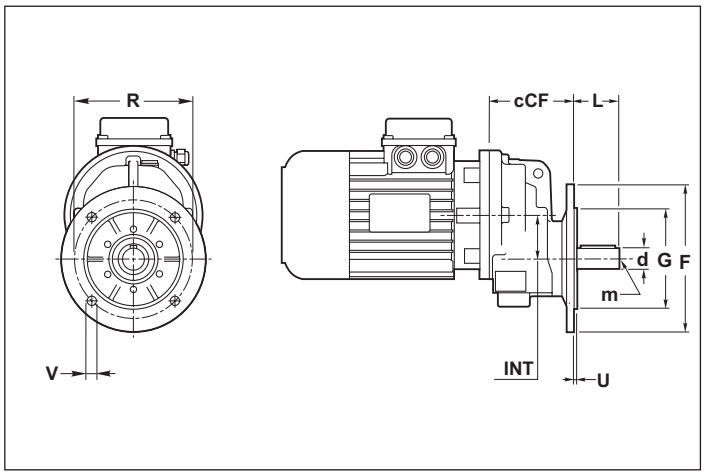
ARF (40 - 100)



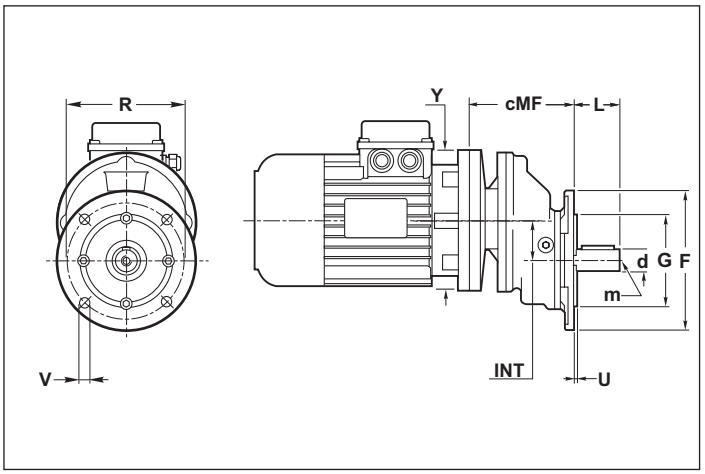
ACF (32)



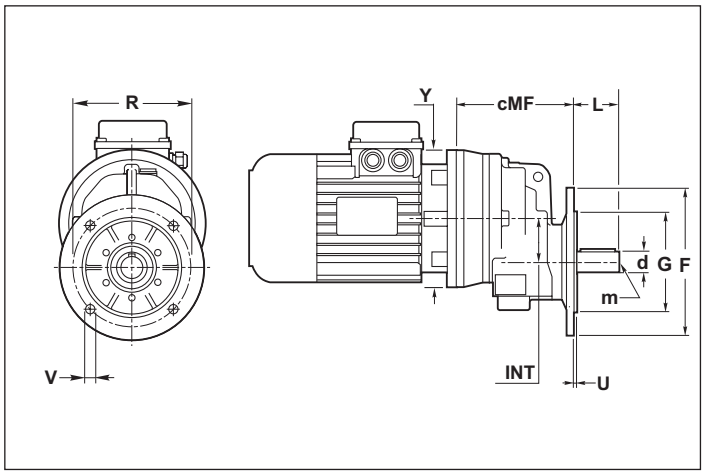
ACF (40 - 100)



AMF (32)



AMF (40 - 100)



DownLoad 2D/3D Z4

1.8 Dimensions — *1.8 Dimensiones* — 1.8 Dimensões

AM AC AR	cRF	d h6	d_1 j6	L	L_1	LRF	m	m_1	INT
32	92	19 (14)	16	30 (40)	40	172 (162)	M6 (M6)	M6	33
40	141	19 (20)	16	40 (40)	40	221 (221)	M6 (M6)	M6	42
50	161	24 (25)	16	50 (50)	40	251 (251)	M8 (M8)	M6	48
60	193	28 (30)	19	60 (60)	40	293 (193)	M10 (M10)	M6	61
80	218	38 (40)	24	80	50	248	M10 (M10)	M8	76
100	284.5	48 (50)	28	110	60	454	M12 (M12)	M8	95

	32			**40**				**50**				**60**			**80**		**100**	
	F1	**F2**	**F3**	**F1**	**F2**	**F3**	**F4**	**F1**	**F2**	**F3**	**F4**	**F1**	**F2**	**F3**	**F1**	**F2**	**F1**	**F2**
F	120	140	160	120	140	160	200	120	140	160	200	160	200	250	250	300	250	300
G (g6)	80	95	110	80	95	110	130	80	95	110	130	110	130	180	180	230	180	230
R	100	115	130	100	115	130	165	100	115	130	165	130	165	215	215	265	215	265
V	9	9	10	9	9	10	13	9	9	10	13	10	13	15	15	15	15	15
U	3	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	4	4	4	4

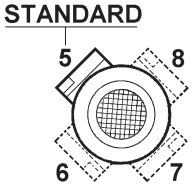
	AMF../1											
IEC	**32**		**40**		**50**		**60**		**80**		**100**	
	Y	**cMF**	**Y**	**cMF**	**Y**	**cMF**	**Y**	**cMF**	**Y**	**cMF**	**Y**	**cMF**
B5	120	92	140	125	140	132	160	159	200	199	300	291.5
	140	92	160	125	160	132	200	174	250	209.5	350	300.5
	160	92	200	145	200	152	250	184	300	230,5	400	305.5
	200	102	250	155	250	162	300	208	350	260	—	—
B14	90•	92	120	145	120	152	120	174.5	—	—	—	—
	105•	92	140	145	140	152	140	174.5	—	—	—	—
	120	102	160	155	160	162	160	184	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	200	208	—	—	—	—

ACF../1						
32	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	
cCF						
59	86	93	115	142	189	

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x: voir par. 1.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard) :

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 1.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 1.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois esta deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):



Les dimensions cMP se réfèrent aux combinaisons arbre/bride B5 et B14 standard.
Pour les dimensions relatives aux combinaisons arbre/bride sur demande, contacter notre Service Technique.

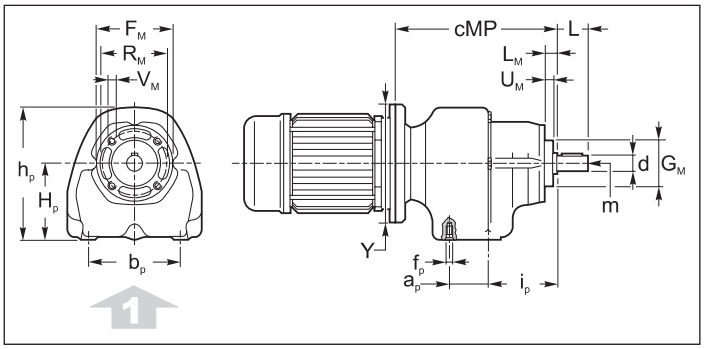
Las dimensiones cMP se refieren a las combinaciones eje/brida B5 y B14, estándar.
Para las dimensiones relativas a combinaciones eje/brida sobre pedido, contactar nuestro servicio técnico.

As dimensões cMP referem-se às combinações eixo/flange B5 e B14, standard.
Para dimensões sob encomenda de combinações eixo/flange, contacte o nos. serviço técnico.

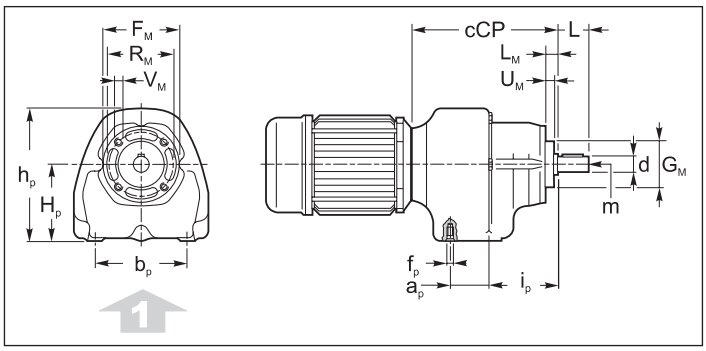
Dimensions réducteurs
Dimensiones reductores
Dimensões redutores

AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

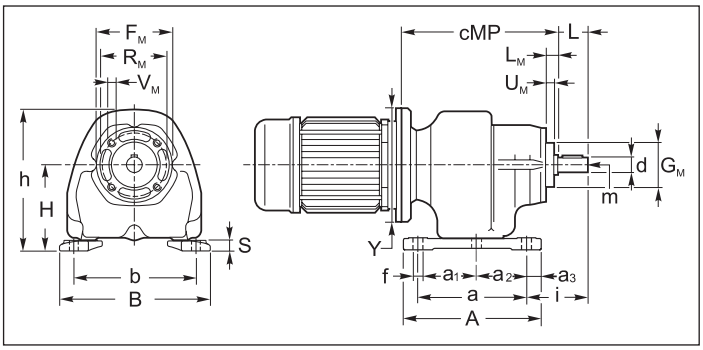
AM (25 - 35)



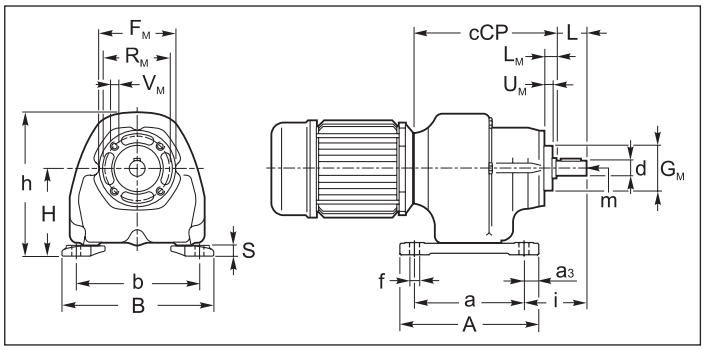
AC (25)



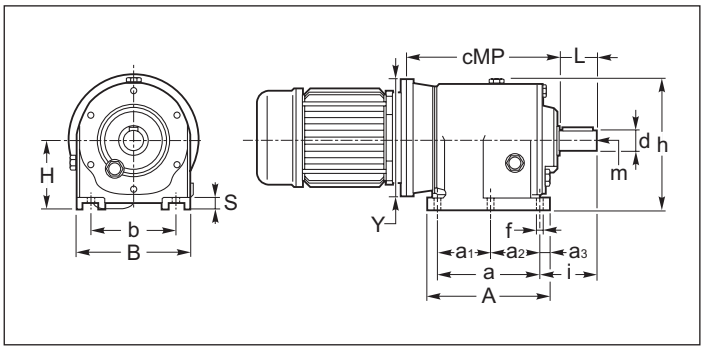
AMP (25 - 35)



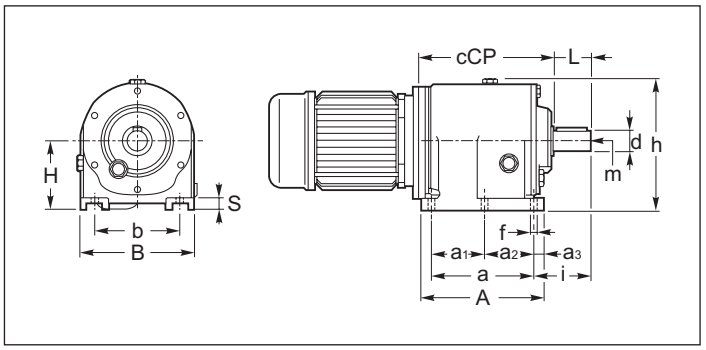
ACP (25)



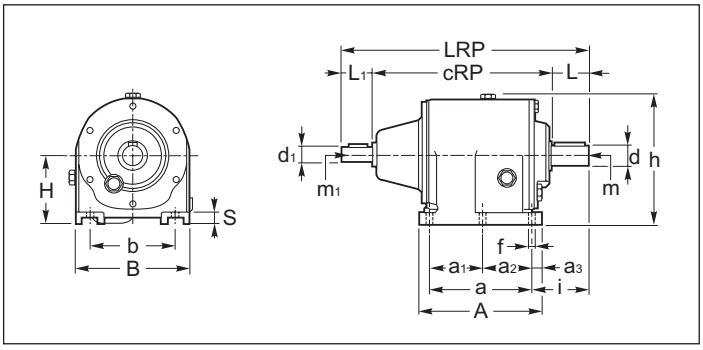
AMP (40 - 120)

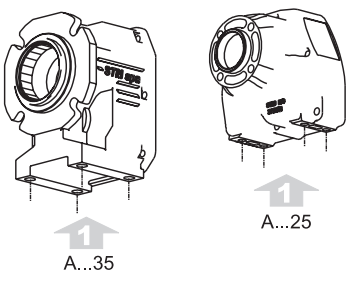


ACP (40 - 80)



ARP (40 - 120)





DownLoad 2D/3D Z4

1.8 Dimensions — *1.8 Dimensiones* — 1.8 Dimensões

AM AC AR	a	a_1	a_2	a_3	A	b	B	cRP	d h6	d_1 j6	f	h	H	i	L	L_1	LRP	m	m_1	S
25	71	—	—	9.5	90	90 $_{\pm1}$	111	—	11 (14)	—	6.5	103	63	47 (50)	22 (25)	—	—	M5	—	8
35	87	37	50	10.5	110	110	130	—	16 (19) (20)	—	8.5	132	85	48 (58) (58)	30 (40) (40)	—	—	M6 (M6) (M6)	—	9
40	85	—	—	10	105	110	140	165.5	20 (19) (25)	16	9.5	155	80	58 (58) (68)	40 (40) (50)	40	245.5 (245.5) (255.5)	M6 (M6) (M8)	M6	10
50	130	—	—	12.5	155	110	145	227	25 (24) (30)	16	9.5	170	90	75 (75) (85)	50 (50) (60)	40	317 (317) (327)	M8 (M8) (M10)	M6	15
60	165	—	—	15	195	135	185	269	30 (28) (35)	19	14	210	115	90 (90) (100)	60 (60) (70)	40	369 (369) (379)	M10 (M10) (M10)	M6	20
80	205	—	—	20	245	170	230	309.5	40 (38)	24	20	265	140	115 (115)	80 (80)	50	440 (440)	M10 (M10)	M8	25
100	260	—	—	21	306	215	290	395	50 (48)	28	20	322	180	140 (140)	100 (100)	60	555 (555)	M12 (M12)	M8	35
120	310	—	—	27.5	365	250	350	460	60	38	23	415	225	160	120	80	660	M12	M10	45

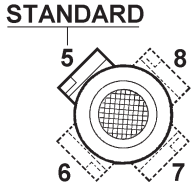
	a_p	b_p	f_p	i_p	h_p	H_p	F_M	G_M(g6)	L_M	R_M	V_M	U_M
25	23	66	M6	49	95	55	55	33	9	46	M6	6
35	50	55	M8	20.5	122	75	95	60	11	80	8	5

	IEC	25		35		40		50		60		80		100		120		25	35	40	50	60	80
		Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	cCP					
AMP../2 ACP../2 AM 35/2 AC 35/2 AM 25/2 AC 25/2	**B5**	120	116	—	—	140	148.5	140	198	160	235	200	291	300	402.4	300	442.5	93.5	—	110	159	191	234
		140	116	140	126.5	160	148.5	160	198	200	250	250	303	350	411.4	350	451.5						
				160	126.5	200	168.5	200	218	250	260	300	322	400	416.4	400	456.5						
				200	136.0	250	178.5	250	228	300	284	350	352			450	465.5						
	B14	80•	116	90•	126.5	120	168.5	120	218	120	250												
		90	116	105	126.5	140	168.5	140	218	140	250												
				120	136.0	160	178.5	160	228	160	260												
										200	284												
AMP../3 ACP../3 AM 35/3 AC 35/3 AM 25/3 AC 25/3	**B5**	120	116	120	144.0	140	153.5	140	198	160	235	200	291	200	340.4	200	392			127			
		140	116	140	144.0	160	157.5	160	198	200	250	250	301	250	350.4	250	410						
				—	—	200	181.5	200	218	250	260			300	370.4	300	421						
				—	—																		
	B14	80•	116	80•	144.0	120	181.5	120	218	120	250												
		90	116	90	144.0			140	218	140	250												
				—	—					160	260												

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x: voir par. 1.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard) :

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 1.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 1.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois esta deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):



Les dimensions cMP se réfèrent aux combinaisons arbre/bride B5 et B14 standard.
Pour les dimensions relatives aux combinaisons arbre/bride sur demande, contacter notre Service Technique.

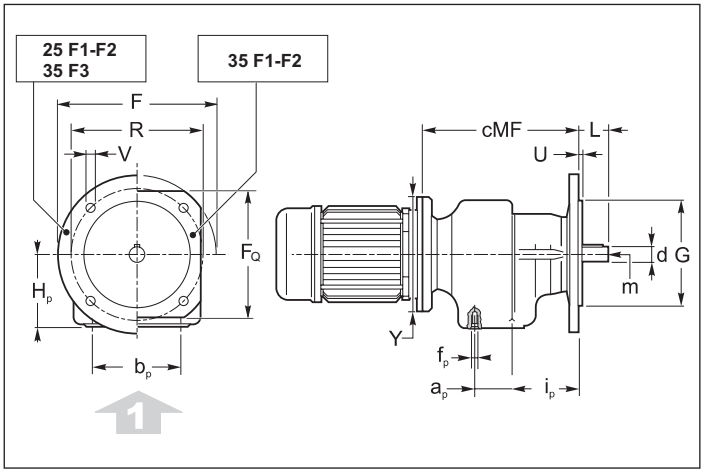
Las dimensiones cMP se refieren a las combinaciones eje/brida B5 y B14, estándar.
Para las dimensiones relativas a combinaciones eje/brida sobre pedido, contactar nuestro servicio técnico.

As dimensões cMP referem-se às combinações eixo/flange B5 e B14, standard.
Para dimensões sob encomenda de combinações eixo/flange, contacte o nos. serviço técnico.

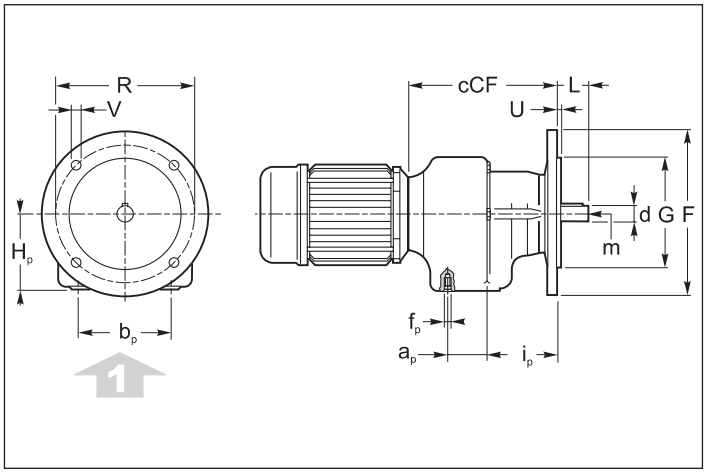
Dimensions réducteurs
Dimensiones reductores
Dimensões redutores

AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

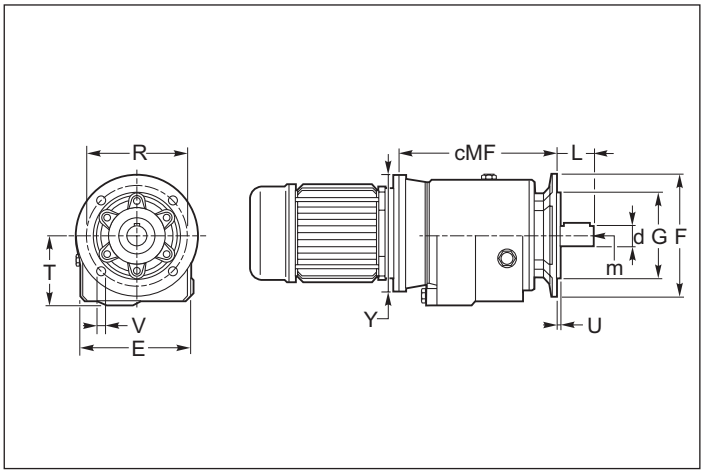
AMF (25 - 35)



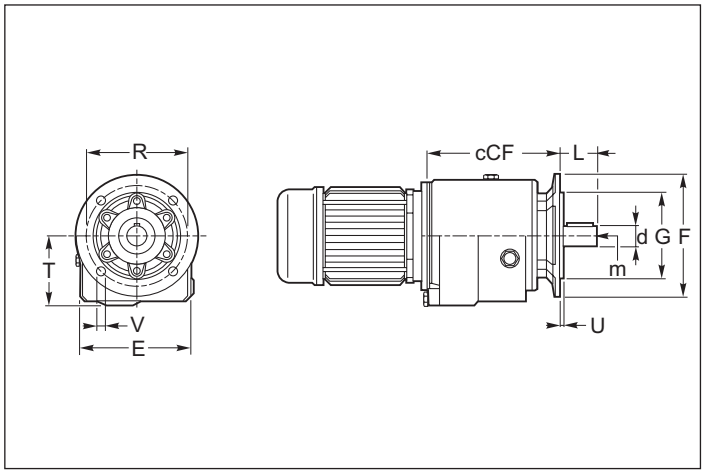
ACF (25)



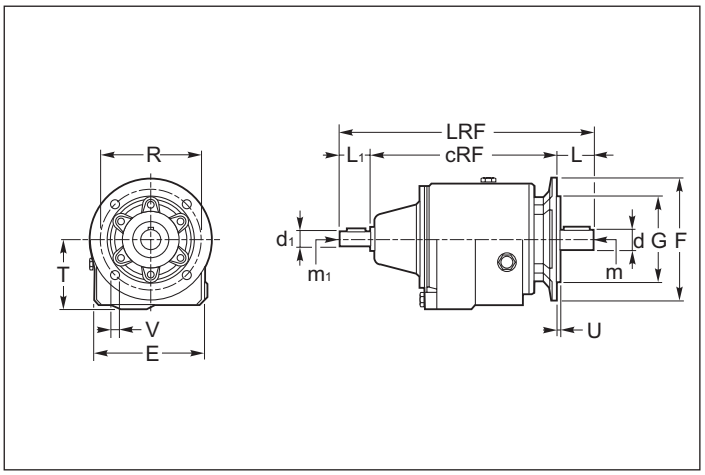
AMF (40 - 120)

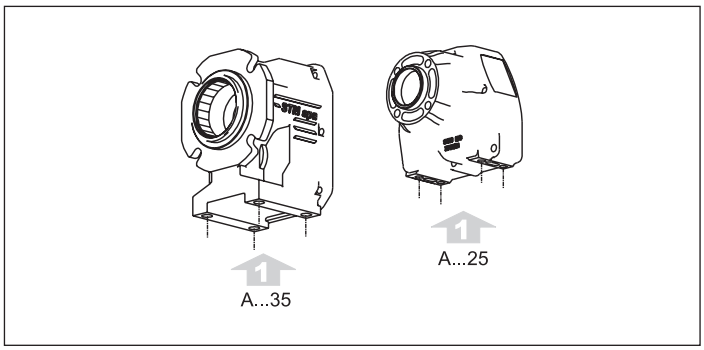


ACF (40 - 80)



ARF (40 - 120)





DownLoad 2D/3D Z4

1.8 Dimensions — *1.8 Dimensiones* — 1.8 Dimensões

AM AC AR	a_p	b_p	f_p	H_p	i_p	cRF	d h6	d_1 j6	E	L	L_1	LRF	m	m_1	T
25	23	66	M6	55	49	—	11 (14)	—	96	22 (25)	—	—	M5	—	—
35	50	55	M8	75	20.5	—	16 (19) (20)	—	—	30 (40) (40)	—	—	M6 (M6) (M6)	—	75
40	—					187.5	20 (19) (25)	16	140	40 (40) (50)	40	267.5 (267.5) (277.5)	M6 (M6) (M8)	M6	78
50	—					235	25 (24) (30)	16	145	50 (50) (60)	40	325 (325) (335)	M8 (M8) (M10)	M6	89.5
60	—					280	30 (28) (35)	19	185	60 (60) (70)	40	380 (380) (390)	M10 (M10) (M10)	M6	114
80	—					317	40 (38)	24	230	80 (80)	50	447 (447)	M10 (M10)	M8	139
100	—					395	50 (48)	28	290	100 (100)	60	555 (555)	M12 (M12)	M8	178
120	—					491	60	38	350	120	80	691	M12	M10	225

	AMF - ACF - ARF																				
	25		35			40				50				60			80		100		120	
	F1	F2	F1	F2	F3	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F1	F2	F1	F2	F1	F2
F	105	120	140	160	200	120	160	140	200	120	160	200	250	160	200	250	250	300	300	350	350	450
F_Q	—	—	110	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
G(g6)	70	80	95	110	130	80	110	95	130	80	110	130	180	110	130	180	180	230	230	250	250	350
R	85	100	115	130	165	100	130	115	165	100	130	165	215	130	165	215	215	265	265	300	300	400
V	7	7	9	9	13	9	10	9	13	9	10	13	15	10	13	15	15	15	15	19	19	19*
U	3	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	4	3	3.5	3.5	4	4	4	5	5	5

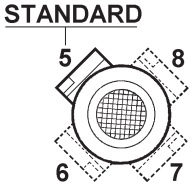
* 8 fori / holes

	IEC	25		35		40		50		60		80		100		120		25	35	40	50	60	80
		Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	cCF					
AMF../2 ACF../2 AM 25/2 AC 25/2	**B5**	120	116	—	—	140	170.5	140	206	160	246	200	298	300	402.4	300	473.5	93.5	—	132	167	202	241
		140	116	140	126.5	160	170.5	160	206	200	261	250	308	350	411.4	350	482.5						
				160	126.5	200	190.5	200	226	250	271	300	329	400	416.4	400	487.5						
				200	136.0	250	200.5	250	236	300	295	350	359			450	496.5						
	B14	80•	116	90•	126.5	120	190.5	120	226	120	261												
		90	116	105·	126.5	140	190.5	140	226	140	261												
				120	136.0	160	200.5	160	236	160	271												
										200	295												
AMF../3 ACF../3 AM 25/3 AC 23/3	**B5**	120	116	120	144.0	140	175.5	140	206	160	246	200	298	200	340.4	200	423			149			
		140	116	140	144.0	160	179.5	160	206	200	261	250	308	250	350.4	250	445						
				—	—	200	203.5	200	226	250	271			300	370.4	300	452						
				—	—																		
	B14	80•	116	80•	144.0	120	203.5	120	226	120	261												
		90	116	90	144.0			140	226	140	261												
				—	—					160	271												

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x: voir par. 1.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard) :

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 1.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 1.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois esta deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):



Les dimensions cMP se réfèrent aux combinaisons arbre/bride B5 et B14 standard.
Pour les dimensions relatives aux combinaisons arbre/bride sur demande, contacter notre Service Technique.

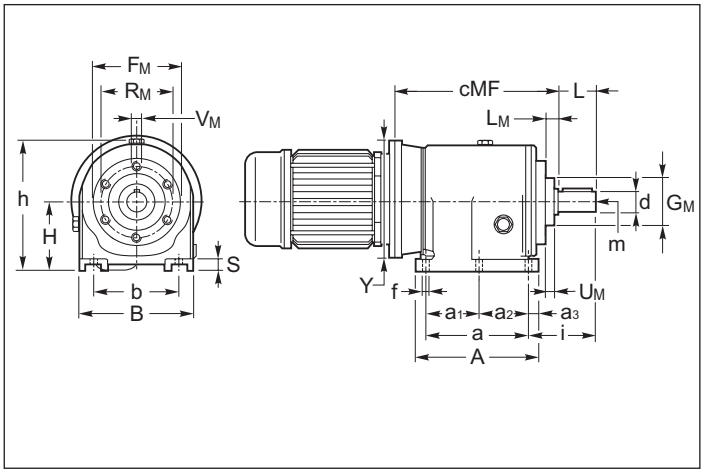
Las dimensiones cMP se refieren a las combinaciones eje/brida B5 y B14, estándar.
Para las dimensiones relativas a combinaciones eje/brida sobre pedido, contactar nuestro servicio técnico.

As dimensões cMP referem-se às combinações eixo/flange B5 e B14, standard.
Para dimensões sob encomenda de combinações eixo/flange, contacte o nos. serviço técnico.

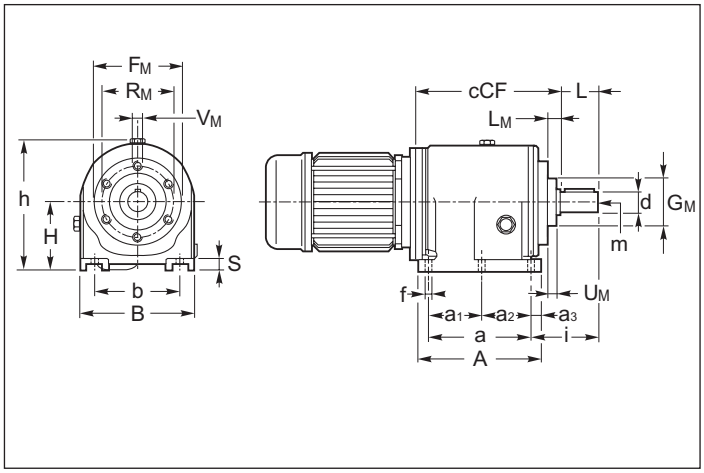
Dimensions réducteurs
Dimensiones reductores
Dimensões redutores

AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

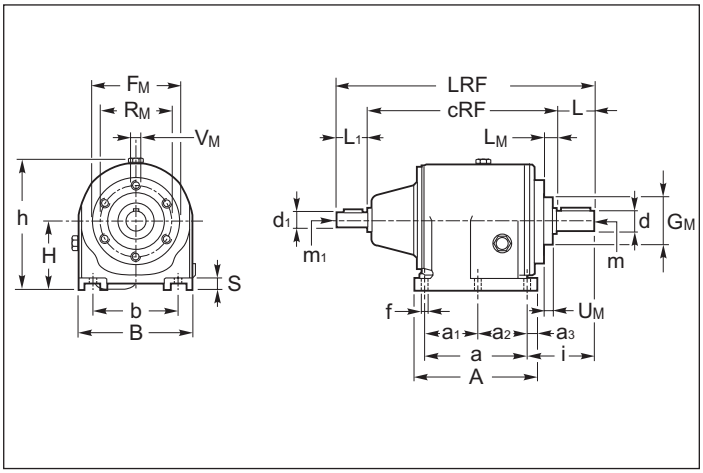
AMP/F (40 - 50 - 60 - 80 - 120)



ACP/F (40 - 80)



ARP/F (40 - 50 - 60 - 80 - 120)



DownLoad 2D/3D Z4

1.8 Dimensions — *1.8 Dimensiones* — 1.8 Dimensões

AM AC AR	a	a_1	a_2	a_3	A	b	B	cRF	d h6	d_1 j6	f	h	H	i	L	L_1	LRF	m	m_1	S
40	85	—	—	10	105	110	140	187.5	20 (19) (25)	16	9.5	155	80	80 (80) (90)	40 (40) (50)	40	267.5 (267.5) (277.5)	M6 (M6) (M8)	M6	10
50	130	—	—	12.5	155	110	145	235	25 (24) (30)	16	9.5	170	90	83 (83) (93)	50 (50) (60)	40	325 (325) (335)	M8 (M8) (M10)	M6	15
60	165	—	—	15	195	135	185	280	30 (28) (35)	19	14	210	115	101 (101) (111)	60 (60) (70)	40	380 (380) (390)	M10 (M10) (M10)	M6	20
80	205	—	—	20	245	170	230	317	40 (38)	24	20	265	140	123 (123)	80 (80)	50	447 (447)	M10 (M10)	M8	25
120	310	—	—	27.5	365	250	350	491	60	38	23	415	225	191	120	80	691	M12	M10	45

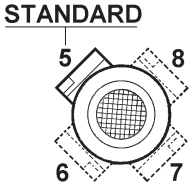
	40	**50**	**60**	**80**	**120**
F_M	82	110	110	156.9	230
G_M(g6)	54	74	74	114	170
L_M	14	16	16	20	26.5
R_M	66	94	94	136	200
V_M	M6	M8	M8	M10	M12
U_M	8	7	6	13	18

	IEC	40		50		60		80		120		40	50	60	80
		Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	cCF			
AMP/F./2 ACP/F./2	B5	140	170.5	140	206	160	246	200	298	300	473.5	132	167	202	241
		160	170.5	160	206	200	261	250	308	350	482.5				
		200	190.5	200	226	250	271	300	329	400	487.5				
		250	200.5	250	236	300	295	350	359	450	496.5				
	B14	120	190.5	120	226	120	261								
		140	190.5	140	226	140	261								
		160	200.5	160	236	160	271								
						200	295								
AMP/F./3 ACP/F./3	B5	140	175.5	140	206	160	246	200	298	200	423	149			
		160	179.5	160	206	200	261	250	308	250	445				
		200	203.5	200	226	250	271			300	452				
	B14	120	203.5	120	226	120	261								
				140	226	140	261								
						160	271								

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x: voir par. 1.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard) :

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 1.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 1.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois esta deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):



Les dimensions cMP se réfèrent aux combinaisons arbre/bride B5 et B14 standard.
Pour les dimensions relatives aux combinaisons arbre/bride sur demande, contacter notre Service Technique.

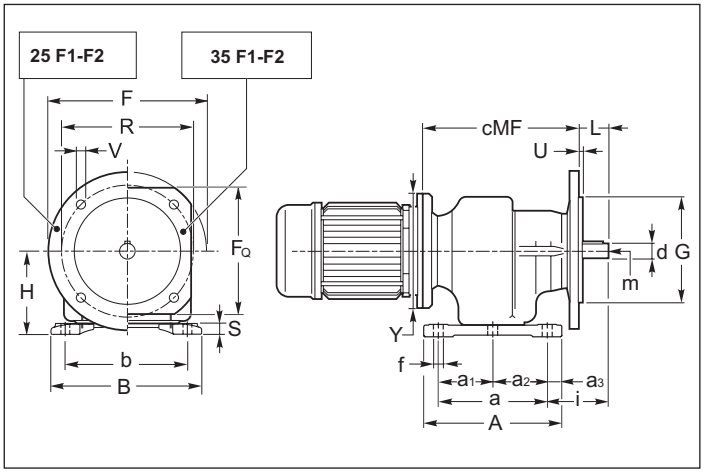
Las dimensiones cMP se refieren a las combinaciones eje/brida B5 y B14, estándar.
Para las dimensiones relativas a combinaciones eje/brida sobre pedido, contactar nuestro servicio técnico.

As dimensões cMP referem-se às combinações eixo/flange B5 e B14, standard.
Para dimensões sob encomenda de combinações eixo/flange, contacte o nos. serviço técnico.

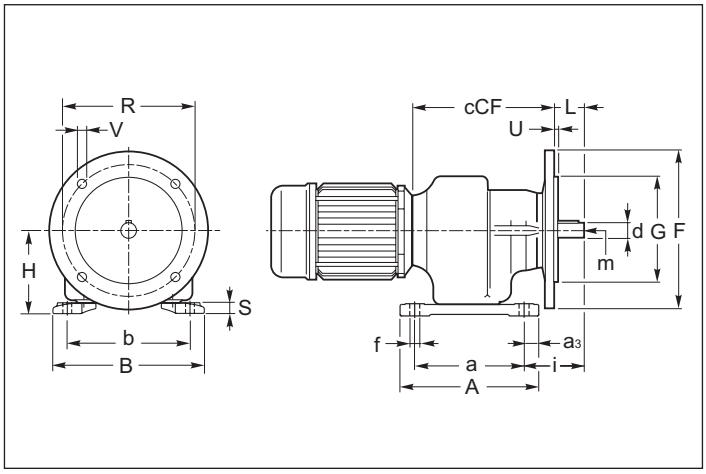
Dimensions réducteurs
Dimensiones reductores
Dimensões redutores

AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

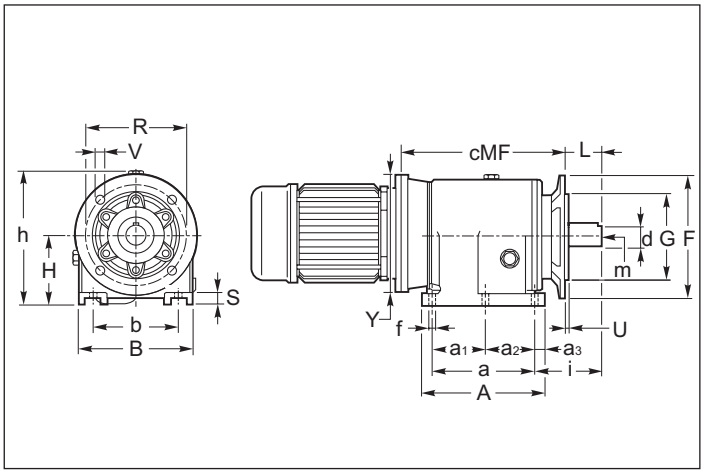
AMP/F1.. (25 - 35)



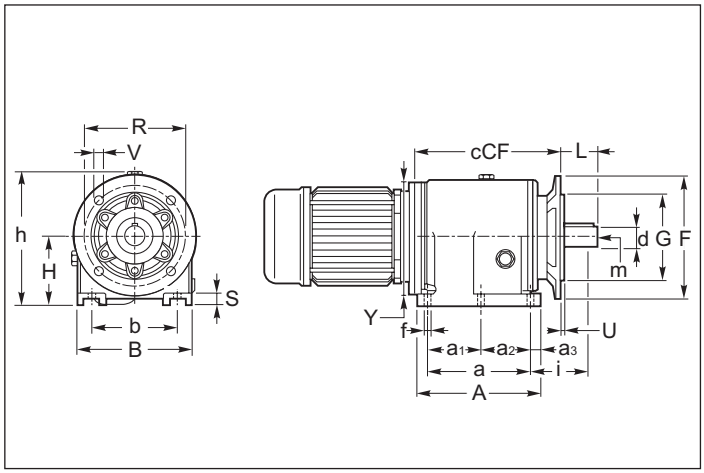
ACP/F1.. (25)



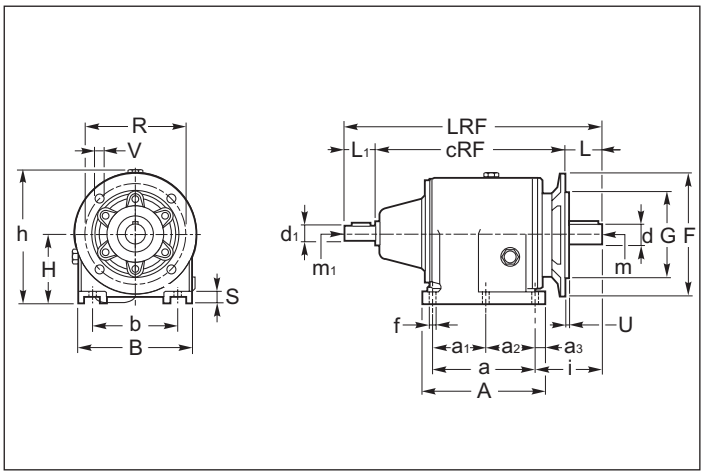
AMP/F1.. (40 - 120)

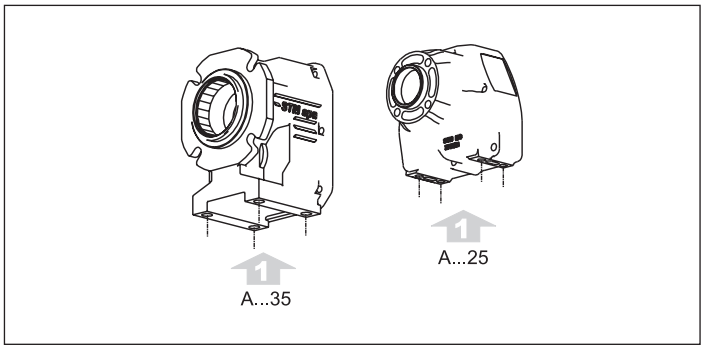


ACP/F1.. (40 - 80)



ARP/F1.. (40 - 120)





DownLoad 2D/3D Z4

1.8 Dimensions — *1.8 Dimensiones* — 1.8 Dimensões

AM AC AR	a	a_1	a_2	a_3	A	b	B	cRF	d h6	d_1 j6	f	h	H	i	L	L_1	LRF	m	m_1	S
25	71	—	—	9.5	90	90	111	—	11 (14)	—	6.5	103	63	47 (50)	22 (25)	—	—	M5	—	8
35	87	37	50	10.5	110	110	130	—	16 (19) (20)	—	8.5	132	85	48 (58) (58)	30 (40) (40)	—	—	M6 (M6) (M6)	—	9
40	85	—	—	10	105	110	140	187.5	20 (19) (25)	16	9.5	155	80	80 (80) (90)	40 (40) (50)	40	267.5 (267.5) (277.5)	M6 (M6) (M8)	M6	10
50	130	—	—	12.5	155	110	145	235	25 (24) (30)	16	9.5	170	90	83 (83) (93)	50 (50) (60)	40	325 (325) (335)	M8 (M8) (M10)	M6	15
60	165	—	—	15	195	135	185	280	30 (28) (35)	19	14	210	115	101 (101) (111)	60 (60) (70)	40	380 (380) (390)	M10 (M10) (M10)	M6	20
80	205	—	—	20	245	170	230	317	40 (38)	24	20	265	140	123 (123)	80 (80)	50	447 (447)	M10 (M10)	M8	25
100	260	—	—	21	306	215	290	395	50 (48)	28	20	322	180	140 (140)	100 (100)	60	555 (555)	M12 (M12)	M8	35
120	310	—	—	27.5	365	250	350	491	60	38	23	415	225	191	120	80	691	M12	M10	45

	AMF - ACF - ARF																				
	25		35		40				50				60			80		100		120	
	F1	F2	F1	F2	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F1	F2	F1	F2	F1	F2
F	105	120	140	160	120	160	140	200	120	160	200	250	160	200	250	250	300	300	350	350	450
F_Q	—	—	110	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
G(g6)	70	80	95	110	80	110	95	130	80	110	130	180	110	130	180	180	230	230	250	250	350
R	85	100	115	130	100	130	115	165	100	130	165	215	130	165	215	215	265	265	300	300	400
S	7	7	9	10	9	10	9	13	9	10	13	15	10	13	15	15	15	15	19	19	19*
U	3	3	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	4	3	3.5	3.5	4	4	4	5	5	5

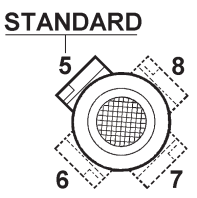
* 8 fori / holes

	IEC	25		35		40		50		60		80		100		120		25	35	40	50	60	80
		Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	cCF					
AMP/F1../2 ACP/F1../2	B5	120	116	—	—	140	170.5	140	206	160	246	200	298	300	402.4	300	473.5	93.5	—	132	167	202	241
		140	116	140	126.5	160	170.5	160	206	200	261	250	308	350	411.4	350	482.5						
				160	126.5	200	190.5	200	226	250	271	300	329	400	416.4	400	487.5						
				200	136.0	250	200.5	250	236	300	295	350	359			450	496.5						
	B14	80•	116	90•	126.5	120	190.5	120	226	120	261												
		90	116	105	126.5	140	190.5	140	226	140	261												
				120	136.0	160	200.5	160	236	160	271												
										200	295												
AMP/F1../3 ACP/F1../3	B5	120	116	120	144.0	140	175.5	140	206	160	246	200	298	200	340.4	200	423			149			
		140	116	140	144.0	160	179.5	160	206	200	261	250	308	250	350.4	250	445						
				—	—	200	203.5	200	226	250	271			300	370.4	300	452						
				—	—																		
	B14	80•	116	80•	144.0	120	203.5	120	226	120	261												
		90	116	90	144.0			140	226	140	261												
				—	—					160	271												

N.B.
La configuration standard de la bride de fixation moteur prévoit 4 trous à 45° (exemple x: voir par. 1.3).
Pour les brides marquées d'un symbole (•), les trous de fixation moteur sont disposés en parcours croisé (exemple +). Il s'avère donc nécessaire d'évaluer l'encombrement de la plaque à bornes du moteur qui sera installée car elle sera orientée à 45° par rapport aux axes. Pour le choix de la position de la plaque à bornes par rapport aux axes, se référer au schéma suivant (où la position 5 est celle standard) :

Nota:
La configuración estándar de la brida toma motor prevé 4 agujeros a 45° (ejemplo x: consultar párr. 1.3).
Para las bridas marcadas con el símbolo (•) los agujeros para la fijación al motor están dispuestos en cruz (ejemplo +). Por lo tanto, se recomienda evaluar las dimensiones de la caja de bornes del motor que será instalada porque deberá encontrarse orientada a 45° respecto a los ejes. Para la elección de la posición de la caja de bornes respecto a los ejes, consultar el siguiente esquema (en el cual la posición 5 es la estándar):

OBS.
A configuração standard da flange de conexão ao motor prevê 4 furos de 45º (exempplo x: veja par. 1.3).
Para as flanges marcadas com (•) os furos para fixagem ao motor são em cruz (exemplo +). Portanto é oportuno calcular o espaço do terminal conector do motor que será instalado, pois esta deve encontrar-se a 45º em relação aos eixos. Para a escolha da posição da sua posição em relação aos eixos veja o esquema seguinte (onde a posição 5 é a standard):

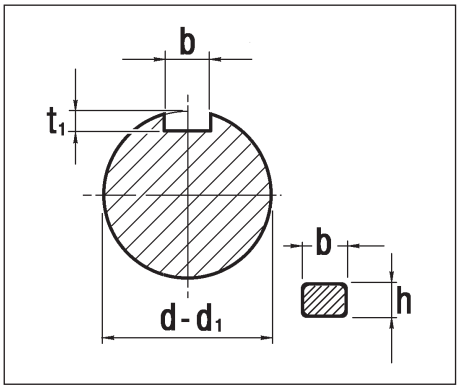


Les dimensions cMP se réfèrent aux combinaisons arbre/bride B5 et B14 standard.
Pour les dimensions relatives aux combinaisons arbre/bride sur demande, contacter notre Service Technique.

Las dimensiones cMP se refieren a las combinaciones eje/brida B5 y B14, estándar.
Para las dimensiones relativas a combinaciones eje/brida sobre pedido, contactar nuestro servicio técnico.

As dimensões cMP referem-se às combinações eixo/flange B5 e B14, standard.
Para dimensões sob encomenda de combinações eixo/flange, contacte o nos. serviço técnico.

1.9 Languettes — *1.9 Chavetas* — 1.9 Lingüetas



Arbre côté entrée
Eje entrada
Eixo entrada

d_1	b x h	t_1	
16	5 x 5	3.0	+ 0.1 0
19	6 x 6	3.5	
24	8 x 7	4.0	+ 0.2 0
28	8 x 7	4.0	

Arbre côté sortie
Eje salida
Eixo saída

d	b x h	t_1	
11	4 x 4	2.5	
14	5 x 5	3.0	
16	5 x 5	3.0	+ 0.1 0
19	6 x 6	3.5	
20	6 x 6	3.5	
24	8 x 7	4.0	
25	8 x 7	4.0	
28	8 x 7	4.0	
30	8 x 7	4.0	
35	10 x 8	5.0	+ 0.2 0
38	10 x 8	5.0	
40	12 x 8	5.0	
48	14 x 9	5.5	
50	14 x 9	5.5	
60	18 x 11	7.0	